

INTERNATIONAL STANDARD



**Explosive atmospheres –
Part 18: Equipment protection by encapsulation “m”**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2009 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

IEC Catalogue - webstore.iec.ch/catalogue

The stand-alone application for consulting the entire bibliographical information on IEC International Standards, Technical Specifications, Technical Reports and other documents. Available for PC, Mac OS, Android Tablets and iPad.

IEC publications search - www.iec.ch/searchpub

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and also once a month by email.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 30 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in 14 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

More than 55 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and Definitions clause of IEC publications issued since 2002. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: csc@iec.ch.

IECNORM.COM: Click to view the full document
18.1009 PLV

INTERNATIONAL STANDARD



**Explosive atmospheres –
Part 18: Equipment protection by encapsulation “m”**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

ICS 29.260.20

ISBN 978-2-8891-0046-0

Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60079-18:2009 RLV

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Explosive atmospheres –
Part 18: Equipment protection by encapsulation “m”**

**Atmosphères explosives –
Partie 18: Protection du matériel par encapsulage «m»**

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60079-18:2009 RLV

CONTENTS

FOREWORD.....	4
1 Scope.....	6
2 Normative references	6
3 Terms and definitions	7
4 General	9
4.1 Level of protection (Equipment protection level (EPL))	9
4.2 Additional requirements for level of protection “ma”	9
4.3 Rated voltage and prospective short circuit current	9
5 Requirements for compounds	9
5.1 General.....	9
5.2 Specification	9
5.3 Properties of the compound.....	10
5.3.1 Water absorption	10
5.3.2 Dielectric strength	10
6 Temperatures.....	10
6.1 General.....	10
6.2 Determination of the limiting temperature	10
6.2.1 Maximum surface temperature.....	10
6.2.2 Temperature of the compound.....	10
6.3 Temperature limitation.....	10
7 Constructional requirements.....	11
7.1 General.....	11
7.2 Determination of faults	11
7.2.1 Fault examination	11
7.2.2 Components considered as not subject to fail	12
7.2.3 Isolating components.....	12
7.2.4 Infallible separation distances.....	12
7.3 Free space in the encapsulation	13
7.3.1 Group III “m” equipment.....	13
7.3.2 Group I and Group II “m” equipment	14
7.4 Thickness of the compound	15
7.4.1 “m” equipment	15
7.4.2 Windings for electrical machines	17
7.4.3 Rigid, multi-layer printed wiring boards with through connections	17
7.5 Switching contacts	18
7.5.1 Level of protection “ma”	18
7.5.2 Level of protection “mb”.....	18
7.5.3 Level of protection “mc”	18
7.6 External connections	19
7.6.1 General	19
7.6.2 Additional requirements for “ma” equipment	19
7.7 Protection of bare live parts.....	19
7.8 Cells and batteries	19
7.8.1 General	19
7.8.2 Prevention of gassing	19
7.8.3 Protection against inadmissible temperatures and damage to the cells	20

7.8.4	Reverse current.....	20
7.8.5	Current limitation	20
7.8.6	Protection against the polarity inversion and deep discharge of the cells	20
7.8.7	Charging of cells or batteries	21
7.8.8	Requirements for control safety devices for cells or batteries	21
7.9	Protective devices	21
7.9.1	General	21
7.9.2	Electrical protective devices	22
7.9.3	Thermal protective devices	23
7.9.4	Built-in protective devices	23
8	Type tests	23
8.1	Tests on the compound	23
8.1.1	Water absorption test	23
8.1.2	Dielectric strength test.....	24
8.2	Tests on the apparatus.....	24
8.2.1	Test sequence	24
8.2.2	Maximum temperature	24
8.2.3	Thermal endurance test.....	24
8.2.4	Dielectric strength test.....	25
8.2.5	Cable pull test	25
8.2.6	Pressure test for Group I and Group II electrical equipment.....	26
8.2.7	Test for resettable thermal protective device	26
8.2.8	Sealing test for build-in protective devices.....	27
9	Routine verifications and tests.....	27
9.1	Visual inspections	27
9.2	Dielectric strength test.....	27
10	Marking	27
	Annex A (informative) Basic requirements for compounds for “m” equipment	29
	Annex B (normative) Allocation of test samples	30
	Bibliography.....	31
	Figure 1 – Dimensional key for thickness through the compound	16
	Figure 2 – Minimum distances for multi-layer printed wiring boards.....	18
	Figure 3 – Fitting of blocking diodes	20
	Figure A.1 – Basic requirements for compounds for “m” equipment.....	29
	Table 1 – Distances through the compound	13
	Table 2 – Minimum thickness of compound adjacent to free space for Group III “m” equipment.....	13
	Table 3 – Minimum thickness of compound adjacent to free space for Group I and Group II “m” equipment.....	14
	Table 4 – Thickness of the compound	16
	Table 5 – Minimum distances for multi-layer printed wiring boards	17
	Table 6 – Test pressure	26
	Table B.1 – Allocation of test samples	30

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

EXPLOSIVE ATMOSPHERES –**Part 18: Equipment protection by encapsulation “m”**

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as “IEC Publication(s)”). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with an IEC Publication.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60079-18 has been prepared by IEC technical committee 31: Equipment for explosive atmospheres.

This third edition cancels and replaces the second edition of IEC 60079-18 (2004) and IEC 61241-18 (2004), and constitutes a technical revision.

The significant technical changes with respect to the previous edition are as follows:

- Incorporation of level of protection “mc”
- Equipment protection levels (EPL Ma, Ga, Da, Mb, Gb, Db, Gc, Dc)
- Incorporation of the dust requirements
- Incorporation of switching contacts for level of protection “ma”

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
31/784/FDIS	31/801/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This standard is to be read in conjunction with IEC 60079-0:2007, *Explosive atmospheres – Part 0: Equipment – General requirements*.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

The list of all parts of IEC 60079 series, under the general title *Explosive atmospheres*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the maintenance result date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
- withdrawn;
- replaced by a revised edition, or
- amended.

The contents of the corrigendum of June 2009 have been included in this copy.

EXPLOSIVE ATMOSPHERES –

Part 18: Equipment protection by encapsulation “m”

1 Scope

This part of IEC 60079 gives the specific requirements for the construction, testing and marking of electrical equipment, parts of electrical equipment and Ex components with the type of protection encapsulation “m” intended for use in explosive gas atmospheres or explosive dust atmospheres.

This part applies only for encapsulated electrical equipment, encapsulated parts of electrical equipment and encapsulated Ex components (hereinafter always referred to as “m” equipment) where the rated voltage does not exceed 11 kV.

The application of electrical equipment in atmospheres, which may contain explosive gas as well as combustible dust simultaneously may require additional protective measures.

This standard does not apply to dusts of explosives, which do not require atmospheric oxygen for combustion, or to pyrophoric substances

This standard does not take account of any risk due to an emission of flammable or toxic gas from the dust.

This standard supplements and modifies the general requirements of IEC 60079-0. Where a requirement of this standard conflicts with a requirement of IEC 60079-0, the requirement of this standard shall take precedence.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60079-0, *Explosive atmospheres – Part 0: Equipment – General requirements*

IEC 60079-7, *Explosive atmospheres – Part 7: Equipment protection by increased safety “e”*

IEC 60079-11, *Explosive atmospheres – Part 11: Equipment protection by intrinsic safety “i”*

IEC 60079-15, *Explosive atmospheres – Part 15: Equipment protection by type of protection “n”*

IEC 60079-26, *Explosive atmospheres – Part 26: Equipment with equipment protection level (EPL) Ga*

IEC 60079-31, *Explosive atmospheres – Part 31: Equipment dust ignition protection by enclosures “t”*

IEC 60127 (all parts), *Miniature fuses*

IEC 60243-1, *Electrical strength of insulating material – Test methods – Part 1: Tests at power frequencies*

IEC 60691, *Thermal-links – Requirements and application guide*

IEC 60730-2-9, *Automatic electrical controls for household and similar use – Part 2-9: Particular requirements for temperature sensing controls*

IEC 60738-1, *Thermistors – Directly heated positive temperature coefficient – Part 1: Generic specification*

IEC 61241-11, *Electrical apparatus for use in the presence of combustible dust – Part 11: Protection by intrinsic safety 'iD'*

IEC 61558-2-6, *Safety of power transformers, power supply units and similar – Part 2: Particular requirements for safety isolating transformers for general use*

IEC 62326-4-1, *Printed boards – Part 4: Rigid multilayer printed boards with interlayer connections – Sectional specification – Section 1: Capability detail specification – Performance levels A, B and C*

ISO 62, *Plastics – Determination of water absorption*

ANSI/UL 248-1, *Standard for low-voltage fuses – Part 1: General requirements*

ANSI/UL 746B, *Standard for polymeric materials – Long term property evaluations*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the terms and definitions given in IEC 60079-0 and the following definitions specific to encapsulation “m” apply.

NOTE Additional definitions applicable to explosive atmospheres can be found in IEC 60050-426.

3.1

encapsulation “m”

type of protection whereby parts that are capable of igniting an explosive atmosphere by either sparking or heating are enclosed in a compound in such a way as to avoid ignition of a dust layer or explosive atmosphere under operating or installation conditions

3.2

compounds

any thermosetting, thermoplastic, epoxy resin or elastomeric materials with or without fillers and/or additives, in their solid state

3.3

temperature range of the compound

range of temperatures within which, the properties of the compound, in either operation or storage, permit compliance with the requirements of this standard

3.4

continuous operating temperature (COT) of the compound

temperature range within which, according to the details given by the manufacturer, the properties of the compound, during operation, satisfy the requirements of this standard on a permanent basis during the foreseen lifetime of the equipment

3.5
encapsulation

process of applying the compound to enclose any electrical device(s) by suitable means

3.6
free surface

compound surface exposed to the explosive atmospheres and/or dust layers

3.7
normal operation

operation of equipment conforming electrically and mechanically with its design specification and used within the limits specified by the manufacturer

NOTE 1 The limits specified by the manufacturer may include persistent operational conditions, for example operation of a motor on a duty cycle.

NOTE 2 Variation of the supply specifications within stated limits and any other operational tolerance is part of normal operation.

3.8
void

unintentional space created as a consequence of the encapsulation process

3.9
free space

intentionally created space surrounding components or space inside components

3.10
switching contact

mechanical contact, which makes and breaks an electrical circuit

3.11
adhesion

moisture, gas and dust tight permanent bonding of a compound to a surface

3.12
countable fault

fault, which occurs in parts of electrical equipment conforming to the constructional requirements

3.13
infallible separation or insulation

separation or insulation between electrically conductive parts that is considered as not subject to short circuits as specified in IEC 60079-18. The probability of such fault modes occurring in service or storage is considered to be so low that they are not to be taken into account

3.14
non-countable fault

fault, which occurs in parts of electrical equipment not conforming to the constructional requirements of IEC 60079-18

3.15
solid insulation

insulation material, which is extruded or moulded, but not poured

NOTE Insulators fabricated from two or more pieces of electrical insulating material, which are solidly bonded together may be considered as solid. Varnish and similar coatings are not considered to be solid insulation.

4 General

4.1 Level of protection (Equipment protection level (EPL))

Electrical equipment with encapsulation “m” shall be either

- a) level of protection “ma” (EPL “Ma, Ga, Da”),
- b) level of protection “mb” (EPL “Mb, Gb, Db”) or in
- c) level of protection “mc” (EPL “Gc, Dc”).

The requirements of this standard shall apply to all levels of protection “m” (EPL`s) unless otherwise stated.

4.2 Additional requirements for level of protection “ma”

The working voltage at any point in the circuit shall not exceed 1 kV.

Components without additional protection shall be used only if they cannot damage the encapsulation mechanically or thermally in the case of any specified fault.

Alternatively, where a fault of an internal component may lead to failure of the encapsulation “m” due to increasing temperature, the requirements of 7.9 shall apply.

4.3 Rated voltage and prospective short circuit current

The rated voltage and the prospective short circuit current shall be specified such that the limiting temperature is not exceeded for the relevant level of protection “ma”, “mb” or “mc”.

5 Requirements for compounds

5.1 General

The documentation shall specify the compound(s) used and the processing method(s).

As a minimum, those properties of the compound(s) on which the encapsulation “m” depends shall be provided.

NOTE Due consideration should be given in the selection of compounds to allow for the expansion of components during operation and in the event of allowable faults.

5.2 Specification

The specification for the compound shall include the following:

- a) the name and address of the manufacturer of the compound,
- b) the exact and complete reference of the compound and if relevant, percentage of fillers and any other additives, the mixture ratios and the type designation,
- c) if applicable, any treatment of the surface of the compound(s), for example varnishing,
- d) if applicable, to obtain correct adhesion of the compound to a component, any requirement for pre-treating of the component for example cleaning, etching,
- e) the dielectric strength in accordance with IEC 60243-1 at the maximum temperature of the equipment determined according to 8.2.2 if available. If not available, the requirements of 5.3.2 shall be applied,
- f) temperature range of the compound(s) (continuous operating temperature),
- g) in the case of “m” equipment where the compound is part of the external enclosure, the temperature index TI value as defined by IEC 60079-0. As an alternative to the TI, the

relative thermal index (RTI-mechanical impact) may be determined in accordance with ANSI/UL 746B,

- h) the colour of the compound used for the test samples, where the compound specification will be influenced by changing the colour.

NOTE It is not a requirement of this standard that conformity to the manufacturer's specification of the compound needs to be verified.

5.3 Properties of the compound

5.3.1 Water absorption

If the equipment is to be exposed to dampness, the compound shall be tested in accordance with 8.1.1. If this test is not performed, the equipment shall be marked "X" in accordance with the marking requirements of IEC 60079-0 and the restriction of use to dry environments clarified in the instructions.

5.3.2 Dielectric strength

Where the dielectric strength according to IEC 60243-1 is not available at the maximum temperature of the equipment as defined according to 8.2.2, see 5.2 e), a test shall be performed in accordance with 8.1.2.

6 Temperatures

6.1 General

The maximum value of the continuous operating temperature of the compound shall not be exceeded under normal operation. The maximum surface temperature, determined in accordance with IEC 60079-0 shall not be exceeded under normal operation and under fault conditions as defined in 7.2.1. The "m" equipment shall be protected in such a way that the encapsulation "m" is not adversely affected under these fault conditions.

NOTE Normal operation includes operation at the extremes of voltage tolerances of the supply normally 90 % to 110 % if not otherwise specified.

6.2 Determination of the limiting temperature

6.2.1 Maximum surface temperature

The maximum surface temperature shall be determined using the test method given in 8.2.2 in accordance with the supply conditions specified in 4.3. This temperature shall be used to determine the temperature class for explosive gas atmosphere or the maximum surface temperature in degrees Celsius for explosive dust atmosphere of the equipment.

6.2.2 Temperature of the compound

The hottest component(s) shall be determined. The maximum temperature in the compound, adjacent to the hottest component(s), shall be determined using the test method given in 8.2.2 for normal operation.

As an alternative the determination of the temperature of the hottest component may be done by calculation, manufacturer's specification or by a practical test prior to encapsulating the components.

6.3 Temperature limitation

Where the equipment may be subject to fault in accordance with 7.2.1, or where there is the possibility of an increased temperature, for example by an unfavourable input voltage in accordance with 7.2.1 or an unfavourable load, this shall be taken into account in determining the limiting temperatures.

When a protective device is required to limit temperatures for safety reasons, it shall be an internal or external, electrical or thermal device, as defined in 7.9.

7 Constructional requirements

7.1 General

Where the compound forms part of the external enclosure it shall comply with the requirements of IEC 60079-0 for non metallic enclosures and parts of non metallic enclosures.

If the surface of the compound is totally or partly surrounded by an enclosure and the enclosure is part of the protection, the enclosure or parts of the enclosure shall comply with the enclosure requirements of IEC 60079-0.

If additional protective measures are required to be provided by the user in order to satisfy the requirements of this standard, for example, additional mechanical protection, to indicate this specific condition of use the equipment shall be in accordance with the “specific conditions of use” marking requirements of IEC 60079-0.

Appropriate action shall be taken to accommodate the expansion of components during normal operation and in the event of faults according to 7.2.

In 7.2 to 7.9 the requirements differ according to whether the compound adheres to the enclosure. Where adhesion is specified, the aim is to prevent the ingress of explosive atmospheres and moisture at the boundary surfaces (for example enclosure-compound, compound-parts that are not completely embedded in the compound, such as printed wiring boards, connection terminals, etc.). Where adhesion is required to maintain the type of protection, it shall be maintained after completion of all the prescribed tests.

NOTE The choice of the compound(s) to be used for a specific application is dependent on the task each compound has to perform. In general, testing a compound once is not sufficient for universal use for encapsulation “m”.

7.2 Determination of faults

7.2.1 Fault examination

The encapsulation “m” shall not be invalidated even under the most adverse input rating, but between 90 % and 110 % of the rating and most adverse output load and up to two internal countable faults for level of protection “ma”, and up to one internal countable fault for level of protection “mb”.

No faults are taken into account for level of protection “mc”.

NOTE Examples of faults are: a short circuit in any component; the failure of any component and a fault in the printed wiring board.

Components meeting the requirements of 7.2.2 are not considered to fail and infallible separation distances shall only be considered to fail in accordance with 7.2.4.

The failure of some components may result in an unstable condition, for example, alternating between high and low resistance. In those cases, the most onerous condition shall be considered.

If a fault leads to one or more subsequent faults, for example, due to the overload of a component, the primary and subsequent fault(s) shall be considered to be a single fault.

7.2.2 Components considered as not subject to fail

For levels of protection “ma” and “mb” the following components shall be considered as not to fail if they are encapsulated according to the requirements of this standard, if they are suitable for the service temperature and if they are not operated at more than 2/3 of their rated voltage, rated current or rated power specified by the manufacturer of the respective component:

- resistors, if they comply with the current limiting resistors of IEC 60079-11,
- single-layer, spirally wound coils,
- plastic foil capacitors,
- paper capacitors,
- ceramic capacitors,
- shunt semiconductors, if they are used in accordance with the shunt safety assemblies of IEC 60079-11,
- series semiconductor devices used to limit current:
 - a single device is adequate for level of protection “mb”
 - two devices shall be used for level of protection “ma”.

For levels of protection “ma” and “mb” coils, motor windings and transformers that comply with IEC 60079-7, including also those that have wire diameters of less than 0,25 mm shall be considered as not subject to failure if they are encapsulated according to the requirements of this standard.

7.2.3 Isolating components

The following components for the segregation of different circuits shall be considered to provide isolation and are not considered to fail across the segregation:

- optocouplers and relays, if the rated insulation voltage conforms to $2U + 1\,000\text{ V r.m.s.} + \frac{5}{0}\%$ or $1\,500\text{ V r.m.s.}$ whichever is greater (U is the sum of the rated r.m.s. voltages of both circuits);
- transformers, complying with IEC 61558-2-6 or IEC 60079-11.

7.2.4 Infallible separation distances

It is not necessary to consider the possibility of a fault occurring as described in 7.2.1 in respect of voltage breakdown, if the distances between bare current-carrying parts

- of the same circuit, or
- of a circuit and earthed metal parts, or
- of two separate circuits (sum of the working voltages shall be taken as the voltage for Table 1; where one of the working voltages is less than 20 % of the other, it shall be ignored),

comply with the requirements of 7.2.4.1 and if applicable 7.2.4.2.

7.2.4.1 Distances through the compound

Distances through compound shall be considered to be infallible against short circuit for level of protection “ma” and level of protection “mb” if they comply with the values in Table 1, provided that the distances in the compound are fixed or secured mechanically before encapsulation.

Distances between the minimum distances given for level of protection “mc” and the infallible distances given for level of protection “ma” and “mb” are not considered infallible and shall be

assessed as a “countable fault”. Distances less than those given for level of protection “mc” are considered as short-circuits if this impairs the type of protection “m”.

For level of protection “mc” the values of Table 1 are the constructional requirements and may be achieved by mechanically fixing before encapsulation.

Table 1 – Distances through the compound

Voltage U r.m.s. or d.c. (see note) V	Minimum distance mm		
	“ma”	“mb ”	“mc ”
≤ 32	0,5	0,5	0,2
≤ 63	0,5	0,5	0,3
≤ 400	1	1	0,6
≤ 500	1,5	1,5	0,8
≤ 630	2	2	0,9
$\leq 1\ 000$	2,5	2,5	1,7
$\leq 1\ 600$	-	4	4
$\leq 3\ 200$	-	7	7
$\leq 6\ 300$	-	12	12
$\leq 10\ 000$	-	20	20

NOTE Voltages shown are derived from IEC 60664-1. For all voltages, the actual voltage may exceed the value given in the table by up to 10 %. This is based on the rationalisation of supply voltages given in Table F.3b of IEC 60664-1.

7.2.4.2 Distances through solid insulation

The distance through solid insulation, on which the type of protection “m” depends, shall be at least 0,1 mm and shall comply with the dielectric strength test of 8.2.4.

7.3 Free space in the encapsulation

7.3.1 Group III “m” equipment

The compound shall be free of voids.

The sum of the free spaces is not limited, but the volume of each individual free space is limited to 100 cm³. The thickness of the compound surrounding such free spaces shall meet the requirements of Table 2.

Table 2 – Minimum thickness of compound adjacent to free space for Group III “m” equipment

Level of protection	Minimum thickness of compound adjacent to free space to:	Free space $\leq 1\text{ cm}^3$	Free space $> 1\text{ cm}^3 \leq 100\text{ cm}^3$
“ma”	Free space or free surface	3 mm	3 mm
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	3 mm (enclosure + compound) ^a	3 mm (enclosure + compound) ^a
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	3 mm	3 mm

Level of protection	Minimum thickness of compound adjacent to free space to:	Free space $\leq 1 \text{ cm}^3$	Free space $> 1 \text{ cm}^3 \leq 100 \text{ cm}^3$
"mb"	Free space or free surface	1 mm	3 mm
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	1 mm (enclosure + compound)	3 mm (enclosure + compound) ^a
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	1 mm	3 mm
"mc"	Free space or free surface	1 mm	1 mm
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	1 mm (enclosure + compound)	1 mm (enclosure + compound)
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	1 mm	1 mm
^a Wall thickness of the enclosure $\geq 1 \text{ mm}$.			
NOTE The thickness of the materials quoted in this table does not imply compliance with other mechanical tests required by IEC 60079-0.			

7.3.2 Group I and Group II "m" equipment

The compound shall be free of voids.

The sum of the free spaces shall not exceed

- 100 cm^3 for level of protection "mb" and "mc";
- 10 cm^3 for level of protection "ma".

The minimum thickness of the compound surrounding such free spaces shall comply with Table 3.

Table 3 – Minimum thickness of compound adjacent to free space for Group I and Group II "m" equipment

Level of protection	Minimum thickness of compound adjacent to free space to:	Free space $\leq 1 \text{ cm}^3$	Free space $> 1 \text{ cm}^3 \leq 10 \text{ cm}^3$	Free space $> 10 \text{ cm}^3 \leq 100 \text{ cm}^3$
"ma"	Free space or free surface	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)	Not permitted
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	3 mm (enclosure + compound) ^a	3 mm (enclosure + compound) ^a (pressure test in accordance with 8.2.6)	Not permitted
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)	Not permitted
"mb"	Free space or free surface	1 mm	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)

Level of protection	Minimum thickness of compound adjacent to free space to:	Free space $\leq 1 \text{ cm}^3$	Free space $> 1 \text{ cm}^3 \leq 10 \text{ cm}^3$	Free space $> 10 \text{ cm}^3 \leq 100 \text{ cm}^3$
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	1 mm (enclosure + compound)	3 mm (enclosure + compound) ^a	3 mm (enclosure + compound) ^a (pressure test in accordance with 8.2.6)
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	1 mm	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)
"mc "	Free space or free surface	1 mm	1 mm	3 mm
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	1 mm (enclosure + compound)	1 mm (enclosure + compound)	3 mm (enclosure + compound) See note
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	1 mm	1 mm	3 mm
^a Wall thickness of the enclosure $\geq 1 \text{ mm}$.				
NOTE The thickness of the materials quoted in this table does not imply compliance with other mechanical tests required by IEC 60079-0.				

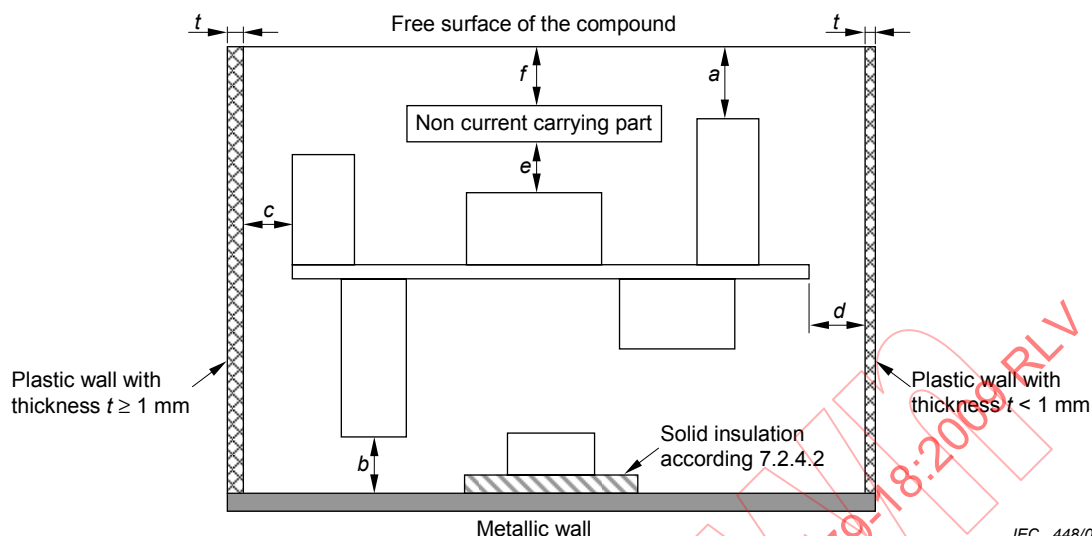
7.4 Thickness of the compound

7.4.1 "m" equipment

The minimum thickness of compound surrounding the electrical components and circuit shall be in accordance with Table 4 and Figure 1.

If solid insulation according to 7.2.4.2 is used in an enclosure with metallic walls as shown in Figure 1, the compound shall adhere to the wall.

NOTE Figure 1 does not necessarily represent a practical construction, but is intended to assist in understanding Table 4 by showing an encapsulated circuit with all of: a free surface; a metallic enclosure; a plastic enclosure with different wall thicknesses.



IEC 448/09

Key

- a distance to free surface
- b distance to metallic enclosure
- c distance to plastic enclosure with wall thickness $t \geq 1$ mm
- d distance to plastic enclosure with wall thickness $t < 1$ mm
- e distance to non current carrying part within the compound
- f distance from non current carrying part to free surface

Figure 1 – Dimensional key for thickness through the compound

In all cases the compound shall be subjected to the dielectric strength test of 8.2.4.

Table 4 – Thickness of the compound

	Level of protection "ma"	Level of protection "mb" or "mc"
Free surface $\leq 2 \text{ cm}^2$	$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq$ distance according to Table 1 but not less than 1 mm
Free surface $> 2 \text{ cm}^2$	$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq$ distance according to Table 1 but not less than 3 mm
Plastic housing with adhesion (wall thickness $t < 1$ mm)	$d \geq 3 \text{ mm}$	$d \geq$ distance according to Table 1 but not less than 1 mm
Plastic housing with adhesion (wall thickness $t \geq 1$ mm)	$c \geq (3 \text{ mm} - t)^a$	$c \geq (\text{distance according to Table 1} - t)^a$
Plastic housing without adhesion	$c = d \geq 3 \text{ mm}$	$c = d \geq$ distance according to Table 1 but not less than 1 mm
Metal housing	$b \geq 3 \text{ mm}$	$b \geq$ distance according to Table 1 but not less than 1 mm
Non current carrying part	$e \geq 3 \text{ mm}$	$e \geq$ distance according to Table 1 but not less than 1 mm
Non current carrying part – free surface	$f + e \geq a$	$f + e \geq a$
^a In the case of plastic housing with adhesion and wall thickness ≥ 1 mm if the application of the formula allows $c = 0$ the component may be against the wall.		

7.4.2 Windings for electrical machines

For electrical machines with windings in slots, the solid slot insulation shall have:

- a) for level of protection “ma” only, a minimum thickness of 0,1 mm and shall be extended by at least 5 mm beyond the end of the slot;
- b) for levels of protection “ma” and “mb”, the end of the slot and the end-winding shall be protected by the minimum thickness of compound in accordance with 7.4.1. A dielectric strength test in accordance with 8.2.4, shall be passed with a test voltage $U = 2U + 1\,000\text{ V r.m.s. } +5\%_0$ with a minimum of 1 500 V a.c. at 48 Hz to 62 Hz.

7.4.3 Rigid, multi-layer printed wiring boards with through connections

7.4.3.1 General

Multi-layer printed wiring boards complying with the requirements of IEC 62326-4-1, performance level C, operated at voltages less than or equal to 500 V, shall be considered to be encapsulated providing they meet 7.4.3.2

7.4.3.2 Minimum distances

The insulation thickness of both, the copper-clad laminates and the adhesive films shall comply with the requirements of 7.2.4.2.

The minimum distance between the printed circuit conductors and the edge of the multi-layer printed wiring board or any hole in it shall be at least distance *b* of Table 5. If the edges or holes are protected with metal or insulating material extending at least 1 mm along the surface of the board from the edges or holes, the distance between the printed wiring conductors and the metal or insulating material may be reduced to distance *c* of Table 5. Metal coating shall have a minimum thickness of 35 µm, see also Figure 2 and Table 5.

Table 5 – Minimum distances for multi-layer printed wiring boards

Distance	Level of protection “ma”	Level of protection “mb”	Level of protection “mc”
<i>a</i>	3 mm	0,5 mm	0,25 mm
<i>b</i>	3 mm	3 mm	1mm
<i>c</i>	3 mm	1 mm	0,5 mm
<i>d</i>	0,1 mm, see 7.2.3.2	0,1 mm, see 7.2.3.2	0,1 mm, see 7.2.3.2
<i>e</i>	In accordance with Table 1	In accordance with Table 1	In accordance with Table 1

where

a is the distance between the current carrying part and the outside surface through the cover layer;

b is the distance between the current carrying part and the outside surface along the cover layer;

c is the length of metal or insulation extending along the surface of the board from the edge or the hole;

d is the thickness of the adhesive film or the core where segregation is required;

e is the distance between two circuits inside the multilayer where segregation is required.

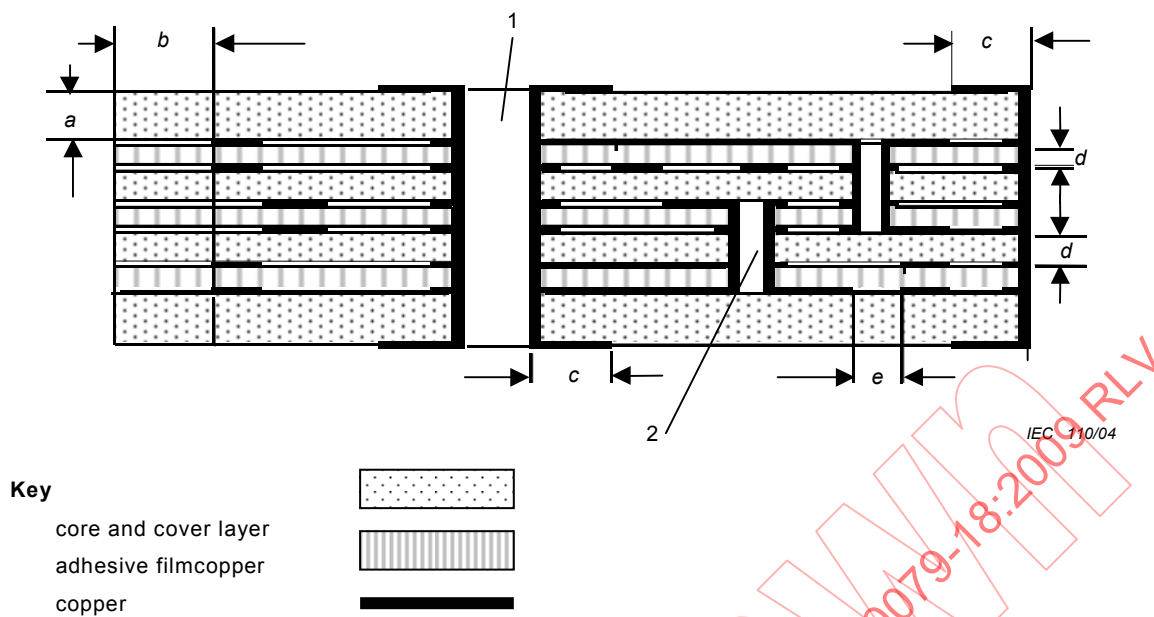


Figure 2 – Minimum distances for multi-layer printed wiring boards

7.5 Switching contacts

NOTE Compound should not enter the enclosure of the switching contacts during the encapsulation process

7.5.1 Level of protection “ma”

Switching contacts shall be provided with an additional enclosure in accordance with the requirements for hermetically-sealed devices as defined in IEC 60079-15 before encapsulation.

NOTE This additional enclosure should withstand all stresses during potting and all stresses expected during lifetime of the equipment.

The rating of the switching contact shall be less or equal 60 V and 6 A. The additional enclosure shall be made of inorganic material if the switched current exceeds 2/3 of the rated current specified by the manufacturer of the component.

7.5.2 Level of protection “mb”

Switching contacts shall be provided with an additional enclosure before encapsulation. This additional enclosure shall be made of inorganic material if the switched current exceeds 2/3 of the rated current specified by the manufacturer of the component or if the current exceeds 6 A.

7.5.3 Level of protection “mc”

Switching contacts shall be provided with an additional enclosure before encapsulation. This additional enclosure shall be made of inorganic material if the switched current exceeds 6 A.

7.6 External connections

7.6.1 General

The entry of all electric conductors, including cables, into the compound shall be designed in such a way that the ingress of an explosive atmosphere into the “m” equipment under normal operating conditions and fault conditions in 7.2 is prevented.

NOTE This may be achieved by a bare conductor path in the compound that is at least 5 mm long.

When compounds are used to secure a permanently connected cable, the cable shall be suitably protected against damage from flexing and the pull test shall be carried out according to 8.2.5

7.6.2 Additional requirements for “ma” equipment

External connections shall meet the following requirements:

- for EPL Ma, level of protection “ia” ;
- for EPL Ga, the “Ga” requirements of IEC 60079-26 ;
- for EPL Da, the “Da” requirements of IEC 60079-31 or IEC 61241-11, level of protection “iaD”.

NOTE IEC 61241-11 specifies “category” “iaD” and “ibD” and refers to Clause 5 of IEC 60079-11 where “ia” and “ib” are identified as “levels of protection”. For the purposes of IEC 60079-18, the terms “category” and “level of protection” should be considered to be synonymous.

7.7 Protection of bare live parts

Depending on the required EPL bare live parts that pass through the surface of the compound shall be protected by another type of protection as listed in IEC 60079-0 for the required EPL.

NOTE This implies that the equipment be marked as combined types of protection in accordance with IEC 60079-0

7.8 Cells and batteries

7.8.1 General

When evaluating battery control arrangements with respect to the potential release of gas, the full range of operating temperatures, internal resistance and voltage capability shall be considered. It shall be assumed that batteries can become unbalanced, but cells with negligible resistance or voltage capability need not be taken into account.

Subclause 7.8 applies to all levels of protection, unless specifically excluded.

For level of protection “ma” cells and batteries shall additionally comply with the cell and battery requirements of IEC 60079-11 except for the relaxation for parallel cells, which are not permitted in equipment solely protected by encapsulation.

7.8.2 Prevention of gassing

Electrochemical systems that can release gas during normal operation are not permitted. If for levels of protection “ma” and “mb” the release of gas in the event of a fault cannot be precluded, the gassing shall be minimised by a control device in accordance with 7.8.8. With secondary cells, the control device shall be effective not only during charging, but also during discharging. This also applies for charging outside the hazardous area.

In particular,

- a) vented cells shall not be used,

- b) sealed valve regulated cells shall not be used,
- c) sealed gas-tight cells that, within the range of the ambient temperature of the electric equipment, do not release gas under any operating or fault conditions may be used without a control device in accordance with 7.8.8.

Gas-tight cells that do not fulfil the requirements of 7.8.2 c) shall have a control device in accordance with 7.8.8.

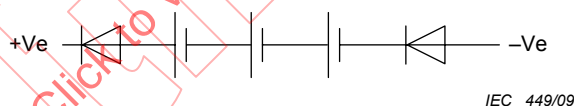
7.8.3 Protection against inadmissible temperatures and damage to the cells

Cells or batteries under worst case load shall comply with either a) or b):

- a) in normal service, the surface temperature of the cells shall not exceed either the temperature specified by the manufacturer of the cells or batteries, or 80 °C if not specified by the manufacturer, at the maximum ambient temperature of the equipment, and the maximum charging and discharging current shall not exceed the safe value specified by the manufacturer, or
- b) cells or batteries shall be provided with one or more control devices as described in 7.8.5 or 7.8.8, to prevent unacceptable overheating or gassing inside the compound.

7.8.4 Reverse current

For level of protection “ma” and “mb” where there is another voltage source in the same enclosure, the encapsulated cell or battery and its associated circuits shall be protected against charging by circuits other than those specifically designed for charging. For example, by separating the cell or battery and its associated circuits from all other voltage source(s) inside the enclosure, using the distances specified in Table 1 for the highest voltage capable of causing the reverse current. Alternatively, the cell or battery only may be separated, from the other voltage source(s) using the distances specified in Table 1, but with one blocking diode for level of protection “mb”, or two blocking diodes for level of protection “ma”, fitted as shown in Figure 3 below, and so arranged as to reduce the risk of a single fault causing both diodes to be short-circuited.



NOTE Figure shows arrangement for level of protection “ma”.

Figure 3 – Fitting of blocking diodes

7.8.5 Current limitation

The maximum surface temperature shall be determined using the highest discharge current permitted by the maximum load specified by the equipment manufacturer, or by the protective device, see 7.9, for example 1,7 x rating of the fuse, or at short circuit if neither a load nor a protective device is specified.

A resistor, a current limiting device or a fuse according to IEC 60127 or an equivalent standard may be used to ensure the maximum discharge current specified by the manufacturer of the cells or battery is not exceeded. If replaceable fuses are used the equipment shall be marked to show their rating and function.

7.8.6 Protection against the polarity inversion and deep discharge of the cells

For level of protection “ma” and “mb” when more than 3 cells are used in series, the cell voltage shall be monitored. During discharging, if the voltage falls below the limit value for the cell voltage specified by the manufacturer of the cells or battery, the control device shall disconnect the cells or battery. For level of protection “mc”, if more than three cells are

connected in series, precautions shall be taken to prevent reverse polarity charging of the cell.

NOTE 1 If several cells are connected in series, cells can change polarity during discharge due to the various capacities of the cells in a battery. These "reversed pole" cells can enter an inadmissible gassing range.

Where a deep discharge protection circuit is used to prevent reverse polarity charging of cells during discharge, the minimum cut-off voltage shall be that specified by the cell or battery manufacturer. After disconnecting the load, the current shall be no more than the discharge capacity at the 1 000 h rate.

NOTE 2 If too many cells are connected in series, there may be no safe protection due to the tolerances of the individual cell voltages and the deep discharge protection circuit. Generally no more than six cells (in series) should be protected by one deep discharge protection circuit.

7.8.7 Charging of cells or batteries

7.8.7.1 Level of protection "ma" and "mb"

The charging circuits shall be fully specified as part of the equipment. The charging system shall be such that either:

- a) with one fault condition of the charging system, the charging voltage and current shall not exceed the limits specified by the manufacturer;
- or
- b) if, during charging, it is possible for the limit values specified by the manufacturer of the cells or battery for the cell voltage or the charging current to be exceeded, a separate protective device in accordance with 7.9 shall be provided to minimize the possibility of a release of gas and also exceeding the manufacturer's maximum rated cell temperature during charging.

7.8.7.2 Level of protection "mc"

The charging system shall be such that in normal operation the charge voltage and current do not exceed the limits specified by the manufacturer based on the specified temperature range of the equipment. If cells and batteries, which are an integral part of the electrical equipment are to be charged in the hazardous area, the charger shall be fully specified as part of the equipment design. If cells or batteries, which are an integral part of the electrical equipment or can be separated from the equipment are charged outside of the hazardous area, the charging shall be within the limits specified by the manufacturer of the equipment.

7.8.8 Requirements for control safety devices for cells or batteries

Where required, the control devices shall form safety related parts of a control system. It shall be the responsibility of the manufacturer to provide the information necessary to maintain the integrity of the system.

NOTE Safety related parts meeting the requirements of PL c of ISO 13849-1 "Safety of machinery – Safety related parts of control systems – Part 1: General principles for design" would satisfy this subclause.

7.9 Protective devices

7.9.1 General

Where the "m" equipment is not able to withstand a single fault for level of protection "mb" or two faults for level of protection "ma" without exceeding the COT of the compound, or the temperature class for explosive gas atmosphere or the maximum surface temperature in degree Celsius for explosive dust atmosphere, a protective device shall be provided either external to the equipment or directly integrated into the equipment. Protective devices for level of protection "ma" shall be non resettable. Thermal protective devices for level of protection "mb" may be resettable.

NOTE 1 For level of protection “mc” the equipment operating under normal conditions should not exceed the COT of the compound or the temperature class for explosive gas atmospheres or the maximum surface temperature in degree Celsius for explosive dust atmospheres.

The protective device shall be capable of interrupting the maximum fault current of the circuit in which it is installed. The rated voltage of the protective device shall at least correspond to the working voltage of the circuit in which it is installed.

Where the “m” equipment contains a cell or battery and a control device is provided to prevent excessive overheating (see 7.8.5), the control device can also be considered as a protective device, providing it also protects all other components inside the same compound from exceeding the COT or temperature class for explosive gas atmospheres or the maximum surface temperature in degree Celsius for explosive dust atmospheres.

NOTE 2 The use of protective devices is to protect against faults and unforeseen overloads which overheat and/or permanently damage or compromise the operational life of the equipment. Where resettable devices are used, instructions should be provided to guide the user in the desirability of re-setting the devices. These instructions should consider external operational conditions under which they might be reset and also any subsequent monitoring that might be desirable.

NOTE 3 Both self-resetting and manually resettable devices are considered to be resettable devices for the purpose of this standard.

For level of protection “ma”, if the non resettable protective device complies with IEC 60127 series or IEC 60691 or ANSI/UL 248-1, only one device is necessary.

7.9.2 Electrical protective devices

7.9.2.1 General

Fuses shall have a voltage rating not less than that of the circuit in which they are installed and shall have a breaking capacity not less than the fault current of the circuit. Unless otherwise specified, a fuse shall be assumed to be capable of passing 1,7 x rated current continuously. The time-current characteristic of the fuse, as stated by the manufacturer of the fuse, shall ensure that the COT of the compound and the temperature class for explosive gas atmospheres or the maximum surface temperature in degree Celsius for explosive dust atmospheres are not exceeded.

For electrical protective devices two devices are required for level of protection “ma” and one device is required for level of protection “mb”.

An electrical protective device is not required for level of protection “mc”.

NOTE In the case of electrical supply networks where the rated voltage does not exceed 250 V, the prospective short-circuit fault current is usually 1 500 A.

7.9.2.2 Protective devices that are connected to the “m” equipment

If the protective device is external to the “m” equipment it shall be seen as equipment required for the safety of the “m” equipment, in accordance with 7.9.2. This specific condition of use shall appear on the certificate and the equipment shall be marked in accordance with the “specific conditions of use” marking requirements of IEC 60079-0.

The use of an external protective device and its connection to “m” equipment requires the device to have a suitable type of Ex protection compatible with “ma”, “mb”, or “mc” as appropriate.

NOTE Failure to use such a device in the intended manner will lead to loss of level of protection. Where an external protective device is used to control the correct application of voltage, current and power to equipment with level of protection “ma”, the performance of the external protective device or protective circuit should be safe with one countable fault. The permitted levels of voltage, current and power should be determined by the thermal characteristics of the “m” equipment.

7.9.3 Thermal protective devices

Thermal protective devices shall be used to protect the compound from damage caused by local heating, for example, by faulty components or from exceeding the maximum surface temperature (temperature class for explosive gas atmospheres, or the maximum surface temperature in degree Celsius for explosive dust atmospheres).

Non-resettable devices have no provision for being reset and open a circuit permanently after being exposed to a temperature higher than their operating temperature for a given maximum period. Adequate thermal coupling shall be achieved between the monitored component and the thermal protective device. The switching capability of the device shall be defined and shall be not less than the maximum possible load of the circuit.

NOTE Additional resettable devices may be used for functional reasons. If these devices are used, they should operate at temperatures lower than the operating temperature of the thermal protective device.

If resettable thermal protective devices are used, two devices in series are required for type of protection “mb” and one device is required for type of protection “mc”.

Resettable thermal protective devices with switching contacts shall not be operated at more than 2/3 of their rated current and voltage specified by the manufacturer of the device.

Resettable thermal protective devices with switching contacts shall either comply with IEC 60730-2-9, or shall be tested according to 8.2.7.1.

Resettable thermal protective devices without switching contacts shall either comply with IEC 60738-1, or shall be tested according to 8.2.7.2.

7.9.4 Built-in protective devices

Protective devices integral with the “m” equipment shall be of the enclosed type such that no compound can enter during the encapsulation process.

The suitability of the protective device for encapsulation shall be confirmed either by:

- a) a documentation from the manufacturer of the device ;
- or
- b) testing of samples according 8.2.8

NOTE Devices in glass, plastic, ceramic or otherwise sealed are regarded as enclosed types.

8 Type tests

8.1 Tests on the compound

8.1.1 Water absorption test

The test shall be carried out only on samples of the compound(s) used in “m” equipment, which are intended to be used in a moist environment during operation of the “m” equipment.

Three dry samples, see ISO 62, of the compound(s) shall be tested. The samples shall be circular with a diameter of $50 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ and a thickness of $3 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$. The samples shall be weighed then immersed for at least 24 h in water, at a temperature of $23 \text{ }^{\circ}\text{C} \begin{smallmatrix} +2 \\ 0 \end{smallmatrix} \text{ K}$. They shall then be taken out of the water, wiped dry and weighed again. The increase in mass shall not exceed 1 %.

NOTE It is not required to use distilled water for this test.

8.1.2 Dielectric strength test

The sample shall be circular with a diameter of $50 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ and a thickness of $3 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$. The sample shall be symmetrically placed between electrodes $30 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ in diameter, within a temperature controlled oven, set to achieve the highest temperature defined in 3.3.

A voltage of 4 kV r.m.s. $+5\%$ and with frequency between 48 Hz and 62 Hz shall be applied for not less than 5 min. No flashover or breakdown shall occur during the test.

8.2 Tests on the apparatus

8.2.1 Test sequence

The test sequence and number of samples are given in Annex B.

8.2.2 Maximum temperature

A sample of “m” equipment shall be subjected to a type test to ensure that:

- a) the temperature limits specified in 6.1 are not exceeded in normal operation;
- b) for level of protection “ma” and “mb” the maximum surface temperature is not exceeded under fault conditions as defined in 7.2.1.

For “m” equipment without an external load, the test shall be carried out in accordance with the temperature measurements of IEC 60079-0 taking into account the supply conditions given in 4.3.

For “m” equipment with an external load, the test shall be carried out for level of protection “ma” and “mb” by adjusting the current to the highest value, which does not cause the protective device to operate, and for level of protection “mc” at the specified load parameters in normal operation and in the case of regular expected occurrences.

NOTE For equipment with characteristics such as non linear external loads, input power control or difficult to define failure modes, testing, simulation and analysis may be necessary in order to achieve safety under malfunction conditions.

8.2.3 Thermal endurance test

8.2.3.1 Thermal endurance to heat

8.2.3.1.1 Level of protection “ma” and “mb”

The test shall be carried out in accordance with IEC 60079-0. The temperature to be used as the reference service temperature for the test shall be the higher of the following:

- a) the maximum surface temperature of the test sample taking into account fault conditions, see 8.2.2;
- or
- b) the maximum temperature at the component surface in the compound under normal operation, see 6.2.2.

8.2.3.1.2 Level of protection “mc”

The test shall be carried out in accordance with IEC 60079-0.

The temperature to be used shall be the maximum surface temperature under normal operation, see 6.2.1, of the test sample plus at least 20 K.

8.2.3.2 Thermal endurance to cold

The test shall be carried out in accordance with IEC 60079-0.

8.2.3.3 Acceptance criteria

After each test the sample shall be subjected to a visual inspection. No visible damage to the compound that could impair the type of protection shall be evident, for example cracks in the compound, exposure of encapsulated parts, failure of adhesion, inadmissible shrinkage, discoloration, swelling, decomposition or softening. A discoloration on the surface of the compound is permissible (for example oxidation in the case of epoxy resin).

In addition, any electrical protective device on which safety depends, other than thermal fuses, shall be verified as remaining functional.

8.2.4 Dielectric strength test

8.2.4.1 Test procedure

The test shall be carried out on the following arrangements of circuits as applicable:

- a) between galvanically isolated circuits;
- b) between each circuit and all earthed parts;
- c) between each circuit and the surface of the compound or the non-metallic enclosure that, if necessary, can be clad with a conductive foil.

For arrangement a), the voltage U to be used shall be the sum of the rated voltages of the two circuits being tested and for arrangements b) and c), the voltage U to be used shall be the rated voltage of the circuit being tested.

For arrangement b), circuits that contain transient suppression components connected between the circuit and the earthed parts, a special test sample without these components shall be permitted for the type test.

For equipment where the voltage U does not exceed 90 V peak, the test voltage shall be 500 V r.m.s. ($+5_0$ %) at 48 Hz to 62 Hz.

For equipment where the voltage U exceeds 90 V peak, the test voltage shall be $2U + 1\,000$ V r.m.s. ($+5_0$ %), with a minimum of 1 500 V r.m.s. at 48 Hz to 62 Hz. Alternatively, the test voltage shall be $2U + 1\,400$ V d.c. ($+5_0$ %) with a minimum of 2100 V d.c.

The test voltage shall be increased steadily within a period of not less than 10 s until it reaches the prescribed value, and it shall then be maintained for at least 60 s.

NOTE 1 In the case of equipment that, for electro-magnetic compatibility reasons, contain components connected to the enclosure for the suppression of interference pulses and which could be damaged during the tests, a partial discharge test may be considered.

NOTE 2 If the circuit under test is not accessible from the exterior it may be necessary to prepare a specific test sample with additional connections

8.2.4.2 Acceptance criteria

The test shall be deemed as passed if no breakdown or arcing occurs during testing.

8.2.5 Cable pull test

8.2.5.1 Test procedure

The test shall be carried out on one sample, previously unstressed and at $21\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$

A further test sample shall be subjected to the cable pull test after conditioning according to 8.2.3.1 at the maximum temperature at the cable entry point.

The tensile force (in Newton) applied shall either be 20 times the value in millimetres of the diameter of the cable or 50 times the mass (in kilograms) of the "m" equipment, whichever is the lower value. This value can be reduced to 25 % of the required value in the case of permanent installations. The minimum tensile force shall be 1 N and the minimum duration shall be 1 h. The force shall be applied in the least favourable direction.

This test shall not be performed on "Ex" components.

8.2.5.2 Acceptance criteria

After testing, the sample shall be subjected to a visual inspection. Visible displacement of the cable, which affects the type of protection, shall not be evident. No damage to the compound or cable that could impair the type of protection shall be evident, for example, cracks in the compound, exposure of the encapsulated components or failure of adhesion.

8.2.6 Pressure test for Group I and Group II electrical equipment

8.2.6.1 Test procedure

For level of protection "ma" with any individual free spaces between 1 cm³ and 10 cm³ and level of protection "mb" with any individual free spaces between 10 cm³ and 100 cm³, test samples shall be prepared with a pressure connection. Where there is more than one free space of a size requiring testing, the pressure test shall be carried out simultaneously in all those free spaces.

The pressure test shall be carried out on samples that have already been submitted to the thermal endurance tests see 8.2.3.

The test shall be carried out with a pressure as shown in Table 6 applied for at least 10 s.

Table 6 – Test pressure

Minimum ambient temperature °C	Test pressure kPa
≥ -20 (see note)	1 000
≥ -30	1 370
≥ -40	1 450
≥ -50	1 530
≥ -60	1 620
NOTE This covers equipment designed for the standard ambient temperature range specified in IEC 60079-0.	

8.2.6.2 Acceptance criteria

After testing, the samples shall be visually inspected. No compound damage (such as cracks in the compound, exposure of the encapsulated components or failure of adhesion) that could impair the type of protection shall be evident.

8.2.7 Test for resettable thermal protective device

8.2.7.1 Resettable thermal protective devices with switching contacts

8.2.7.1.1 Test procedure

The function of the protective device shall be verified. This test shall be performed after the thermal endurance test. The device must be capable switching its rated current ≥ 5 000 times.

8.2.7.1.2 Acceptance criteria

The test shall be deemed as passed if the protective device acts correctly after the test in the range specified in its datasheet

8.2.7.2 Resettable thermal protective devices without switching contacts

8.2.7.2.1 Test procedure

The function of the protective device shall be verified. This test shall be performed after the thermal endurance test. The device shall be capable of acting (direct or indirect limiting the temperature rise) ≥ 500 times.

8.2.7.2.2 Acceptance criteria

The test shall be deemed as passed if the protective device acts correctly after the test in the range specified in its datasheet

8.2.8 Sealing test for build-in protective devices

With the test samples at an initial temperature of $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$, they are suddenly immersed in water at a temperature of $(65 \pm 2) ^\circ\text{C}$ to a depth of 25 mm for 1 min. If no bubbles emerge from the samples during this test, they are considered to be "sealed" for the purposes of this standard.

9 Routine verifications and tests

9.1 Visual inspections

Each piece of "m" equipment shall be subjected to a visual inspection. No damage shall be evident, such as cracks in the compound, exposure of the encapsulated parts, flaking, inadmissible shrinkage, swelling, decomposition, failure of adhesion or softening.

9.2 Dielectric strength test

For circuits, which are accessible from the exterior the dielectric strength test shall be used to test the isolation of circuits from each other and from their environment. The test shall be carried out on these circuits in accordance with 8.2.4.

The test voltage shall be applied for at least 1 s.

Alternatively, $1,2 \times$ test voltage may be applied and maintained for at least 100 ms.

NOTE In some cases, the actual test period could be significantly longer than 100 ms as a sample with a large distributed capacitance may take some additional time to reach the actual test voltage.

The test shall be deemed as passed if no breakdown or arcing occurs during testing.

Contrary to the above, the dielectric strength test for cells or batteries shall be carried out in accordance with the routine dielectric test requirements of IEC 60079-7.

In the case of equipment that employs circuits that contain transient suppression components connected between the circuit and the earthed parts, the equipment need not be subjected to routine dielectric strength tests, if intended for use only with a galvanically isolated circuit, and shall be marked "X" to indicate this specific condition of use in accordance with the "specific conditions of use" marking requirements of IEC 60079-0.

10 Marking

In addition to the requirements of IEC 60079-0, the marking shall include:

- a) the rated voltage,
- b) the rated current,
- c) the prospective short-circuit current of the external electric supply source if less than 1 500 A, for example "Permitted supply short-circuit current: 500 A".
- d) optionally, the permitted prospective short-circuit current of the external electrical supply if the equipment is designed for a short-circuit current of 1 500 A or more, for example "Permitted supply short-circuit current: 3 500 A".
- e) other information necessary for safe operation of the particular equipment.

Annex A (informative)

Basic requirements for compounds for “m” equipment

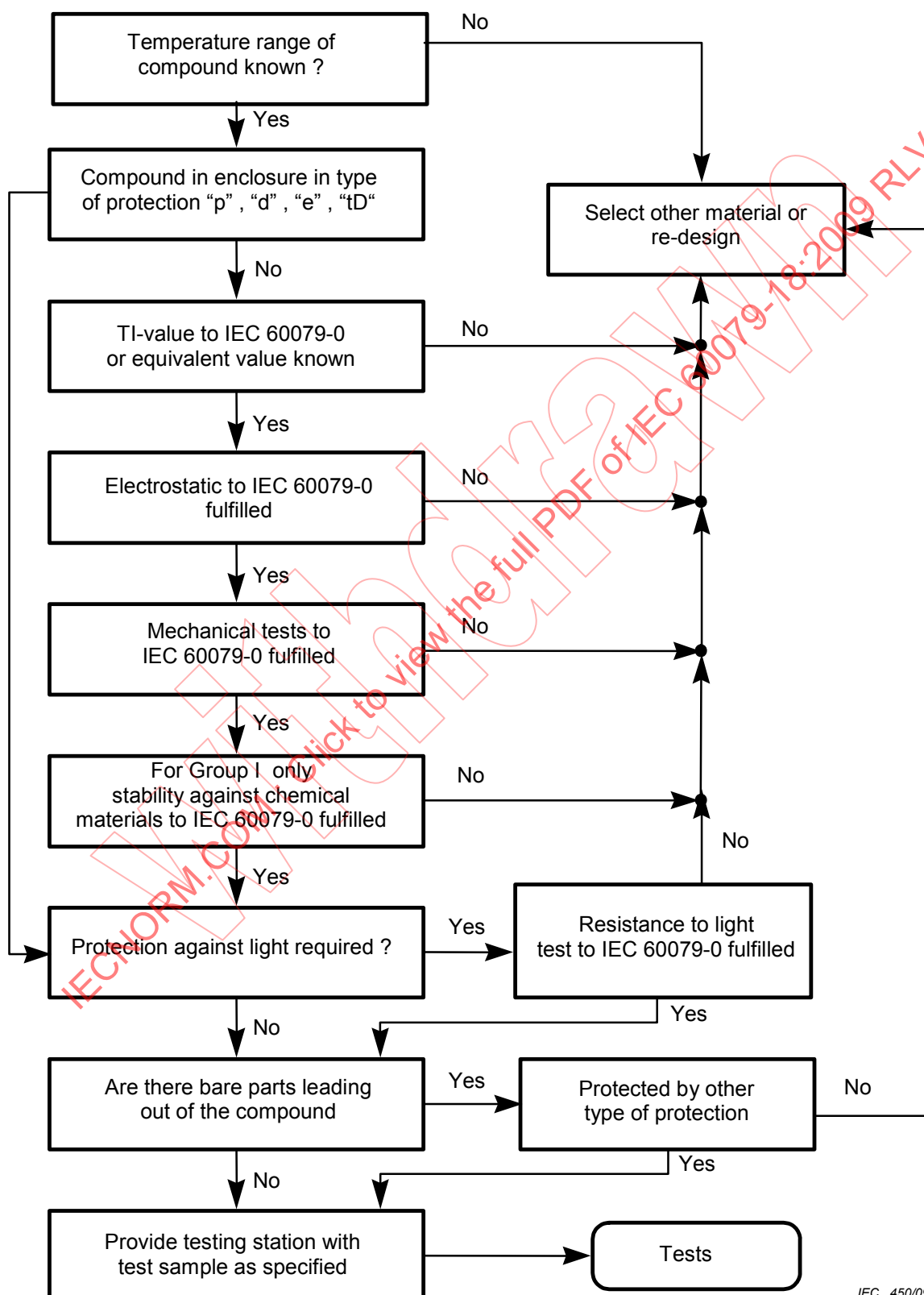


Figure A.1 – Basic requirements for compounds for “m” equipment

Annex B (normative)

Allocation of test samples

Table B.1 – Allocation of test samples

Standard tests		Additional tests	
Sample 1	Sample 2	Sample 3	Sample 4
Determination of limiting temperature in accordance with 6.3			
		Cable pull test in accordance with 8.2.5	Thermal endurance test based on the service temperature determined at the point where the cable enters the compound in accordance with 8.2.3.1
Thermal endurance to heat in accordance with 8.2.3.1	Thermal endurance to heat in accordance with 8.2.3.1		
Thermal endurance to cold in accordance with 8.2.3.2	Thermal endurance to cold in accordance with 8.2.3.2		
Resettable thermal protective device test in accordance with 8.2.7	Resettable thermal protective device test in accordance with 8.2.7		Cable pull test in accordance with 8.2.5
Dielectric strength test in accordance with 8.2.4	Dielectric strength test in accordance with 8.2.4		
Pressure test in accordance with 8.2.6 (if required)	Pressure test in accordance with 8.2.6 (if required)		
Mechanical tests in accordance with IEC 60079-0 (if required)	Mechanical tests in accordance with IEC 60079-0 (if required)		
Note: The tests are carried out in the order they appear in each column.			

Bibliography

IEC 60050(426):2008, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) – Part 426: Equipment for explosive atmospheres*

IEC 60079-1, *Explosive atmospheres – Part 1: Equipment protection by flameproof enclosures "d"*

IEC 60079-2, *Explosive atmospheres – Part 2: Equipment protection by pressurized enclosures "p"*

IEC 60079-5, *Explosive atmospheres – Part 5: Equipment protection by powder filling "q"*

IEC 60079-6, *Explosive atmospheres – Part 6: Equipment protection by oil immersion "o"*

IEC 60079-10, *Electrical apparatus for explosive gas atmospheres – Part 10: Classification of hazardous areas*

IEC 60079-14, *Explosive atmospheres – Part 14: Electrical installations design, selection and erection*

IEC 60079-26, *Explosive atmospheres – Part 26: Equipment with equipment protection level (EPL) Ga*

IEC 60079-28, *Explosive atmospheres – Part 28: Protection of equipment and transmission systems using optical radiation*

IEC 60086-1, *Primary batteries – Part 1: General*

IEC 60622, *Secondary cells and batteries containing alkaline or other non-acid electrolytes – Sealed nickel-cadmium prismatic rechargeable single cells*

IEC 60664-1, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 1: Principles, requirements and tests*

IEC 61241-10, *Electrical apparatus for use in the presence of combustible dust – Part 10: Classification of areas where combustible dusts are or may be present*

IEC 61951-1, *Secondary cells and batteries containing alkaline and other non-acid electrolytes – Portable sealed rechargeable single cells – Part 1: Nickel-cadmium*

IEC 61951-2, *Secondary cells and batteries containing alkaline and other non-acid electrolytes – Portable sealed rechargeable single cells – Part 2: Nickel-metal hydride*

IEC 61960-1, *Secondary lithium cells and batteries for portable applications – Part 1: Secondary lithium cells*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	34
1 Domaine d'application	36
2 Références normatives	36
3 Termes and définitions	37
4 Généralités	39
4.1 Niveau de protection (EPL pour Equipment Protection Level)	39
4.2 Exigences supplémentaires pour le niveau de protection «ma»	39
4.3 Tension assignée et courant de court-circuit présumé	39
5 Exigences pour les composés	39
5.1 Généralités	39
5.2 Spécification	39
5.3 Propriétés du composé	40
5.3.1 Absorption d'eau	40
5.3.2 Rigidité diélectrique	40
6 Températures	40
6.1 Généralités	40
6.2 Détermination des valeurs limites de température	40
6.2.1 Température maximale de surface	40
6.2.2 Température du composé	41
6.3 Limites en température	41
7 Exigences de construction	41
7.1 Généralités	41
7.2 Détermination des défauts	41
7.2.1 Examen des défauts	41
7.2.2 Composants considérés comme ne pouvant pas être défaillant	42
7.2.3 Composants d'isolation	42
7.2.4 Distances de séparation infaillibles	42
7.3 Espace libre dans l'encapsulage	44
7.3.1 Matériel «m» du Groupe III	44
7.3.2 Matériel «m» du Groupe I et du Groupe II	44
7.4 Epaisseur du composé	45
7.4.1 Matériel «m»	45
7.4.2 Enroulements pour machines électriques	47
7.4.3 Cartes de circuits imprimés rigides multicouches avec connexions traversantes	47
7.5 Contacts de commutation	48
7.5.1 Niveau de protection «ma»	48
7.5.2 Niveau de protection «mb»	48
7.5.3 Niveau de protection «mc»	48
7.6 Connexions externes	49
7.6.1 Généralités	49
7.6.2 Exigences supplémentaires pour le matériel «ma»	49
7.7 Protection des parties actives nues	49
7.8 Piles et accumulateurs	49
7.8.1 Généralités	49
7.8.2 Prévention des dégagements gazeux	49

7.8.3	Protection contre les températures excessives et contre la détérioration des piles et accumulateurs	50
7.8.4	Courant inverse	50
7.8.5	Limitation de courant	50
7.8.6	Protection contre l'inversion de polarité et les décharges excessives des piles et accumulateurs	51
7.8.7	Chargement des piles et accumulateurs	51
7.8.8	Exigences pour les dispositifs de contrôle de sécurité des piles ou accumulateurs	52
7.9	Dispositifs de protection	52
7.9.1	Généralités	52
7.9.2	Dispositifs de protection électrique	52
7.9.3	Dispositifs de protection thermique	53
7.9.4	Dispositifs de protection incorporés	54
8	Essais de type	54
8.1	Essais sur le composé	54
8.1.1	Essai d'absorption d'eau	54
8.1.2	Essai de rigidité diélectrique	54
8.2	Essais du matériel	54
8.2.1	Séquence d'essai	54
8.2.2	Température maximale	54
8.2.3	Essai d'endurance thermique	55
8.2.4	Essais de rigidité diélectrique	55
8.2.5	Essai de traction de câble	56
8.2.6	Essai de pression pour le matériel du Groupe I et du Groupe II	57
8.2.7	Essais des dispositifs de protection thermique réenclenchables	57
8.2.8	Essai d'étanchéité pour les dispositifs de protection incorporés	58
9	Vérifications et essais individuels	58
9.1	Inspections visuelles	58
9.2	Essais de rigidité diélectrique	58
10	Marquage	58
	Annexe A (informative) Exigences de base pour les composés pour matériel «m»	60
	Annexe B (normative) Allocation des échantillons d'essai	61
	Bibliographie	62
	Figure 1 – Règles dimensionnelles pour les épaisseurs dans le composé	46
	Figure 2 – Distances minimales pour les cartes imprimées multicouches	48
	Figure 3 – Mise en place de diodes de blocage	50
	Figure A.1 – Exigences de base pour les composés pour matériel «m»	60
	Tableau 1 – Distances dans le composé	43
	Tableau 2 – Epaisseur minimale du composé adjacent à un espace libre pour le matériel «m» du Groupe III	44
	Tableau 3 – Epaisseur minimale du composé adjacent à un espace libre pour le matériel «m» du Groupe I et du Groupe II	45
	Tableau 4 – Epaisseur du composé	46
	Tableau 5 – Distances minimales pour cartes de circuit imprimé multicouches	47
	Tableau 6 – Essai de pression	57
	Tableau B.1 – Allocation des échantillons d'essai	61

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES –

Partie 18: Protection du matériel par encapsulage «m»

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications. La CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI n'a prévu aucune procédure de marquage valant indication d'approbation et n'engage pas sa responsabilité pour les équipements déclarés conformes à une de ses Publications.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60079-18 a été établie par le comité d'études 31 de la CEI: Equipements pour atmosphères explosives.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition de la CEI 60079-18 (2004) et la CEI 61241-18 (2004), et elle constitue une révision technique.

Les modifications techniques importantes par rapport à l'édition antérieure sont indiquées ci-dessous:

- Introduction du niveau de protection «mc»
- Niveaux de protection du matériel (EPL Ma, Ga, Da, Mb, Gb, Db, Gc, Dc)
- Introduction des exigences pour la poussière
- Introduction des contacts de commutation pour le niveau de protection «ma»

Le texte de la présente norme est basé sur les documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
31/784/FDIS	31/801/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette présente norme.

La présente norme doit être lue conjointement à la CEI 60079-0:2007, *Atmosphères explosives – Partie 0: Matériel – Exigences générales*.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série CEI 60079, présentées sous le titre général *Atmosphères explosives* peut être consultée sur le site web de la CEI.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de maintenance indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

Le contenu du corrigendum de juin 2009 a été pris en considération dans cet exemplaire.

ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES –

Partie 18: Protection du matériel par encapsulage «m»

1 Domaine d'application

La présente partie de la CEI 60079 définit les exigences spécifiques à la construction, aux essais et au marquage des matériels électriques, des parties de matériels électriques et des composants Ex protégés par encapsulage de type «m» et destinés à une utilisation dans les atmosphères explosives gazeuses ou les atmosphères explosives poussiéreuses.

La présente partie ne s'applique qu'aux matériels électriques protégés par encapsulage, aux parties de matériel électrique protégées par encapsulage et aux composants Ex protégés par encapsulage (ci-après toujours dénommés matériel «m») pour lesquels la tension assignée n'excède pas 11 kV.

L'utilisation du matériel électrique en atmosphère pouvant contenir simultanément du gaz explosif et des poussières combustibles peut nécessiter des mesures de protection supplémentaires.

La présente norme ne s'applique pas aux poussières d'explosifs qui n'exigent pas d'oxygène de l'air pour leur combustion ni aux substances pyrophores.

La présente norme ne tient pas compte des risques, quels qu'ils soient, résultant d'une émission de gaz inflammable ou toxique provenant de la poussière.

La présente norme complète et modifie les exigences générales de la CEI 60079-0. Lorsqu'une exigence de la présente norme est en conflit avec une exigence de la CEI 60079-0, l'exigence de la présente norme doit avoir préséance.

2 Références normatives

Les documents référencés suivants sont indispensables pour l'application de ce document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document référencé (incluant tout amendement) s'applique.

CEI 60079-0, *Atmosphères explosives – Partie 0: Matériel – Exigences générales*

CEI 60079-7, *Atmosphères explosives – Partie 7: Protection de l'équipement par sécurité augmentée «e»*

CEI 60079-11, *Atmosphères explosives – Partie 11: Protection de l'équipement par sécurité intrinsèque «i»*

CEI 60079-15, *Atmosphères explosives – Partie 15: Protection de matériels par mode de protection «n»*

CEI 60079-26, *Atmosphères explosives – Partie 26: Matériel d'un niveau de protection du matériel (EPL) Ga*

CEI 60079-31, *Atmosphères explosives – Partie 31: Protection du matériel contre l'inflammation des poussières par enveloppe «t»*

CEI 60127 (toutes les parties), *Coupe-circuit miniatures*

CEI 60243-1, *Rigidité diélectrique des matériaux isolants – Méthodes d'essai – Partie 1: Essais aux fréquences industrielles*

CEI 60691, *Protecteurs thermiques – Prescriptions et guide d'application*

CEI 60730-2-9, *Dispositifs de commande électrique automatiques à usage domestique et analogue – Partie 2-9: Règles particulières pour les dispositifs de commande thermosensibles*

CEI 60738-1, *Thermistors – Directly heated positive temperature coefficient – Part 1: Generic specification* (disponible en anglais seulement)

CEI 61241-11, *Matériels électriques pour utilisation en présence de poussières combustibles – Partie 11: Protection par sécurité intrinsèque «iD»*

CEI 61558-2:-6, *Sécurité des transformateurs, blocs d'alimentation et analogues – Partie 2: Règles particulières pour les transformateurs de sécurité pour usage général*

CEI 62326-4-1, *Cartes imprimées – Partie 4: Cartes imprimées multicouches rigides avec connexions intercouches – Spécification intermédiaire – Section 1: Spécification particulière d'agrément – Niveaux de performances A, B et C*

ISO 62, *Plastiques – Détermination de l'absorption d'eau*

ANSI/UL 248-1, *Norme pour les fusibles basse tension – Partie 1: Règles générales*

ANSI/UL 746B, *Polymeric Materials – Long-term Property Evaluations* (disponible en anglais seulement)

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et les définitions donnés dans la CEI 60079-0 et les définitions suivantes spécifiques à l'encapsulage «m» s'appliquent.

NOTE Des définitions supplémentaires applicables aux atmosphères explosives sont données dans la CEI 60050-426.

3.1

encapsulage «m»

mode de protection dans lequel les parties de matériel qui sont capables d'enflammer une atmosphère explosive par étincelle ou échauffement sont enfermées dans un composé, de telle sorte que l'inflammation d'une couche de poussière ou d'une atmosphère explosive dans des conditions de fonctionnement ou d'installation ne peut se produire

3.2

composé

tout matériau à l'état solide, thermodurcissable, thermoplastique, résine époxy ou élastomère avec ou sans charge et/ou additif

3.3

plage de températures du composé

plage de températures dans laquelle les propriétés du composé, lors du fonctionnement ou du stockage, sont conformes aux exigences de la présente norme

3.4

température de fonctionnement continu (COT) du composé

température dans laquelle, conformément aux informations données par le constructeur, les propriétés du composé satisfont, pendant le fonctionnement, aux exigences de la présente norme de façon permanente sur l'étendue de la durée de vie prévue pour le matériel

3.5

encapsulage

processus d'application du composé pour enfermer tout dispositif électrique par des moyens appropriés

3.6

surface libre

surface du composé exposée aux atmosphères explosives et/ou couches de poussières

3.7

fonctionnement normal

fonctionnement du matériel conformément à sa spécification de conception, tant du point de vue électrique que mécanique, et utilisé dans les limites spécifiées par le constructeur

NOTE 1 Les limites spécifiées par le constructeur peuvent comprendre des conditions opérationnelles permanentes, par exemple le fonctionnement d'un moteur à un régime nominal.

NOTE 2 Toutes les variations des spécifications d'alimentation dans les limites spécifiées et toute autre tolérance opérationnelle font partie du fonctionnement normal.

3.8

vide

interstice non intentionnel créé lors du processus d'encapsulage

3.9

espace libre

espace créé intentionnellement autour de composants, ou espace à l'intérieur d'un composant

3.10

contact de commutation

contact mécanique destiné à établir ou à couper un circuit électrique

3.11

adhérence

agrégat permanent d'un composé à la surface d'une paroi et qui est étanche à l'humidité, au gaz et à la poussière

3.12

défaut pris en compte

défaut qui survient dans les parties de matériel électrique conformes aux exigences de construction

3.13

séparation ou isolation infaillible

séparation ou isolation entre les parties électriquement conductrices qui est considérée comme non sujette aux courts-circuits, comme spécifié dans la CEI 60079-18. La probabilité que de tels modes de défaillance surviennent en service ou en stockage est considérée suffisamment faible pour ne pas être prise en compte

3.14

défaut non pris en compte

défaut qui se produit dans les parties de matériels électriques ne répondant pas aux règles de construction de la CEI 60079-18

3.15

isolement solide

matériau d'isolement qui est extrudé ou moulé, mais non coulé

NOTE Les isolateurs fabriqués à partir de deux ou de plusieurs pièces en matériau isolant qui sont solidement fixés ensemble, peuvent être considérés comme solides. Les vernis et revêtements similaires ne sont pas considérés comme des isolations solides.

4 Généralités

4.1 Niveau de protection (EPL pour Equipment protection level)

Le matériel électrique avec encapsulage «m» doit être soit de:

- a) niveau de protection « ma » (EPL «Ma, Ga, Da»),
- b) niveau de protection « mb » (EPL «Mb, Gb, Db») ou de
- c) niveau de protection « mc » (EPL «Gc, Dc»).

Les exigences de la présente norme s'appliquent à tous les niveaux de protection EPL «m», sauf spécification contraire.

4.2 Exigences supplémentaires pour le niveau de protection «ma»

La tension de travail en tout point du circuit ne doit pas dépasser 1kV.

Les composants sans protection supplémentaire doivent être utilisés à condition qu'ils ne puissent pas endommager mécaniquement ou thermiquement l'encapsulage en cas de tout défaut spécifié.

Autrement, lorsqu'un défaut d'un composant interne risque d'entraîner une défaillance du système d'encapsulage par suite d'une élévation de température, les exigences de 7.9 doivent s'appliquer.

4.3 Tension assignée et courant de court-circuit présumé

La tension assignée et le courant de court-circuit présumé doivent être spécifiés de façon à ce que la limite de température ne soit pas dépassée pour le niveau de protection approprié «ma», «mb» ou «mc».

5 Exigences pour les composés

5.1 Généralités

La documentation doit spécifier le ou les composés utilisés et la ou les méthodes de mesure.

Au minimum, les propriétés du ou des composés dont dépend l'encapsulage «m» doivent être effectives.

NOTE Lors de la sélection des composés, il convient de tenir compte de l'expansion des composants lors du fonctionnement et de l'éventualité de défaut autorisés.

5.2 Spécification

La spécification pour le composé doit comprendre ce qui suit:

- a) le nom et l'adresse du fabricant du composé,
- b) la référence exacte et complète du composé et le cas échéant le pourcentage des charges et autres additifs, les rapports de mélange et la désignation du type,

- c) le cas échéant, tout traitement de surface du ou des composés, par exemple vernissage,
- d) le cas échéant, toute exigence de prétraitement du composant dans le but d'obtenir une meilleure adhérence du composé sur le composant; par exemple nettoyage, gravure,
- e) la rigidité diélectrique en accord avec la CEI 60243-1, à la température maximale du matériel déterminée en accord avec 8.2.2, si la valeur de cette température est disponible. Si elle n'est pas disponible, les exigences de 5.3.2 doivent être appliquées,
- f) la gamme de températures du ou des composés (température de fonctionnement continu),
- g) dans le cas d'un matériel «m» pour lequel le composé constitue une partie de l'enveloppe externe, la valeur de l'indice de température IT tel que défini par la CEI 60079-0. En variante à l'IT, l'indice relatif thermique (IRT-choc mécanique) peut être déterminé en accord avec ANSI/UL 746B,
- h) la couleur du composé utilisé pour les échantillons d'essai, si la spécification du composé est influencée par un changement de couleur.

NOTE La vérification de la conformité du composé à la spécification du fabricant n'est pas une exigence de la présente norme.

5.3 Propriétés du composé

5.3.1 Absorption d'eau

Si le matériel est destiné à un environnement humide, le composé doit être essayé en accord avec 8.1.1. Si cet essai n'est pas effectué, le matériel doit être marqué «X» en accord avec les exigences de marquage de la CEI 60079-0 et l'utilisation restreinte aux environnements secs doit être clarifiée dans les instructions.

5.3.2 Rigidité diélectrique

Si la valeur de la rigidité diélectrique en accord avec la CEI 60243-1 n'est pas disponible à la température maximale du matériel telle que définie en 8.2.2, voir 5.2 e), un essai doit être réalisé en accord avec 8.1.2.

6 Températures

6.1 Généralités

La valeur maximale de la température de fonctionnement continu du composé ne doit pas être dépassée dans des conditions de fonctionnement normal. La température maximale de surface en accord avec la CEI 60079-0 ne doit pas être dépassée dans des conditions de fonctionnement normal et dans des conditions de défaut telles que définies en 7.2.1. Le matériel «m» doit être protégé de telle façon que l'encapsulage «m» ne soit pas altéré dans ces conditions de défaut.

NOTE Le fonctionnement normal inclut le fonctionnement aux valeurs extrêmes des tolérances de tension d'alimentation, normalement 90 % à 110 %, sauf spécification contraire.

6.2 Détermination des valeurs limites de température

6.2.1 Température maximale de surface

La température maximale de surface doit être déterminée en utilisant la méthode d'essai donnée en 8.2.2 en accord avec les conditions d'alimentation spécifiées en 4.3. Cette température doit être utilisée pour déterminer la classe de température pour les atmosphères explosives gazeuses ou la température maximale de surface, exprimée en degrés Celsius, du matériel destiné aux atmosphères explosives poussiéreuses.

6.2.2 Température du composé

Le ou les composants les plus chauds doivent être déterminés. La température maximale dans le composé, à proximité du ou des composants les plus chauds, doit être déterminée en utilisant la méthode d'essai donnée en 8.2.2 pour le fonctionnement normal.

Autrement, la détermination du composant le plus chaud peut être faite soit par calcul, soit à partir de la spécification du fabricant ou soit par un essai avant encapsulation du composant.

6.3 Limites en température

Lorsque le matériel peut être défectueux, se reporter à 7.2.1, ou en cas de possible élévation de température, par exemple à la suite de l'application d'une tension dommageable en accord avec 7.2.1 ou suite à une charge dommageable, ces paramètres doivent être pris en compte pour déterminer les températures limites.

Lorsque pour des raisons de sécurité, un dispositif de protection doit limiter les températures, ce doit être un dispositif interne ou externe, électrique ou thermique, tel que défini en 7.9.

7 Exigences de construction

7.1 Généralités

Lorsque le composé fait partie de l'enveloppe externe, il doit satisfaire aux exigences de la CEI 60079-0 applicables aux enveloppes non métalliques et aux parties d'enveloppes non métalliques.

Si la surface du composé est totalement ou partiellement entourée par une enveloppe et que l'enveloppe fait partie de la protection, l'enveloppe ou les parties de l'enveloppe doivent satisfaire aux exigences de la CEI 60079-0.

Si l'utilisateur requiert l'application de mesures de protection supplémentaires pour satisfaire aux exigences de la présente norme (par exemple, une protection mécanique supplémentaire), le matériel doit être marqué «X» en accord avec la CEI 60079-0, pour indiquer cette condition particulière d'utilisation.

Les actions appropriées doivent être prises pour tenir compte de l'expansion des composants pendant un fonctionnement normal et en cas d'apparition de défaut en accord avec 7.2.

Dans 7.2 à 7.9, les exigences sont différentes selon que le composé adhère ou non à l'enveloppe. La spécification d'une adhérence vise à empêcher l'introduction de poussière combustible et d'humidité aux interfaces des surfaces de séparation (par exemple enveloppe-composé, composé-pièces non entièrement recouvertes par le composé, telles que cartes de circuits imprimés, bornes de connexion, etc.). Lorsque l'adhérence est nécessaire pour assurer le type de protection, elle doit être intacte après la fin de tous les essais prescrits.

NOTE Le choix du ou des composés à utiliser pour une application spécifique dépend du rôle attribué à chaque composé. En général, il ne suffit pas d'essayer un composé une seule fois en vue d'une utilisation universelle d'encapsulation «m».

7.2 Détermination des défauts

7.2.1 Examen des défauts

L'encapsulage «m» ne doit pas être invalidé ni par les conditions d'entrées assignées les plus défavorables, ni par une charge de sortie comprise entre 90 % et 110 % des valeurs assignées, ni par la charge la plus défavorable et ni par deux défauts internes pris en compte pour le niveau de protection «ma» ou un défaut interne pris en compte pour le niveau de protection «mb».

Aucun défaut n'est pris en compte pour le niveau de protection «mc».

NOTE Des défauts sont par exemple, un court-circuit dans un composant, la défaillance d'un composant ou un défaut dans une carte de circuit imprimé.

Les composants conformes aux exigences de 7.2.2 ne sont pas considérés comme pouvant être en défaut et les distances de séparation infaillibles ne sont considérées défectueuses qu'en accord avec 7.2.4.

La défaillance de certains composants peut provoquer des conditions instables, par exemple la variation d'une résistance de faible à élevée. Dans ces cas, la condition qui donne la dissipation de puissance maximale doit être retenue.

Si un défaut entraîne ultérieurement un ou plusieurs autres défauts, par exemple à la suite de la surcharge d'un composant, le défaut initial et les défauts ultérieurs doivent être considérés comme constituant un seul défaut.

7.2.2 Composants considérés comme ne pouvant pas être défaillant

Pour les niveaux de protection «ma» et «mb», les composants suivants doivent être considérés comme ne pouvant pas être défaillants s'ils sont encapsulés conformément aux exigences de la présente norme, s'ils sont appropriés pour la température en service et s'ils ne sont pas chargés à plus de 2/3 de leur tension assignée, courant assigné ou puissance assignée spécifiés par le fabricant du composant:

- résistances, qui sont conformes aux résistances de limitation de courant de la CEI 60079-11,
- bobines spiralées, une seule couche,
- condensateurs plastiques multicouches,
- condensateurs au papier,
- condensateurs céramiques,
- semiconducteurs, s'ils sont utilisés conformément aux montages en shunt de sécurité de la CEI 60079-11,
- dispositifs à semiconducteurs montés en série utilisés pour limiter le courant :
 - un dispositif unique est approprié pour le niveau de protection «mb»
 - deux dispositifs doivent être utilisés pour le niveau de protection «ma».

Pour les niveaux de protection «ma» et «mb», les bobines, les transformateurs et les enroulements de moteur conformes à la CEI 60079-7, y compris ceux dont le diamètre de fil est inférieur à 0,25 mm, doivent être considérés comme ne pouvant pas être défaillants s'ils sont encapsulés conformément aux exigences de la présente norme.

7.2.3 Composants d'isolation

Pour la séparation de différents circuits, les composants suivants sont considérés fournir l'isolation et ne sont pas considérés comme pouvant être défaillants pour ce qui concerne l'isolation:

- coupleurs optoélectroniques et relais, si la tension d'isolement assignée est conforme à $2U + 1\,000\text{ V eff. } +5\%_0$ ou à $1\,500\text{ V eff.}$, la plus grande de ces deux valeurs devant être considérée (U est la somme des tensions efficaces assignées des deux circuits)
- transformateurs conformes à la CEI 61558-2-6 ou à la CEI 60079-11.

7.2.4 Distances de séparation infaillibles

Il n'est pas nécessaire de considérer la possibilité d'un défaut, tel que cela est décrit en 7.2.1 dans le cas d'un claquage de tension, si la distance entre les pièces nues sous tension

- du même circuit, ou
- d'un circuit et de pièces métalliques à la terre, ou
- de deux circuits séparés (la somme des tensions doit être prise en tant que tension pour le Tableau 1; si une des tensions est inférieure de 20 % par rapport à l'autre, elle ne doit pas être prise en compte),

satisfait aux exigences de 7.2.4.1 et, s'il y a lieu, de 7.2.4.2.

7.2.4.1 Distances dans le composé

Les distances dans le composé doivent être considérées infaillibles **par rapport au court-circuit** pour le niveau de protection «ma» et le niveau de protection «mb» si elles sont conformes aux valeurs du Tableau 1, à condition que les distances dans le composé soient fixées ou maintenues mécaniquement avant l'encapsulage.

Les distances qui sont comprises entre les distances minimales données pour le niveau de protection «mc» et les distances infaillibles données pour le niveau de protection «ma» et «mb» ne sont pas considérées infaillibles et elles doivent être évaluées en tant que défaut pris en compte. Les distances inférieures à celles données pour le niveau de protection «mc» sont considérées être des courts-circuits si elles invalident le mode de protection «m».

Pour le niveau de protection «mc», les valeurs du Tableau 1 constituent des exigences de construction et elles peuvent être obtenues par immobilisation mécanique avant l'encapsulage.

Tableau 1 – Distances dans le composé

Tension U eff. ou c.c. (voir note) V	Distance minimale mm		
	«ma»	«mb»	«mc»
≤ 32	0,5	0,5	0,2
≤ 63	0,5	0,5	0,3
≤ 400	1	1	0,6
≤ 500	1,5	1,5	0,8
≤ 630	2	2	0,9
$\leq 1\,000$	2,5	2,5	1,7
$\leq 1\,600$	-	4	4
$\leq 3\,200$	-	7	7
$\leq 6\,300$	-	12	12
$\leq 10\,000$	-	20	20
NOTE Les tensions indiquées proviennent de la CEI 60664-1. Pour toutes les tensions, la tension de service réelle peut dépasser la valeur indiquée au tableau à hauteur de 10 %. Cela est basé sur la rationalisation des tensions d'alimentation indiquées au Tableau F.3b de la CEI 60664-1.			

7.2.4.2 Distances d'isolement dans le matériau

La distance d'isolement dans le matériau, dont le type de protection «m» dépend, doit être au minimum de 0,1 mm et doit être conforme avec l'essai de rigidité diélectrique de 8.2.4.

7.3 Espace libre dans l'encapsulation

7.3.1 Matériel «m» du Groupe III

Le composé doit être exempt de tout vide.

La somme des espaces libres n'est pas limitée, mais le volume des espaces libres individuels est limité à 100 cm³. L'épaisseur du composé entourant de tels espaces libres doit être conforme aux exigences du Tableau 2.

Tableau 2 – Epaisseur minimale du composé adjacent à un espace libre pour le matériel «m» du Groupe III

Niveau de protection	Epaisseur minimale du composé entre l'espace libre et	Espace libre ≤ 1 cm ³	Espace libre > 1 cm ³ ≤ 100 cm ³
«ma»	Espace libre ou surface libre	3 mm	3 mm
	Enveloppe non métallique ou métallique avec adhérence	3 mm (enveloppe + composé) ^a	3 mm (enveloppe + composé) ^a
	Enveloppe non métallique ou métallique sans adhérence	3 mm	3 mm
«mb»	Espace libre ou surface libre	1 mm	3 mm
	Enveloppe non métallique ou métallique avec adhérence	1 mm (enveloppe + composé)	3 mm (enveloppe + composé) ^a
	Enveloppe non métallique ou métallique sans adhérence	1 mm	3 mm
«mc»	Espace libre ou surface libre	1 mm	1 mm
	Enveloppe non métallique ou métallique avec adhérence	1 mm (enveloppe + composé)	1 mm (enveloppe + composé)
	Enveloppe non métallique ou métallique sans adhérence	1 mm	1 mm
^a Epaisseur de la cloison de l'enveloppe ≥ 1 mm.			
NOTE L'épaisseur du matériau indiquée dans ce tableau n'implique pas la conformité aux autres essais mécaniques requis par la CEI 60079-0.			

7.3.2 Matériel «m» du Groupe I et du Groupe II

Le composé doit être exempt de tout vide.

La somme de tous les espaces libres ne doit pas dépasser

- 100 cm³ pour le niveau de protection «mb» et «mc»;
- 10 cm³ pour le niveau de protection «ma».

L'épaisseur minimale du composé entourant de tels espaces libres doit être conforme au Tableau 3.

Tableau 3 – Epaisseur minimale du composé adjacent à un espace libre pour le matériel «m» du Groupe I et du Groupe II

Niveau de protection	Epaisseur minimale du composé entre l'espace libre et	Espace libre $\leq 1 \text{ cm}^3$	Espace libre $> 1 \text{ cm}^3 \leq 10 \text{ cm}^3$	Espace libre $> 10 \text{ cm}^3 \leq 100 \text{ cm}^3$
«ma»	Espace libre ou surface libre	3 mm	3 mm (essai de pression conformément à 8.2.6)	Non admissible
	Enveloppe non métallique ou métallique avec adhérence	3 mm (enveloppe + composé) ^a	3 mm (enveloppe + composé) ^a (essai de pression conformément à 8.2.6)	Non admissible
	Enveloppe non métallique ou métallique sans adhérence	3 mm	3 mm (essai de pression conformément à 8.2.6)	Non admissible
«mb»	Espace libre ou surface libre	1 mm	3 mm	3 mm (essai de pression conformément à 8.2.6)
	Enveloppe non métallique ou métallique avec adhérence	1 mm (enveloppe + composé)	3 mm (enveloppe + composé) ^a	3 mm (enveloppe + composé) ^a (essai de pression conformément à 8.2.6)
	Enveloppe non métallique ou métallique sans adhérence	1 mm	3 mm	3 mm (essai de pression conformément à 8.2.6)
«mc»	Espace libre ou surface libre	1 mm	1 mm	3 mm
	Enveloppe non métallique ou métallique avec adhérence	1 mm (enveloppe + composé)	1 mm (enveloppe + composé)	3 mm (enveloppe + composé) Voir note
	Enveloppe non métallique ou métallique sans adhérence	1 mm	1 mm	3 mm
^a Epaisseur de la cloison de l'enveloppe $\geq 1 \text{ mm}$.				
NOTE L'épaisseur du matériau indiquée dans ce tableau n'implique pas la conformité aux autres essais mécaniques requis par la CEI 60079-0.				

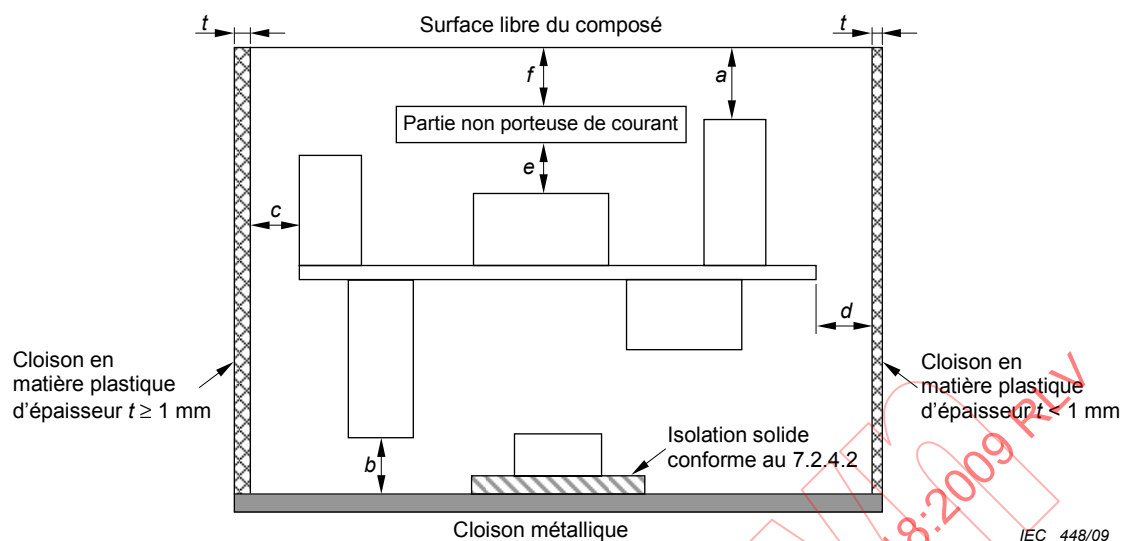
7.4 Epaisseur du composé

7.4.1 Matériel «m»

L'épaisseur minimale du composé enrobant les composants électriques et le circuit doit être conforme au Tableau 4 et à la Figure 1.

Si un isolant solide conforme à 7.2.4.2 est utilisé dans une enveloppe ayant des parois métalliques comme le décrit la Figure 1, le composé doit adhérer à la paroi.

NOTE La Figure 1 ne représente pas nécessairement une construction réelle mais elle est destinée à aider à comprendre le Tableau 4 en montrant un circuit encapsulé avec tous les cas: une surface libre, une enveloppe métallique, une enveloppe plastique avec différentes épaisseurs de paroi.



Légende

- a distance par rapport une surface libre
- b distance par rapport une enveloppe métallique
- c distance par rapport à une enveloppe plastique ayant une épaisseur de paroi $t \geq 1$ mm
- d distance par rapport à une enveloppe plastique ayant une épaisseur de paroi $t < 1$ mm
- e distance par rapport à une partie non porteuse de courant dans le composé
- f distance entre une partie non porteuse de courant et une surface libre

Figure 1 – Règles dimensionnelles pour les épaisseurs dans le composé

Dans tous les cas, le composé doit être soumis à l'essai de rigidité diélectrique de 8.2.4.

Tableau 4 – Epaisseur du composé

	Niveau de protection «ma»	Niveau de protection «mb» ou «mc»
Surface libre $\leq 2 \text{ cm}^2$	$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq$ distance en accord avec le Tableau 1, mais pas $< 1 \text{ mm}$
Surface libre $> 2 \text{ cm}^2$	$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq$ distance en accord avec le Tableau 1, mais pas $< 3 \text{ mm}$
Enveloppe plastique avec adhérence (épaisseur de paroi $t < 1 \text{ mm}$)	$d \geq 3 \text{ mm}$	$d \geq$ distance en accord avec le Tableau 1, mais pas $< 1 \text{ mm}$
Enveloppe plastique avec adhérence (épaisseur de paroi $t \geq 1 \text{ mm}$)	$c \geq (3 \text{ mm} - t)^a$	$c \geq (\text{distance en accord avec le Tableau 1} - t)^a$
Enveloppe plastique sans adhérence	$c = d \geq 3 \text{ mm}$	$c = d \geq$ distance en accord avec le Tableau 1, mais pas $< 1 \text{ mm}$
Enveloppe métallique	$b \geq 3 \text{ mm}$	$b \geq$ distance en accord avec le Tableau 1, mais pas $< 1 \text{ mm}$
Pièce non porteuse de courant	$e \geq 3 \text{ mm}$	$e \geq$ distance en accord avec le Tableau 1, mais pas $< 1 \text{ mm}$
Pièce non porteuse de courant – Surface libre	$f + e \geq a$	$f + e \geq a$
^a Dans le cas d'une enveloppe plastique avec adhérence et d'épaisseur de paroi $\geq 1 \text{ mm}$, si l'application de la formule permet $c = 0$ le composant peut être placé contre la paroi.		

7.4.2 Enroulements pour machines électriques

Dans le cas des machines électriques avec enroulements dans des gorges, le matériau isolant dans la gorge doit avoir:

- a) pour le niveau de protection «ma» uniquement, une épaisseur minimale de 0,1 mm et il doit être étendu sur au moins 5 mm au-delà de la gorge;
- b) pour les niveaux de protection «ma» et «mb», l'extrémité de la gorge et l'extrémité du câblage doivent être protégées par l'épaisseur minimale du composé en accord avec 7.4. Un essai de rigidité diélectrique en accord avec 8.2.4 doit être réussi avec une tension d'essai alternative de $U = (2U + 1\ 000\ \text{V eff. } +5_0\ \%)$ avec un minimum de 1 500 V c.a. de 48 Hz à 62 Hz.

7.4.3 Cartes de circuits imprimés rigides multicouches avec connexions traversantes

7.4.3.1 Généralités

Les cartes de circuits imprimés multicouches qui satisfont aux exigences de la CEI 62326-4-1, niveau de performance C, fonctionnant à des tensions inférieures ou égales à 500 V, sont réputées être encapsulées si elles sont conformes aux exigences de 7.4.3.2.

7.4.3.2 Distances minimales

L'épaisseur d'isolement constituée par les stratifiés cuivrés et les films adhésifs doit satisfaire aux exigences de 7.2.4.2.

La distance minimale entre les conducteurs de circuits imprimés et le bord de la carte de circuit imprimé multicouche ou de tout trou traversant de la carte doit être au moins égale à la distance b du Tableau 5. Si les bords ou trous traversants sont protégés par un matériau métallique ou isolant s'étendant sur la surface de la carte à au moins 1 mm desdits bords ou trous traversants, la distance entre les conducteurs de la carte imprimée et le matériau isolant ou métallique peut être réduite à la distance c du Tableau 5. Le revêtement métallique doit avoir une épaisseur d'au moins 35 µm; se reporter également à la Figure 2 et au Tableau 5.

Tableau 5 – Distances minimales pour cartes de circuit imprimé multicouches

Distance	Niveau de protection «ma»	Niveau de protection «mb»	Niveau de protection «mc»
a	3 mm	0,5 mm	0,25 mm
b	3 mm	3 mm	1mm
c	3 mm	1 mm	0,5 mm
d	0,1 mm, voir 7.2.3.2	0,1 mm, voir 7.2.3.2	0,1 mm, voir 7.2.3.2
e	Conformément au Tableau 1	Conformément au Tableau 1	Conformément au Tableau 1

où

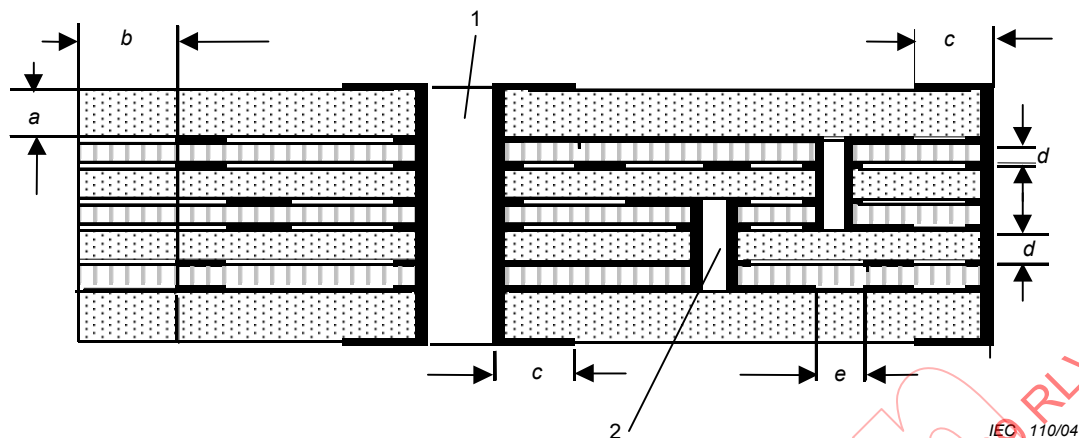
a est la distance entre la partie sous tension et la surface externe par la couche de fermeture;

b est la distance entre la partie sous tension et la surface externe le long de la couche de fermeture;

c est la longueur de la partie métallique ou de l'isolement sur la surface de la carte à partir du bord ou du trou;

d est l'épaisseur de la couche adhésive ou du cœur où la séparation est nécessaire;

e est la distance entre deux circuits à l'intérieur du multicouche où la séparation est nécessaire.

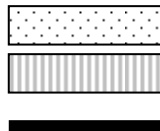


Légende

cœur et couche de fermeture

couche adhésive

cuivre



1 Contact traversant de terminaison

2 Contact traversant pour connecter les conducteurs imprimés sur des couches différentes

Figure 2 – Distances minimales pour les cartes imprimées multicouches

7.5 Contacts de commutation

NOTE Il convient que le composé ne pénètre pas dans l'enveloppe des contacts de commutation pendant le processus d'encapsulage.

7.5.1 Niveau de protection «ma»

Les contacts de commutation doivent être munis d'une enveloppe supplémentaire en accord avec les exigences applicables aux dispositifs hermétiquement scellés telles que définies dans la CEI 60079-15, avant encapsulage.

NOTE Il convient que cette enveloppe supplémentaire résiste à toutes les contraintes pendant le processus de remplissage et toutes les contraintes attendues pendant la durée de vie du matériel.

L'assignation du contact de commutation est limitée à 60 V et 6 A. L'enveloppe supplémentaire doit être constituée de matériaux inorganiques si le courant commuté dépasse 2/3 du courant assigné spécifié par le fabricant du composant.

7.5.2 Niveau de protection «mb»

Les contacts de commutation doivent être munis d'une enveloppe supplémentaire avant l'encapsulage. L'enveloppe supplémentaire doit être constituée d'un matériau inorganique si le courant commuté dépasse 2/3 du courant assigné spécifié par le constructeur du composant ou si le courant dépasse 6 A.

7.5.3 Niveau de protection «mc»

Les contacts de commutation doivent être munis d'une enveloppe supplémentaire avant l'encapsulage. Cette enveloppe supplémentaire doit être faite en matériau inorganique si le courant commuté dépasse 6 A.

7.6 Connexions externes

7.6.1 Généralités

L'entrée de tous les conducteurs électriques, câbles inclus, dans le composé doit être conçue de manière à empêcher l'introduction d'une atmosphère explosive dans le matériel «m» dans des conditions de fonctionnement normal et dans les conditions de défaut spécifiées en 7.2.

NOTE Ceci peut être réalisé par une distance de cheminement des conducteurs nus d'une longueur d'au moins 5 mm dans le composé.

Dans le cas où les composés sont utilisés pour fixer un câble de façon permanente, le câble doit être protégé convenablement contre les dégradations provoquées par la flexion et l'essai de traction doit être réalisé conformément à 8.2.5.

7.6.2 Exigences supplémentaires pour le matériel «ma»

Les connexions externes doivent être conformes aux exigences suivantes:

- pour l'EPL Ma, niveau de protection «ia»;
- pour l'EPL Ga, exigences «Ga» de la CEI 60079-26;
- pour l'EPL Da, exigences «Da» de la CEI 60079-31 ou niveau de protection «iaD» de la CEI 61241-11.

NOTE La CEI 61241-11 spécifie les catégories de protection «iaD» et «ibD» et fait référence à l'Article 5 de la CEI 60079-11 où «ia» et «ib» sont identifiés comme «niveaux de protection». Dans le cadre de la CEI 60079-18, les termes catégories et niveaux sont synonymes.

7.7 Protection des parties actives nues

En fonction de l'EPL requis, les parties actives nues qui dépassent de la surface du composé doivent être protégées par un autre type de protection comme cela est indiqué dans la CEI 60079-0 pour les EPL.

NOTE Ceci implique que le matériel soit marqué en tant que «modes de protection combinés» conformément à la CEI 60079-0.

7.8 Piles et accumulateurs

7.8.1 Généralités

Lors de l'évaluation des dispositifs de contrôle des accumulateurs par rapport au dégagement potentiel de gaz, la totalité de la plage de températures de fonctionnement, la résistance interne et la tension maximale pouvant être délivrée doivent être prises en compte. L'hypothèse doit être faite que les accumulateurs peuvent se déséquilibrer, mais il n'est pas nécessaire de prendre en compte leurs éléments de résistance ou de tension négligeable.

Le paragraphe 7.8 s'applique à tous les niveaux de protection, à moins d'être spécifiquement exclu.

Pour le niveau de protection «ma», les piles et accumulateurs doivent être conformes aux exigences pour piles et accumulateurs de la CEI 60079-11, la relaxation faite dans la CEI 60079-11 permettant la connexion de piles montées en parallèle n'étant toutefois pas autorisée dans le matériel protégé uniquement par encapsulage.

7.8.2 Prévention des dégagements gazeux

Les systèmes électrochimiques pouvant dégager du gaz pendant le fonctionnement normal ne sont pas autorisés. Si pour les niveaux de protection «ma» et «mb», il n'est pas possible d'empêcher le dégagement du gaz en cas de défaut, il doit être réduit au minimum au moyen d'un dispositif de contrôle conformément à 7.8.8. Dans le cas d'éléments d'accumulateurs, le

dispositif de contrôle doit être efficace non seulement pendant le chargement, mais également pendant le déchargement. Cela s'applique également à l'extérieur de la zone.

En particulier,

- a) des batteries ventilées ne doivent pas être utilisés,
- b) des batteries étanches à «soupape de régulation» ne doivent pas être utilisées,
- c) les batteries étanches au gaz qui ne dégagent pas de gaz en conditions de service ou de défaut dans la plage des températures ambiantes du matériel électrique peuvent être utilisées sans dispositif de contrôle, conformément à 7.8.8.

Les batteries étanches au gaz ne satisfaisant pas aux exigences de 7.8.2 c) doivent avoir un dispositif de contrôle conformément à 7.8.8.

7.8.3 Protection contre les températures excessives et contre la détérioration des piles et accumulateurs

Dans le cas de charge le plus défavorable, les piles et les accumulateurs doivent satisfaire à a) ou b):

- a) en fonctionnement normal, la température de surface des éléments ne doit pas dépasser la température spécifiée par le constructeur des piles ou des accumulateurs, ni 80 °C si non spécifié par le constructeur, à la température ambiante maximale du matériel, et le courant de chargement et de déchargement ne doit pas dépasser la valeur de sécurité spécifiée par le constructeur, ou
- b) les piles ou accumulateurs doivent être pourvus d'un ou de plusieurs dispositifs de contrôle décrits de 7.8.5 à 7.8.8 afin de prévenir tout échauffement ou dégagement de gaz inacceptables dans le composé.

7.8.4 Courant inverse

Pour le niveau de protection «ma» et «mb» et quand il y existe une autre source de tension dans la même enveloppe, la pile ou l'accumulateur encapsulé et ses circuits associés doivent être protégés contre le chargement par des circuits autres que ceux spécifiquement conçus pour le chargement. Par exemple, en séparant la pile ou l'accumulateur et ses circuits associés de tout autre source de tension à l'intérieur de l'enveloppe, en utilisant les distances spécifiées dans le Tableau 1 pour la tension la plus élevée capable de provoquer un courant inverse. Autrement, la pile ou l'accumulateur peut être séparé d'une autre source de tension en utilisant seulement les distances spécifiées dans le Tableau 1, mais avec une diode de blocage pour le niveau de protection «mb», ou deux diodes de blocages pour le niveau de protection «ma», placées comme le montre la Figure 3 ci-dessous, et arrangées de sorte à réduire le risque d'un défaut entraînant seul le court-circuit des deux diodes.



IEC 449/09

NOTE La figure décrit une configuration pour le niveau de protection «ma».

Figure 3 – Mise en place de diodes de blocage

7.8.5 Limitation de courant

Les caractéristiques de température maximale de surface doivent être déterminées au moyen du courant de décharge autorisé sous la charge maximale spécifiée par le constructeur du matériel électrique ou par le dispositif de protection (voir 7.9, par exemple: 1,7 × régime du fusible) ou en court-circuit si ne sont spécifiés ni charge ni dispositif de protection.

Le courant maximal de décharge spécifié par le constructeur des piles ou de l'accumulateur peut être limité par une résistance, par un dispositif de limitation de courant ou par un fusible, conforme à la CEI 60127 ou à une norme équivalente. Si des fusibles remplaçables sont utilisés, le matériel doit être marqué afin d'indiquer leurs caractéristiques assignées, ainsi que leur fonction.

7.8.6 Protection contre l'inversion de polarité et les décharges excessives des piles et accumulateurs

Pour les niveaux de protection «ma» et «mb», en cas d'utilisation de plus de 3 éléments en série, la tension des éléments doit être surveillée. Lors de la décharge, si la tension descend en dessous de la valeur limite de la tension de l'élément spécifiée par le constructeur des piles ou de l'accumulateur, le dispositif de contrôle doit déconnecter la pile ou l'accumulateur. Pour le niveau de protection «mc», si plus de trois éléments sont connectés en série, des précautions doivent être prises pour prévenir une inversion de polarité d'élément.

NOTE 1 Si plusieurs éléments sont reliés en série, il est possible que les éléments changent de polarité pendant la décharge par suite des différentes capacités des éléments d'un accumulateur. Ces éléments «à pôle inversé» peuvent provoquer un dégagement gazeux inacceptable.

Lorsqu'un circuit de protection contre les décharges excessives est monté pour empêcher un chargement d'éléments par une polarité inversée, la tension de coupure minimale doit être celle qui est spécifiée par le constructeur de la pile ou de l'accumulateur. Après déconnexion de la charge, le courant ne doit pas être supérieur à la capacité de décharge donnée pour 1 000 h de fonctionnement.

NOTE 2 Si trop d'éléments sont reliés en série, il peut ne pas y avoir de protection de sécurité du fait des tolérances des tensions des éléments individuels et du circuit de protection de décharge excessive. En général, il n'est pas recommandé que plus de six éléments (en série) soient protégés par un seul circuit de protection de décharge excessive.

7.8.7 Chargement des piles et accumulateurs

7.8.7.1 Niveaux de protection «ma» et «mb»

Les circuits de chargement doivent être entièrement spécifiés en tant que partie du matériel. Le système de chargement doit avoir les caractéristiques suivantes:

- a) en cas d'une condition de défaut du système de chargement, la tension et l'intensité du chargeur ne doivent pas dépasser les limites spécifiées par le constructeur;
- ou
- b) si, lors du chargement, les valeurs limites spécifiées par le constructeur de la pile ou de l'accumulateur pour la tension d'élément ou le courant de chargement risquent d'être dépassées, un dispositif de protection séparé en accord avec 7.9 doit être prévu afin d'éviter un dégagement de gaz et une élévation de chaleur inacceptable.

7.8.7.2 Niveau de protection «mc»

Le système de charge doit être tel que même en fonctionnement normal, la tension de charge et le courant ne dépassent pas les limites spécifiées par le constructeur basées sur la gamme de températures du matériel. Si les piles et accumulateurs qui font partie intégrante du matériel électrique sont chargés en zone dangereuse, le chargeur doit être spécifié en totalité comme faisant partie de la conception du matériel. Si les piles et accumulateurs qui font partie intégrante du matériel électrique ou qui peuvent être séparés du matériel sont chargés en dehors de la zone dangereuse, le chargement doit être dans les limites spécifiées par le constructeur du matériel.

7.8.8 Exigences pour les dispositifs de contrôle de sécurité des piles ou accumulateurs

Quand ils sont requis, les dispositifs de contrôle de sécurité doivent faire partie du système de contrôle. Le constructeur a la responsabilité de fournir toutes les informations nécessaires pour maintenir l'intégrité du système.

NOTE Les composants de sécurité respectant les exigences du PL c de l'ISO 13849-1 Sécurité des machines – Composants de sécurité des systèmes de contrôle – Partie 1: Principes généraux de conception», devraient être conformes au présent paragraphe.

7.9 Dispositifs de protection

7.9.1 Généralités

Lorsque le matériel «m» n'est pas en mesure de résister à un seul défaut pour le niveau de protection «mb» ou à deux défauts pour le niveau de protection «ma» sans dépasser le COT du composé, ou la classe de température pour l'atmosphère explosive gazeuse, ou la température maximale de surface exprimée en degrés Celsius pour l'atmosphère explosive poussiéreuse, un dispositif de protection doit être prévu soit à l'extérieur du matériel, soit intégré à celui-ci. Les dispositifs de protection pour le niveau de protection «ma» doit être non réenclenchable. Les dispositifs de protection thermique pour le niveau de protection «mb» peuvent être réenclenchable.

NOTE 1 Il convient que pour le niveau de protection «mc» le matériel fonctionnant en condition normale ne dépasse pas le COT du composé ou la classe de température pour l'atmosphère explosive gazeuse ou la température maximale de surface maximale exprimée en degrés Celsius pour l'atmosphère explosive poussiéreuse.

Le dispositif de protection doit être capable d'interrompre le courant maximal de défaut du circuit dans lequel il est installé. La tension assignée du dispositif de protection doit au moins correspondre à la tension de travail du circuit dans lequel il est installé.

Quand le matériel «m» contient une pile ou un accumulateur et qu'un dispositif de contrôle est présent afin d'éviter une surchauffe excessive (voir 7.8.5), le dispositif de sécurité peut aussi être considéré comme un dispositif de protection, pour autant qu'il protège aussi les autres composants à l'intérieur du même composé contre le dépassement du COT ou de la classe de température pour l'atmosphère explosive gazeuse, ou la température maximale de surface exprimée en degrés Celsius pour l'atmosphère explosive poussiéreuse.

NOTE 2 Le but des dispositifs de protection est la protection contre les défauts et les surcharges imprévues et/ou les dégradations permanentes ou compromettant la durée de vie opérationnelle du matériel. Quand des dispositifs réenclenchables sont utilisés, il convient que des instructions soient fournies pour guider l'utilisateur dans son souhait de rétablir le dispositif. Il convient que ces instructions prennent en compte les conditions externes de fonctionnement sous lesquelles ces dispositifs peuvent être rétablis et aussi toute la surveillance qui est souhaitable.

NOTE 3 Qu'ils soient réenclenchables automatiquement ou manuellement, les dispositifs sont considérés dans le cadre de la présente norme, comme étant des dispositifs réenclenchables.

Pour le niveau de protection «ma», si le dispositif de protection non réenclenchable est conforme à la série CEI 60127 ou à la CEI 60691 or à l'ANSI/UL 248-1, seul un dispositif est nécessaire.

7.9.2 Dispositifs de protection électrique

7.9.2.1 Généralités

La tension assignée des fusibles ne doit pas être inférieure à celle du circuit d'alimentation, dans lequel ils sont installés, et leur pouvoir de coupure ne doit pas être inférieur au courant de défaut du circuit. Sauf mention contraire, un fusible doit être susceptible de supporter en permanence un courant d'intensité $1,7 \times$ courant assigné. Les caractéristiques courant-temps du fusible doivent assurer que le COT du composé ou la classe de température pour

l'atmosphère explosive gazeuse, ou la température maximale de surface exprimée en degrés Celsius pour l'atmosphère explosive poussiéreuse ne sont pas dépassés.

Pour les dispositifs de protection électrique, deux dispositifs sont nécessaires pour le niveau de protection «ma» et un seul dispositif est nécessaire pour le niveau de protection «mb».

Aucun dispositif de protection électrique n'est nécessaire pour le niveau de protection «mc».

NOTE Dans le cas de réseaux d'alimentation électrique où la tension assignée ne dépasse pas 250 V, le courant de court-circuit présumé est généralement de 1 500 A.

7.9.2.2 Dispositifs de protection qui sont connectés à un matériel «m»

Si le dispositif de protection est externe au matériel «m», le dispositif de protection doit être vu comme un matériel nécessaire à la sécurité du matériel «m» conformément à 7.9.2. Cette condition particulière d'utilisation doit apparaître sur le certificat et le matériel doit être marqué conformément aux exigences de marquage de la CEI 60079-0.

L'utilisation d'un dispositif de protection externe et sa connexion à un matériel «m» requiert que le dispositif ait le type de protection Ex approprié compatible avec «ma», «mb» ou «mc», selon le cas applicable.

NOTE Ne pas utiliser un tel dispositif comme il convient peut conduire à la perte du niveau de protection. Quand un dispositif de protection externe est utilisé pour maintenir l'application correcte de la tension, du courant ou de la puissance au matériel du niveau de protection «ma», il convient que l'aptitude à la fonction du dispositif de protection externe ou du circuit de protection reste de sécurité avec un défaut pris en compte. Il convient que les niveaux permis de tension, de courant et de puissance soient déterminés par les caractéristiques thermiques du matériel «m».

7.9.3 Dispositifs de protection thermique

Les dispositifs de protection thermique doivent être utilisés pour protéger le composé contre toute détérioration provenant d'un échauffement local, par exemple de composants défectueux ou contre tout dépassement de la température maximale de surface (classe de température pour l'atmosphère explosive gazeuse, ou température maximale de surface exprimée en degrés Celsius pour l'atmosphère explosive poussiéreuse).

Les dispositifs de protection thermiques non réenclenchables ne peuvent pas être réenclenchés et ils provoquent l'ouverture permanente d'un circuit lorsqu'ils ont été exposés à une température supérieure à la température assignée pour une durée maximale donnée. Un contact thermique approprié doit être réalisé entre le composant surveillé et le dispositif de protection thermique. La capacité de commutation du dispositif doit être définie et elle ne doit pas être inférieure à la charge maximale possible du circuit.

NOTE Il est possible d'utiliser des dispositifs réenclenchables pour des raisons fonctionnelles. Si ces dispositifs sont utilisés, il convient qu'ils fonctionnent à des températures inférieures à la température assignée du dispositif de protection thermique.

Si des dispositifs thermiques réenclenchables sont utilisés, deux dispositifs en série sont nécessaires pour ce mode de protection «mb» et un dispositif est nécessaire pour le type de protection «mc».

Les dispositifs de protection thermique réenclenchables possédant des contacts de commutation ne doivent pas fonctionner à plus de 2/3 de leur courant et tension assignés spécifiés par le constructeur du composant.

Les dispositifs de protection thermique réenclenchables ayant des contacts de commutation doivent être conformes à la CEI 60730-2-9, ou bien ils doivent être essayés en accord avec 8.2.7.1.

Les dispositifs de protection thermique réenclenchables sans contact de commutation doivent être conformes à la CEI 60738-1, ou bien ils doivent être essayés en accord avec 8.2.7.2.

7.9.4 Dispositifs de protection incorporés

Les dispositifs de protection incorporés dans le matériel «m» doivent être de type encapsulé, afin d'empêcher l'introduction de composé pendant le processus d'encapsulation.

L'adéquation du dispositif de protection pour encapsulage doit être confirmée par:

- a) une documentation du constructeur du dispositif;
- ou
- b) par des essais d'échantillons conformément à 8.2.8.

NOTE Les dispositifs en verre, en plastique, en céramique ou scellés d'une autre manière sont considérés comme enrobés.

8 Essais de type

8.1 Essais sur le composé

8.1.1 Essai d'absorption d'eau

L'essai doit être effectué uniquement sur des échantillons de(s) composé(s) utilisés dans le matériel «m» qui est destiné à une utilisation lors de son fonctionnement, dans un environnement humide.

Trois échantillons secs du ou des composés doivent être soumis à l'essai (voir ISO 62). Les échantillons doivent être des disques de diamètre de $50 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ et d'épaisseur de $3 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$. Les échantillons doivent être pesés, puis plongés pendant 24 h dans de l'eau courante à une température de $23 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2 \text{ }^{\circ}\text{K}$. Ensuite, ils doivent être sortis de l'eau, essuyés, puis repesés. L'augmentation de masse ne doit pas dépasser 1 %.

NOTE Il n'est pas nécessaire d'utiliser de l'eau distillée pour ce test.

8.1.2 Essai de rigidité diélectrique

L'échantillon doit être circulaire de diamètre $50 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ et d'une épaisseur de $3 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$. L'échantillon doit être placé symétriquement entre des électrodes de diamètre $30 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$, dans une chambre à atmosphère contrôlée réglée pour atteindre la plus haute température définie en 3.3.

Une tension de $4 \text{ kV eff. } \begin{smallmatrix} +5 \\ 0 \end{smallmatrix} \%$ et de fréquence entre 48 Hz et 62 Hz doit être appliquée pendant au moins 5 min. Aucun arc ou claquage ne doit survenir pendant l'essai.

8.2 Essais du matériel

8.2.1 Séquence d'essai

La séquence d'essai et le nombre d'échantillons sont donnés dans l'Annexe B.

8.2.2 Température maximale

Un échantillon du matériel «m» doit être soumis à un essai de type pour s'assurer que:

- a) les limites de température spécifiées en 6.1 ne sont pas dépassées en fonctionnement normal;

- b) pour les niveaux de protection « ma » et « mb », la surface maximale de température n'est pas dépassée dans des conditions de défaut comme défini en 7.2.1.

Dans le cas du matériel d'encapsulation « m » sans charge externe, l'essai doit être effectué avec les mesures de température de la CEI 60079-0 en tenant compte des spécifications de l'alimentation indiquées en 4.3.

Pour le matériel « m » avec une charge externe, l'essai doit être réalisé pour les niveaux de protection « ma » et « mb » en ajustant le courant à la valeur la plus élevée qui ne provoque pas le fonctionnement du dispositif de protection, et pour le niveau de protection « mc » aux paramètres de charge spécifiée en fonctionnement normal et dans le cas des occurrences régulièrement prévisibles.

NOTE Pour le matériel dont les caractéristiques telles que des charges externes non linéaires, une commande de puissance d'entrée ou dont les modes de défaillances sont difficiles à définir, des essais, des simulations ou des analyses peuvent être nécessaires afin d'obtenir les conditions de dysfonctionnement.

8.2.3 Essai d'endurance thermique

8.2.3.1 Endurance thermique à la chaleur

8.2.3.1.1 Niveaux de protection « ma » et « mb »

L'essai doit être réalisé en conformité avec la CEI 60079-0. La température à utiliser pour l'essai doit être la plus élevée parmi:

- a) la température maximale de surface de l'échantillon d'essai prenant en compte les conditions de défaut, voir 8.2.2;
- ou
- b) la température maximale à la surface du composant dans le composé, en condition normale de fonctionnement, voir 6.2.2.

8.2.3.1.2 Niveau de protection « mc »

L'essai doit être effectué en accord avec la CEI 60079-0.

La température à utiliser doit être la température maximale de surface en fonctionnement normal, voir 6.2.1, de l'échantillon d'essai plus au moins 20 K.

8.2.3.2 Endurance thermique au froid

L'essai doit être effectué conformément à la CEI 60079-0.

8.2.3.3 Critères d'acceptation

Après chaque essai, l'échantillon doit être soumis à une inspection visuelle. Aucune détérioration susceptible de dégrader le type de protection, telle que fissures dans le composé, exposition de composants encapsulés, détérioration de l'adhérence, rétreint inacceptable, décoloration, boursoufflement, décomposition ou ramollissement, ne doit être visible. Une décoloration de la surface du composé est tolérée (par exemple oxydation dans le cas de résine époxy).

De plus, le maintien de la fonctionnalité de tout dispositif de protection électrique dont la sécurité dépend doit être vérifié.

8.2.4 Essais de rigidité diélectrique

8.2.4.1 Procédure d'essai

L'essai doit être effectué sur une des dispositions suivantes des circuits:

- a) entre les circuits isolés galvaniquement;
- b) entre chaque circuit et toutes les parties mises à la terre;
- c) entre chaque circuit et la surface du composé ou de l'enveloppe non métallique, le cas échéant, pouvant être revêtue d'une feuille conductrice.

Dans le cas de la disposition a), la tension U à utiliser doit être la somme des tensions assignées des deux circuits en essai, et, pour les dispositions b) et c), il doit s'agir de la tension assignée du circuit en essai.

Dans le cas de la disposition b), les circuits qui contiennent des composants supprimant les transitoires connectés entre le circuit et la masse des pièces, un échantillon d'essai sans ces composants est autorisé pour l'essai de type.

La tension d'essai doit être de 500 V eff. ($+5\%$) de 48 Hz à 62 Hz pour le matériel dont la tension U ne dépasse pas 90 V crête.

Pour le matériel dont la tension U dépasse 90 V crête, la tension d'essai doit être $2U + 1\,000$ V eff. ($+5\%$), avec un minimum de 1 500 V eff. de 48 Hz à 62 Hz. Autrement, la tension d'essai doit être $2U + 1\,400$ V c.c. ($+5\%$) avec un minimum de 2 100 V c.c.

La tension d'essai doit être augmentée progressivement dans un temps non inférieur à 10 s jusqu'à ce qu'elle atteigne la valeur requise et elle doit alors y être maintenue pendant au moins 60 s.

NOTE 1 Dans le cas d'un matériel qui, pour raisons de compatibilité électromagnétique, contient des composants reliés à l'enveloppe pour la suppression d'interférences et qui risque d'être endommagé pendant les essais, il est possible d'effectuer un essai de décharge partielle.

NOTE 2 Si le circuit en essai n'est pas accessible de l'extérieur, il peut être nécessaire de préparer un échantillon d'essai spécifique avec des connexions supplémentaires.

8.2.4.2 Critères d'acceptation

L'essai est réputé avoir réussi s'il ne se produit ni claquage ni arc électrique pendant son exécution.

8.2.5 Essai de traction de câble

8.2.5.1 Procédure d'essai

L'essai doit être réalisé sur un échantillon non préalablement sollicité et à $21\,^{\circ}\text{C} \pm 2\,^{\circ}\text{C}$.

Un autre échantillon doit être soumis à l'essai de traction de câble après un conditionnement conforme à 8.2.3.1 et à la température maximale au point d'entrée du câble.

La force de traction appliquée (exprimée en Newton) doit être soit 20 fois la valeur (exprimée en millimètres) du diamètre du câble, soit 50 fois la masse (exprimée en kg) du matériel «m», la valeur la plus basse prévalant. Cette valeur peut être réduite à 25 % de la valeur exigée dans le cas d'une installation permanente. La force de traction minimale doit être de 1 N et la durée minimale doit être de 1 h. La force doit être appliquée dans la direction la plus défavorable.

Cet essai ne doit pas être effectué sur des composants «Ex».

8.2.5.2 Critères d'acceptation

Après l'essai, l'échantillon doit être soumis à une inspection visuelle. Aucun déplacement visible affectant le type de protection ne doit être visible. Aucune dégradation du composé ou du câble susceptible de réduire le type de protection, telle que fissures du composé, exposition des composants encapsulés ou défaut d'adhérence, ne doit être visible.

8.2.6 Essai de pression pour le matériel du Groupe I et du Groupe II

8.2.6.1 Procédure d'essai

Pour le niveau de protection «ma» ayant des espaces libres individuels compris entre 1 cm³ et 10 cm³ et pour le niveau de protection «mb» ayant des espaces libres individuels entre 10 cm³ et 100 cm³, un échantillon d'essai doit être préparé avec un orifice de mise sous pression. Lorsqu'il y a plus d'un espace libre de la taille exigeant l'essai, l'essai de pression doit être effectué simultanément dans tous ces espaces libres.

L'essai de pression doit être réalisé sur des échantillons qui ont déjà été soumis à des essais d'endurance thermique, voir 8.2.3.

L'essai doit être effectué avec une pression telle que donnée dans le Tableau 6 et appliquée pendant au moins 10 s.

Tableau 6 – Essai de pression

Température ambiante minimale °C	Pression d'essai kPa
≥ -20 (voir note)	1 000
≥ -30	1 370
≥ -40	1 450
≥ -50	1 530
≥ -60	1 620
NOTE Ceci couvre le matériel conçu pour la gamme de températures ambiantes standard spécifiée dans la CEI 60079-0.	

8.2.6.2 Critères d'acceptation

Après les essais, l'échantillon doit être soumis à une inspection visuelle. Aucune détérioration du composé (telle que fissures dans le composé, exposition de composants encapsulés, défaut d'adhérence) susceptible de dégrader le type de protection ne doit être visible.

8.2.7 Essais des dispositifs de protection thermique réenclenchables

8.2.7.1 Dispositifs de protection thermique réenclenchables avec contacts de commutation

8.2.7.1.1 Procédure d'essai

La fonction des dispositifs de protection doit être vérifiée. Cet essai doit être réalisé après l'essai d'endurance thermique sur les deux échantillons d'essai. Le dispositif doit être capable de commuter son courant assigné ≥ 5 000 fois.

8.2.7.1.2 Critères d'acceptation

L'essai doit être considéré comme réussi dans le cas où le dispositif de protection agit correctement après l'essai dans les étendues spécifiées dans sa feuille descriptive.

8.2.7.2 Dispositifs de protection thermique réenclenchables sans contacts de commutation

8.2.7.2.1 Procédure d'essai

Le fonctionnement du dispositif de protection doit être vérifié. Cet essai doit être réalisé après l'essai d'endurance thermique. Le dispositif doit être capable d'agir (en limitant directement ou indirectement la montée en température) ≥ 500 fois.

8.2.7.2.2 Critères d'acceptation

L'essai doit être jugé satisfaisant si le dispositif de protection agit correctement après l'essai dans les étendues spécifiées par sa fiche individuelle.

8.2.8 Essai d'étanchéité pour les dispositifs de protection incorporés

Les échantillons d'essai étant à la température initiale de $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$, ils doivent être brusquement immergés dans de l'eau à $(65 \pm 2) ^\circ\text{C}$ à une profondeur de 25 mm pendant 1 min. Si aucune bulle n'est émise par les échantillons pendant cet essai, ces derniers sont considérés comme étant étanches, dans le cadre de la présente norme.

9 Vérifications et essais individuels

9.1 Inspections visuelles

Chaque matériel «m» doit être soumis à une inspection visuelle. Aucune dégradation telle que fissures dans le composé, exposition des parties encapsulées, écaillage, rétreint inacceptable, boursoufflement, décomposition, défaut d'adhérence ou ramollissement, ne doit être visible.

9.2 Essais de rigidité diélectrique

Pour les circuits qui sont accessibles de l'extérieur, l'essai de rigidité diélectrique doit être utilisé pour essayer l'isolation des circuits l'un de l'autre et de leur environnement. L'essai doit être réalisé sur ces circuits conformément à 8.2.4.

La tension d'essai doit être appliquée pendant au moins 1 s.

Autrement, 1,2 fois la tension peut être appliquée et maintenue pendant au moins 100 ms.

NOTE Dans certains cas, la période d'essai réelle peut être nettement plus longue que 100 ms, parce qu'un échantillon ayant une capacité distribuée élevée peut requérir une durée supplémentaire pour atteindre la tension d'essai réelle.

L'essai doit être considéré comme réussi s'il ne se produit ni claquage ni arc électrique pendant son exécution.

Contrairement à ce qui est mentionné ci-dessus, l'essai de rigidité diélectrique des piles et des accumulateurs doit être effectué conformément aux exigences de l'essai diélectrique individuel de la CEI 60079-7.

Dans le cas où le matériel qui utilise des circuits qui contiennent des composants supprimant les transitoires connectés entre le circuit et les pièces à la terre, ces matériels ne doivent pas être soumis à des essais individuels de rigidité diélectrique si ils sont destinés à être utilisés uniquement avec un circuit isolé galvaniquement et doivent être marqués «X» en accord avec la CEI 60079-0, pour indiquer cette condition particulière d'utilisation.

10 Marquage

En plus des exigences de la CEI 60079-0, le marquage doit inclure :

- a) la tension assignée,
- b) le courant assigné,
- c) le courant de court-circuit présumé de la source d'alimentation électrique externe si inférieur à 1 500 A, par exemple «courant de court-circuit d'alimentation permis: 500 A».
- d) de façon optionnelle, le courant de court-circuit présumé autorisé de l'alimentation électrique externe, si l'équipement est conçu pour un courant de court-circuit de 1 500 A ou plus, par exemple «courant de court-circuit d'alimentation autorisé: 3 500 A».
- e) toute autre information nécessaire pour le fonctionnement en toute sécurité du matériel.

Annexe A (informative)

Exigences de base pour les composés pour matériel «m»

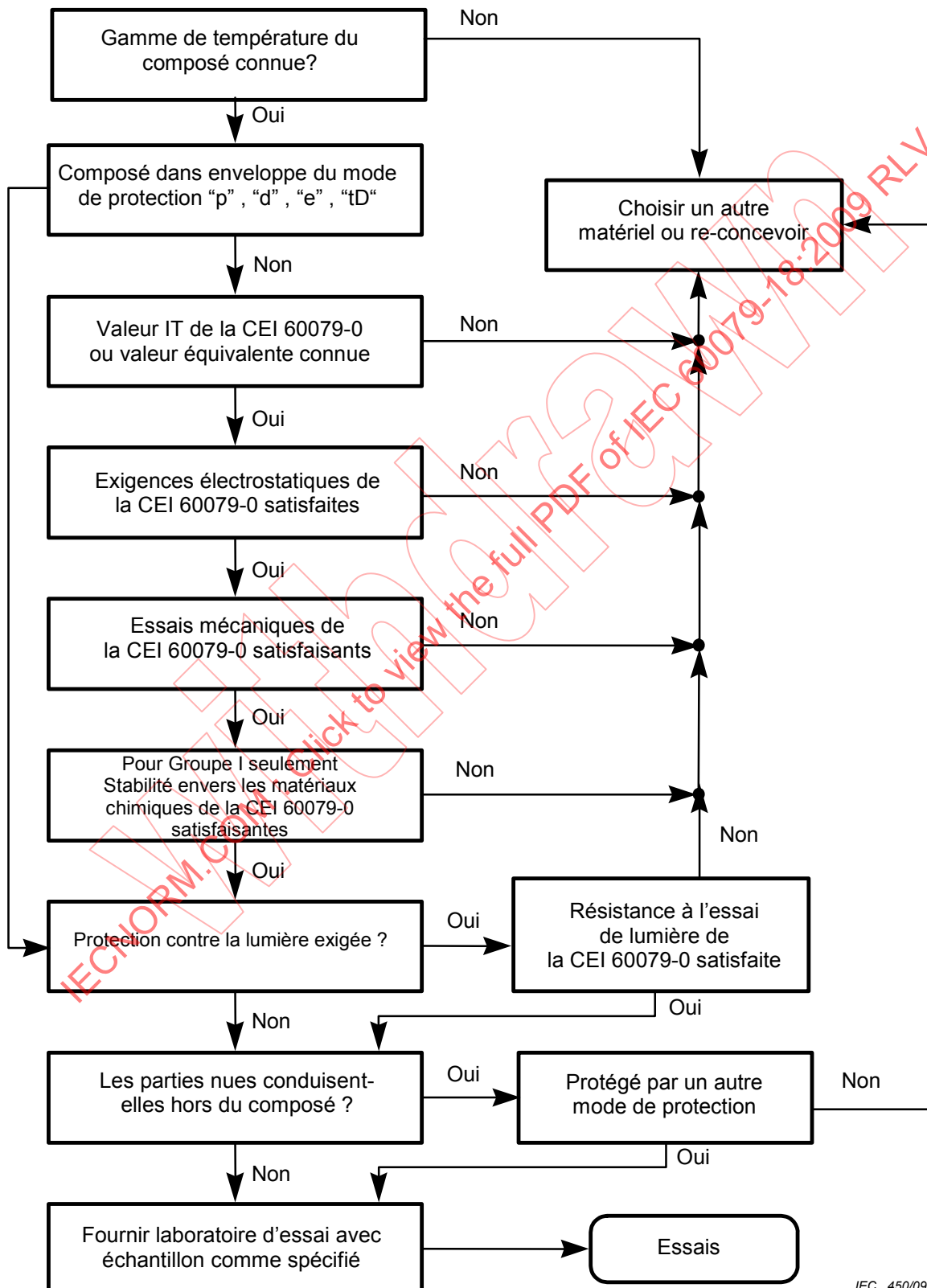


Figure A.1 – Exigences de base pour les composés pour matériel «m»

Annexe B (normative)

Allocation des échantillons d'essai

Tableau B.1 – Allocation des échantillons d'essai

Essais normaux		Essais complémentaires	
Echantillon 1	Echantillon 2	Echantillon 3	Echantillon 4
Détermination des limites de températures en accord avec 6.3			
		Essai de traction de câble en accord avec 8.2.5	Essai d'endurance thermique basé sur la température de service déterminée au point où le câble entre dans le composé en accord avec 8.2.3.1
Endurance thermique à la chaleur en accord avec 8.2.3.1	Endurance thermique à la chaleur en accord avec 8.2.3.1		
Endurance thermique au froid en accord avec 8.2.3.2	Endurance thermique au froid en accord avec 8.2.3.2		
Essai du dispositif de protection thermique réenclenchable en accord avec 8.2.7	Essai du dispositif de protection thermique réenclenchable en accord avec 8.2.7		Essai de traction de câble en accord avec 8.2.5
Essai de rigidité diélectrique en accord avec 8.2.4	Essai de rigidité diélectrique en accord avec 8.2.4		
Essai de pression en accord avec 8.2.6 (si requis)	Essai de pression en accord avec 8.2.6 (si requis)		
Essais mécaniques en accord avec la CEI 60079-0 (si requis)	Essais mécaniques en accord avec la CEI 60079-0 (si requis)		
Note : Les essais sont effectués dans l'ordre indiqué dans chaque colonne.			

Bibliographie

CEI 60050(426):2008, *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI) – Partie 426: Matériel pour atmosphères explosives*

CEI 60079-1, *Atmosphères explosives – Partie 1: Protection du matériel par enveloppes antidéflagrantes « d »*

CEI 60079-2, *Atmosphères explosives – Partie 2: Protection du matériel par enveloppe à surpression interne « p »*

CEI 60079-5, *Atmosphères explosives – Partie 5: Protection du matériel par remplissage pulvérulent « q »*

CEI 60079-6, *Atmosphères explosives – Partie 6: Protection du matériel par immersion dans l'huile « o »*

CEI 60079-10, *Matériel électrique pour atmosphères explosives gazeuses – Partie 10: Classement des régions dangereuses*

CEI 60079-14, *Atmosphères explosives – Partie 14: Conception, sélection et construction des installations électriques*

CEI 60079-26, *Atmosphères explosives – Partie 26: Matériel d'un niveau de protection du matériel (EPL) Ga*

CEI 60079-28, *Atmosphères explosives – Partie 28: Protection du matériel et des systèmes de transmission utilisant le rayonnement optique*

CEI 60086-1, *Piles électriques – Partie 1: Généralités*

CEI 60622, *Accumulateurs alcalins et autres accumulateurs à électrolyte non acide – Eléments individuels parallélépipédiques rechargeables étanches au nickel-cadmium*

CEI 60664-1, *Coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension – Partie 1: Principes, exigences et essais*

CEI 61241-10, *Matériels électriques pour utilisation en présence de poussières combustibles – Partie 10: Classification des emplacements où des poussières combustibles sont ou peuvent être présentes*

CEI 61951-1, *Accumulateurs alcalins et autres accumulateurs à électrolyte non acide – Accumulateurs individuels portables étanches – Partie 1: Nickel-cadmium*

CEI 61951-2, *Accumulateurs alcalins et autres accumulateurs à électrolyte non acide – Accumulateurs individuels portables étanches – Partie 2: Nickel-métal hydrure*

CEI 61960-1, *Eléments et batteries d'accumulateurs au lithium pour applications portables – Partie 1: Eléments d'accumulateurs au lithium*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60079-18:2009 RLV

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60079-18:2009 RLV

REDLINE VERSION

VERSION REDLINE



**Explosive atmospheres –
Part 18: Equipment protection by encapsulation “m”**

**Atmosphères explosives –
Partie 18: Protection du matériel par encapsulage «m»**

CONTENTS

FOREWORD.....	5
1 Scope.....	7
2 Normative references	7
3 Terms and definitions	9
4 General	10
4.1 Apparatus group and temperature classification	10
4.2 Level of protection.....	10
4.3 Level of protection "ma"	10
4.4 Level of protection "mb"	10
4.5 Supply specifications.....	10
4.1 Level of protection (Equipment protection level (EPL))	10
4.2 Additional requirements for level of protection "ma"	10
4.3 Rated voltage and prospective short circuit current	11
5 Requirements for compounds	11
5.1 General	11
5.2 Specification	11
5.3 Properties of the compound.....	12
5.3.1 Water absorption	12
5.3.2 Dielectric strength	12
6 Temperatures	12
6.1 General.....	12
6.2 Temperature limitation Determination of the limiting temperature	13
6.2.1 Maximum surface temperature.....	13
6.2.2 Temperature of the compound.....	13
6.3 Determination of the limiting temperature Temperature limitation	13
7 Constructional requirements.....	13
7.1 General.....	13
7.2 Determination of faults	14
7.2.1 Fault examination	14
7.2.2 Components considered as not subject to fail	15
7.2.3 Isolating components.....	15
7.2.4 Infallible separation distances.....	16
7.3 Free space in the encapsulation	17
7.3.1 Group III "m" equipment.....	17
7.3.2 Group I and Group II "m" equipment	19
7.4 Thickness of the compound	20
7.4.1 "m" equipment	22
7.4.2 Windings for electrical machines	20
7.4.3 Rigid, multi-layer printed wiring boards with through connections	24
7.5 Switching contacts	25
7.5.1 Level of protection "ma"	25
7.5.2 Level of protection "mb".....	25
7.5.3 Level of protection "mc"	25
7.6 External connections	26
7.6.1 General	26
7.6.2 Additional requirements for "ma" equipment	26

7.7	Protection of bare live parts.....	26
7.8	Cells and batteries	26
7.8.1	General	26
7.8.2	Prevention of gassing	27
7.8.3	Protection against inadmissible temperatures and damage to the cells	28
7.8.4	Reverse current.....	28
7.8.5	Current limitation	28
7.8.6	Protection against the polarity inversion and deep discharge of the cells	28
7.8.7	Charging of cells or batteries	29
7.8.8	Requirements for control safety devices for cells or batteries	29
7.9	Protective devices	29
7.9.1	General	29
7.9.2	Electrical protective devices	30
7.9.3	Thermal protective devices	31
7.9.4	Built-in protective devices	31
8	Type tests	31
8.1	Tests on the compound — water absorption test	31
8.1.1	Water absorption test	31
8.1.2	Dielectric strength test	32
8.2	Tests on the apparatus	32
8.2.1	Test sequence	32
8.2.2	Maximum temperature	32
8.2.3	Thermal endurance test	32
8.2.4	Dielectric strength test	34
8.2.5	Cable pull test	34
8.2.6	Pressure test for Group I and Group II electrical equipment	35
8.2.7	Test for resettable thermal protective device	36
8.2.8	Sealing test for build-in protective devices	36
9	Routine verifications and tests	36
9.1	Visual inspections	36
9.2	Dielectric strength test	36
10	Marking	37
Annex A (informative)	Basic requirements for compounds for “m” apparatus equipment	38
Annex B (normative)	Allocation of test samples	39
Annex C (normative)	Test procedure during thermal cycling test	
Bibliography		41
Figure 1	Distances between free surface of compound and components or conductors	
Figure 2	Distances between the wall or the free surface of the compound and the components or conductors	
Figure 3	Distances between the wall or the free surface of the compound and the components or conductors	
Figure 1	– Dimensional key for thickness through the compound	23
Figure 42	– Minimum distances for multi-layer printed wiring boards	25
Figure 3	– Fitting of blocking diodes	28

Figure A.1 – Basic requirements for compounds for “m” apparatus equipment	38
Figure C.1 – Test procedure during thermal cycling test.....	

Table 1 – Distances through the compound	16
--	----

Table 2 – Minimum thickness of compound from free space.....	
---	------------------

Table 2 – Minimum thickness of compound adjacent to free space for Group III “m” equipment.....	18
---	----

Table 3 – Minimum thickness of compound adjacent to free space for Group I and Group II “m” equipment.....	19
--	----

Table 3 – Thickness of compound between the free surface of the compound and components or conductors	
--	------------------

Table 4 – Thickness of the compound between the wall or the free surface of the compound and the components or conductors	
--	------------------

Table 5 – Thickness of the compound between the wall or the free surface of the compound and the components or conductors	
--	------------------

Table 4 – Thickness of the compound	23
---	----

Table 65 – Minimum distances for multi-layer printed wiring boards	24
--	----

Table 7 – Permissible primary cells.....	
---	------------------

Table 8 – Permissible secondary cells.....	
---	------------------

Table 96 – Test pressure	35
--------------------------------	----

Table B.1 – Allocation of test samples	39
--	----

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60079-18:2009 RLV

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

EXPLOSIVE ATMOSPHERES –

Part 18: Equipment protection by encapsulation “m”

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as “IEC Publication(s)”). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with an IEC Publication.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

This redline version of the official IEC Standard allows the user to identify the changes made to the previous edition. A vertical bar appears in the margin wherever a change has been made. Additions are in green text, deletions are in strikethrough red text.

International Standard IEC 60079-18 has been prepared by IEC technical committee 31: Equipment for explosive atmospheres.

This third edition cancels and replaces the second edition of IEC 60079-18 (2004) and IEC 61241-18 (2004), and constitutes a technical revision.

The significant technical changes with respect to the previous edition are as follows:

- Incorporation of level of protection “mc”
- Equipment protection levels (EPL Ma, Ga, Da, Mb, Gb, Db, Gc, Dc)
- Incorporation of the dust requirements
- Incorporation of switching contacts for level of protection “ma”

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
31/784/FDIS	31/801/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This standard is to be read in conjunction with IEC 60079-0:2007, *Explosive atmospheres – Part 0: Equipment – General requirements*.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

The list of all parts of IEC 60079 series, under the general title *Explosive atmospheres*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the maintenance result date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
- withdrawn;
- replaced by a revised edition, or
- amended.

The contents of the corrigendum of June 2009 have been included in this copy.

~~ELECTRICAL APPARATUS FOR EXPLOSIVE GAS ATMOSPHERES –~~**~~Part 18: Construction, test and marking of type of protection encapsulation “m” electrical apparatus~~****~~EXPLOSIVE ATMOSPHERES –~~****~~Part 18: Equipment protection by encapsulation “m”~~****1 Scope**

This part of IEC 60079 gives the specific requirements for the construction, testing and marking of electrical ~~apparatus~~equipment, parts of electrical ~~apparatus~~equipment and Ex components with the type of protection encapsulation “m” intended for use in explosive gas atmospheres or explosive dust atmospheres.

This part applies only for encapsulated electrical ~~apparatus~~equipment, encapsulated parts of electrical ~~apparatus~~equipment and encapsulated Ex components (hereinafter always referred to as “m” ~~apparatus~~equipment) where the rated voltage does not exceed ~~40~~11 kV ~~with a relative tolerance of +10 %~~.

The application of electrical equipment in atmospheres, which may contain explosive gas as well as combustible dust simultaneously may require additional protective measures.

This standard does not apply to dusts of explosives, which do not require atmospheric oxygen for combustion, or to pyrophoric substances

This standard does not take account of any risk due to an emission of flammable or toxic gas from the dust.

This standard supplements and modifies the general requirements of IEC 60079-0. Where a requirement of this standard conflicts with a requirement of IEC 60079-0, the requirement of this standard shall take precedence.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

~~IEC 60079-0: , Electrical apparatus for explosive gas atmospheres – Part 0: General requirements~~

~~IEC 60079-7:2001, Electrical apparatus for explosive gas atmospheres – Part 7: Increased safety “e”~~

~~IEC 60079-11:1999, Electrical apparatus for explosive gas atmospheres – Part 11: Intrinsic safety “i”~~

~~IEC 60079-26: , Electrical apparatus for explosive gas atmospheres – Part 26: Construction, test and marking of Group II Zone 0 electrical apparatus~~

~~IEC 60086-1, Primary batteries – Part 1: General~~

IEC 60079-0, Explosive atmospheres – Part 0: Equipment – General requirements

IEC 60079-7, *Explosive atmospheres – Part 7: Equipment protection by increased safety “e”*

IEC 60079-11, *Explosive atmospheres – Part 11: Equipment protection by intrinsic safety “i”*

IEC 60079-15, *Explosive atmospheres – Part 15: Equipment protection by type of protection “n”*

IEC 60079-26, *Explosive atmospheres – Part 26: Equipment with equipment protection level (EPL) Ga*

IEC 60079-31, *Explosive atmospheres – Part 31: Equipment dust ignition protection by enclosures “t”*

IEC 60127 (all parts), *Miniature fuses*

IEC 60243-1, *Electrical strength of insulating material – Test methods – Part 1: Tests at power frequencies*

~~IEC 60622, *Secondary cells and batteries containing alkaline or other non-acid electrolytes – Sealed nickel-cadmium prismatic rechargeable single cells*~~

~~IEC 60664-1:1992, *Insulation co-ordination for equipment within low-voltage systems – Part 1: Principles, requirements and tests*
Amendment 1 (2000)
Amendment 2 (2002)~~

IEC 60691, *Thermal-links – Requirements and application guide*

IEC 60730-2-9, *Automatic electrical controls for household and similar use – Part 2-9: Particular requirements for temperature sensing controls*

IEC 60738-1, *Thermistors – Directly heated positive temperature coefficient – Part 1: Generic specification*

~~IEC 61150, *Alkaline secondary cells and batteries – Sealed nickel-cadmium rechargeable monobloc batteries in button-cell design*~~

IEC 61241-11, *Electrical apparatus for use in the presence of combustible dust – Part 11: Protection by intrinsic safety “iD”*

IEC 61558-2-6, *Safety of power transformers, power supply units and similar – Part 2: Particular requirements for safety isolating transformers for general use*

~~IEC 61951-1, *Secondary cells and batteries containing alkaline and other non-acid electrolytes – Portable sealed rechargeable single cells – Part 1: Nickel-cadmium*~~

~~IEC 61951-2, *Secondary cells and batteries containing alkaline and other non-acid electrolytes – Portable sealed rechargeable single cells – Part 2: Nickel-metal hydride*~~

~~IEC 61960-1, *Secondary lithium cells and batteries for portable applications – Part 1: Secondary lithium cells*~~

IEC 62326-4-1, *Printed boards – Part 4: Rigid multilayer printed boards with interlayer connections – Sectional specification – Section 1: Capability detail specification – Performance levels A, B and C*

ISO 62, *Plastics – Determination of water absorption*

ANSI/UL 248-1, *Standard for low-voltage fuses – Part 1: General requirements*

ANSI/UL 746B, *Standard for polymeric materials – Long term property evaluations*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the terms and definitions given in IEC 60079-0 and the following definitions specific to encapsulation “m” apply.

NOTE Additional definitions applicable to explosive atmospheres can be found in IEC 60050-426.

3.1

encapsulation “m”

type of protection whereby parts that are capable of igniting an explosive atmosphere by either sparking or heating are enclosed in a compound in such a way ~~that the explosive atmosphere cannot be ignited as to avoid ignition of a dust layer or explosive atmosphere~~ under operating or installation conditions

3.2

compounds

any thermosetting, thermoplastic, epoxy resin or elastomeric materials with or without fillers and/or additives, in their solid state

3.3

temperature range of the compound

range of temperatures within which, the properties of the compound, in either operation or storage, permit compliance with the requirements of this standard

3.4

continuous operating temperature (COT) of the compound

temperature ~~range~~ within which, according to the details given by the manufacturer, the properties of the compound, during operation, satisfy the requirements of this standard on a permanent basis during the foreseen lifetime of the ~~apparatus~~ equipment

3.5

encapsulation

process of applying the compound to enclose any electrical device(s) by suitable means

3.6

free surface

compound surface exposed to the explosive atmospheres ~~and/or dust layers~~

3.7

normal operation

operation of ~~apparatus~~ equipment conforming electrically and mechanically with its design specification and used within the limits specified by the manufacturer

NOTE 1 The limits specified by the manufacturer may include persistent operational conditions, for example operation of a motor on a duty cycle.

NOTE 2 Variation of the supply specifications within stated limits and any other operational tolerance is part of normal operation.

3.8

void

unintentional space created as a consequence of the encapsulation process

3.9

free space

intentionally created space surrounding components or space inside components

3.10

switching contact

mechanical contact, which ~~is intended for making and breaking of~~ makes and breaks an electrical circuit

3.11

adhesion

moisture, gas and dust tight permanent bonding of a compound to a surface

3.12

countable fault

fault, which occurs in parts of electrical equipment conforming to the constructional requirements

3.13

infallible separation or insulation

separation or insulation between electrically conductive parts that is considered as not subject to short circuits as specified in IEC 60079-18. The probability of such fault modes occurring in service or storage is considered to be so low that they are not to be taken into account

3.14

non-countable fault

fault, which occurs in parts of electrical equipment not conforming to the constructional requirements of IEC 60079-18

3.15

solid insulation

insulation material, which is extruded or moulded, but not poured

NOTE Insulators fabricated from two or more pieces of electrical insulating material, which are solidly bonded together may be considered as solid. Varnish and similar coatings are not considered to be solid insulation.

4 General

~~4.1 Apparatus group and temperature classification~~

~~If required, "m" apparatus shall be grouped and classified in accordance with Clauses 4 and 5 of IEC 60079-0.~~

~~4.2~~ 4.1 Level of protection (Equipment protection level (EPL))

~~Electrical apparatus with encapsulation "m" shall be either in level of protection "ma" or in level of protection "mb".~~

Electrical equipment with encapsulation "m" shall be either

- a) level of protection "ma" (EPL "Ma, Ga, Da"),
- b) level of protection "mb" (EPL "Mb, Gb, Db") or in
- c) level of protection "mc" (EPL "Gc, Dc").

The requirements of this standard shall apply to ~~both~~ levels of protection "m" (EPL's) unless otherwise stated.

~~If a non-resetting protective device according to IEC 60127 or IEC 60691 is used, then only one device is necessary for both levels of protection.~~

4.3.4.2 Additional requirements for level of protection “ma”

~~m” apparatus of level of protection “ma” shall not be capable of causing ignition in each of the following circumstances:~~

- ~~a) in normal operation and installation conditions;~~
- ~~b) any specified abnormal conditions;~~
- ~~c) in defined failure conditions.~~

The working voltage at any point in the circuit shall not exceed 1 kV.

Components without additional protection shall be used only if they cannot damage the encapsulation mechanically or thermally in the case of any **specified** fault.

Alternatively, where a fault of an internal component may lead to failure of the encapsulation **system “m”** due to increasing temperature, the requirements of **6.27.9** shall apply.

~~NOTE Certain components whose application is allowed according to this standard for level of protection “mb” can possibly make the protective measure “encapsulation” ineffective by mechanical or thermal damage as a consequence of internal reactions. This risk should be excluded for level of protection “ma” apparatus.~~

4.4 ~~Level of protection “mb”~~

~~“m” apparatus of level of protection “mb” shall not be capable of causing ignition in each of the following circumstances:~~

- ~~d) in normal operation and installation conditions;~~
- ~~• in defined failure conditions.~~

4.5 ~~Supply specifications~~

~~The limiting values of the supply (rated voltage and the prospective short circuit current) shall be stated to ensure that, under the relevant level of protection “ma” or “mb”, the limiting temperature is not exceeded. Any protective device used shall comply with the requirements of 7.9.~~

4.3 Rated voltage and prospective short circuit current

The rated voltage and the prospective short circuit current shall be specified such that the limiting temperature is not exceeded for the relevant level of protection “ma”, “mb” or “mc”.

5 Requirements for compounds

5.1 General

The documentation shall specify the compound(s) used and the processing method(s).

As a minimum, those properties of the compound(s) on which the encapsulation “m” depends shall be provided.

NOTE Due consideration ~~shall~~**should** be given in the selection of ~~encapsulating materials~~**compounds** to allow for the expansion of components during operation and in the event of allowable faults.

5.2 Specification

~~The manufacturer shall attest on his own responsibility that the material complies with the compound specification.~~

The specification for the compound shall include the following:

- a) the name and address of the manufacturer of the compound,
- b) the exact and complete reference of the ~~material compound~~ and if relevant, percentage of fillers and any other additives, the mixture ratios and the type designation,
- c) if applicable, any treatment of the surface of the compound(s), for example varnishing,
- d) if applicable, to obtain correct adhesion of the compound to a component, any requirement for pre-treating of the component for example cleaning, etching,
- ~~e) if appropriate, the result of the water absorption test in accordance with 8.1. Where this test has not been performed, to indicate this special condition of use the apparatus shall be marked "X" in accordance with item i) of 29.2 of IEC 60079-0,~~
- ~~f) the dielectric strength in accordance with IEC 60243-1 at the maximum temperature of the apparatus equipment determined according to 8.2.2, if available. If not available, the requirements of 5.3.2 shall be applied,~~
- ~~g) temperature range of the compound(s) (upper and lower continuous operating temperature),~~
- ~~h) in the case of "m" apparatus equipment where the compound is part of the external enclosure, the temperature index TI value as defined by 7.1.3 d) of IEC 60079-0. As an alternative to the TI, the relative thermal index (RTI-mechanical impact) may be determined in accordance with ANSI/UL 746B⁴,~~
- i) the colour of the compound used for the test samples, where the compound specification will be influenced by changing the colour.

NOTE It is not a requirement of this standard that conformity to the manufacturer's specification of the compound needs to be verified.

5.3 Properties of the compound

5.3.1 Water absorption

If the equipment is to be exposed to dampness, the compound shall be tested in accordance with 8.1.1. If this test is not performed, the equipment shall be marked "X" in accordance with the marking requirements of IEC 60079-0 and the restriction of use to dry environments clarified in the instructions.

5.3.2 Dielectric strength

Where the dielectric strength according to IEC 60243-1 is not available at the maximum temperature of the equipment as defined according to 8.2.2, see 5.2 e), a test shall be performed in accordance with 8.1.2.

6 Temperatures

6.1 General

~~The maximum surface temperature and the maximum value of the continuous operating temperature of the compound shall not be exceeded during normal operation. The "m" apparatus shall be protected in such a way that the encapsulation "m" is not affected under specified fault conditions.~~

The maximum value of the continuous operating temperature of the compound shall not be exceeded under normal operation. The maximum surface temperature, determined in accordance with IEC 60079-0 shall not be exceeded under normal operation and under fault conditions as defined in 7.2.1. The "m" equipment shall be protected in such a way that the encapsulation "m" is not adversely affected under these fault conditions.

NOTE Normal operation includes operation at the extremes of voltage tolerances of the supply normally 90 % to 110 % if not otherwise specified.

⁴ ANSI/UL 746B, *Polymeric Materials—Long-Term Property Evaluations*

6.2 Temperature limitation

~~When a protective device is required to limit temperatures for safety reasons, it shall be a non-resetting internal or external, electrical or thermal device. One device is required for level of protection “mb” and two devices for level of protection “ma”. The thermal coupling of the device to the component being monitored shall be sufficient. For functional reasons the “m” apparatus may also contain an additional resettable protective device.~~

~~If the non-resetting protective device complies with IEC 60127 or IEC 60691, only one device is necessary for both levels of protection.~~

~~Where the apparatus may be subject to fault, see 7.2.1, or where there is the possibility of an increased temperature, for example by an unfavourable input voltage in accordance with 7.2.1 or an unfavourable load, these shall be taken into account in determining the limiting temperature.~~

6.3.2 Determination of the limiting temperature

6.3.16.2.1 Maximum surface temperature of the test sample

The maximum surface temperature shall be determined using the test method given in 8.2.2 in accordance with the supply conditions specified in 4.54.3. This temperature shall be used to determine the temperature class for explosive gas atmosphere or the maximum surface temperature in degrees Celsius for explosive dust atmosphere of the equipment.

6.3.26.2.2 Temperature of the components in the compound

The hottest component(s) shall be determined. The maximum temperature in the compound, adjacent to the hottest component(s), shall be determined using the test method given in 8.2.2 for normal operation.

~~NOTE The determination of the hottest component may be done by calculation or manufacturer's specification or by a practical test prior to encapsulating the components.~~

~~As an alternative the determination of the temperature of the hottest component may be done by calculation, manufacturer's specification or by a practical test prior to encapsulating the components.~~

6.3 Temperature limitation

~~Where the equipment may be subject to fault in accordance with 7.2.1, or where there is the possibility of an increased temperature, for example by an unfavourable input voltage in accordance with 7.2.1 or an unfavourable load, this shall be taken into account in determining the limiting temperatures.~~

~~When a protective device is required to limit temperatures for safety reasons, it shall be an internal or external, electrical or thermal device, as defined in 7.9.~~

7 Constructional requirements

7.1 General

Where the ~~encapsulation compound~~ forms part of the external enclosure it shall comply with the requirements of IEC 60079-0 for non metallic enclosures and parts of non metallic enclosures.

~~If the surface of the compound is totally or partly surrounded by an enclosure and the enclosure is part of the protection, the enclosure or parts of the enclosure shall comply with the enclosure requirements of IEC 60079-0.~~

If additional protective measures are required to be provided by the user in order to satisfy the requirements of this standard, for example, additional mechanical protection, to indicate this specific condition of use the apparatus/equipment shall be marked "X" in accordance with item i) of 29.2 in accordance with the "specific conditions of use" marking requirements of IEC 60079-0.

Appropriate action shall be taken to accommodate the expansion of components during normal operation and in the event of faults according to 7.2.

In 7.2 to 7.9 the requirements differ according to whether the compound adheres to the enclosure. Where adhesion is specified, the aim is to prevent the ingress of explosive atmospheres and moisture at the boundary surfaces (for example enclosure-compound, compound-parts that are not completely embedded in the compound, such as printed wiring boards, connection terminals, etc.). ~~If additional treatment for the boundary surfaces is required in order to ensure adhesion, this shall be included in the manufacturer's documentation.~~ Where adhesion is required to maintain the type of protection, it shall be maintained after completion of all the prescribed tests.

NOTE The choice of the compound(s) to be used for a specific application is dependent on the task each compound has to perform. In general, testing a compound once is not sufficient for universal use for encapsulation "m".

7.2 Determination of faults

7.2.1 Fault examination

~~The encapsulation protection shall be maintained even in the case of an unfavourable input condition (but between 90 % and 110 % of the rated parameter) and unfavourable output load and of any internal electrical fault (one fault for level of protection "mb" and two faults for level of protection "ma"), for example in the event of~~

- ~~— a short circuit in any component;~~
- ~~— the failure of any component;~~
- ~~— a fault in the printed circuitry.~~

~~Infallible components and infallible separation distances shall not be subject to fault.~~

The encapsulation "m" shall not be invalidated even under the most adverse input rating, but between 90 % and 110 % of the rating and most adverse output load and up to two internal countable faults for level of protection "ma", and up to one internal countable fault for level of protection "mb".

No faults are taken into account for level of protection "mc".

NOTE Examples of faults are: a short circuit in any component; the failure of any component and a fault in the printed wiring board.

Components meeting the requirements of 7.2.2 are not considered to fail and infallible separation distances shall only be considered to fail in accordance with 7.2.4.

The failure of some components may result in an unstable condition, for example, alternating between high and low resistance. In those cases, ~~the condition that results in maximum power~~ the most onerous condition shall be considered.

If a fault leads to one or more subsequent faults, for example, due to the overload of a component, the primary and subsequent fault(s) shall be considered to be a single fault.

7.2.2 ~~Infallible components~~ Components considered as not subject to fail

~~The following components shall be considered to be infallible if they are encapsulated according to the requirements of this standard, if they are suitable for the temperature range at the site of installation and if they are not loaded with more than 2/3 of their rated voltage, rated current and rated power specified by the manufacturer of the respective component:~~

For levels of protection “ma” and “mb” the following components shall be considered as not to fail if they are encapsulated according to the requirements of this standard, if they are suitable for the service temperature and if they are not operated at more than 2/3 of their rated voltage, rated current or rated power specified by the manufacturer of the respective component:

- resistors, if they comply with ~~8.4~~the current limiting resistors of IEC 60079-11,
- single-layer, spirally wound coils,
- plastic foil capacitors,
- paper capacitors,
- ceramic capacitors,
- ~~shunt~~ semiconductors, if they are used in accordance with ~~8.6~~the shunt safety assemblies of IEC 60079-11,

~~Where semiconductor devices are used to limit current, a single device is adequate for level of protection “mb” but two devices shall be used for level of protection “ma”.~~

- series semiconductor devices used to limit current:
 - a single device is adequate for level of protection “mb”
 - two devices shall be used for level of protection “ma”.

~~NOTE In contrast to the requirements for intrinsically safe apparatus with level of protection “ia” according to IEC 60079-11, it is not necessary to prohibit the use of active semiconductor regulating circuits, as the effect of a short term transient disturbance is significantly less for encapsulated apparatus.~~

~~The following components for the segregation of different circuits shall be considered infallible:~~

- ~~h) optocouplers and relays, if the rated insulation voltage conforms to $(2U + 1\,000\text{ V})$ or $1\,500\text{ V a.c.}$ whichever is greater (U is the sum of the rated r.m.s. voltages of both circuits);~~
- ~~i) transformers, complying with IEC 61558-2-6 or IEC 60079-11;~~
- ~~j) coils, transformers and motor windings that comply with IEC 60079-7, including those that have wire diameters of less than 0,25 mm when they are also protected against inadmissible internal temperatures.~~

For levels of protection “ma” and “mb” coils, motor windings and transformers that comply with IEC 60079-7, including also those that have wire diameters of less than 0,25 mm shall be considered as not subject to failure if they are encapsulated according to the requirements of this standard.

7.2.3 Isolating components

The following components for the segregation of different circuits shall be considered ~~infallible~~to provide isolation and are not considered to fail across the segregation:

- optocouplers and relays, if the rated insulation voltage conforms to $2U + 1\,000\text{ V r.m.s.} +5\%_0$ or $1\,500\text{ V a.c.r.m.s.}$ whichever is greater (U is the sum of the rated r.m.s. voltages of both circuits);
- transformers, complying with IEC 61558-2-6 or IEC 60079-11;
- ~~coils, transformers and motor windings that comply with IEC 60079-7, including those that have wire diameters of less than 0,25 mm when they are also protected against inadmissible internal temperatures.~~

7.2.3 7.2.4 Infallible separation distances

It is not necessary to consider the possibility of a fault occurring as described in 7.2.1 in respect of voltage breakdown, if the distances between bare current-carrying parts

- of the same circuit, or
- of a circuit and earthed metal parts, or
- of two separate circuits (sum of the working voltages shall be taken as the voltage for Table 1; where one of the working voltages is less than 20 % of the other, it shall be ignored),

comply with the requirements of 7.2.3.17.2.4.1 and if applicable 7.2.3.27.2.4.2.

7.2.3.1 7.2.4.1 Distances through the compound

Distances through compound shall be considered to be infallible **against short circuit** for level of protection “ma” and level of protection “mb” if they comply with the values in Table 1, provided that ~~they were~~ the distances in the compound are fixed or secured mechanically before encapsulation.

Distances between the minimum distances given for level of protection “mc” and the infallible distances given for level of protection “ma” and “mb” are not considered infallible and shall be assessed as a “countable fault”. Distances less than those given for level of protection “mc” are considered as short-circuits if this impairs the type of protection “m”.

For level of protection “mc” the values of Table 1 are the constructional requirements and may be achieved by mechanically fixing before encapsulation.

Table 1 – Distances through the compound

Voltage <i>U</i> r.m.s. or d.c. (see note) V	Minimum distance mm
≤63	0,5
≤400	1
≤500	1,5
≤630	2
≤1 000	2,5
≤1 600	4
≤3 200	7
≤6 300	12
≤10 000	20
NOTE – Voltages shown are derived from IEC 60664-1. For all voltages, the actual voltage may exceed the value given in the table by up to 10 %. This is based on the rationalisation of supply voltages given in Table 3b of IEC 60664-1.	

Voltage <i>U</i> r.m.s. or d.c. (see note) V	Minimum distance mm		
	"ma"	"mb "	"mc "
≤32	0,5	0,5	0,2
≤63	0,5	0,5	0,3
≤400	1	1	0,6
≤500	1,5	1,5	0,8
≤630	2	2	0,9
≤1 000	2,5	2,5	1,7
≤1 600	-	4	4
≤3 200	-	7	7
≤6 300	-	12	12
≤10 000	-	20	20

NOTE Voltages shown are derived from IEC 60664-1. For all voltages, the actual voltage may exceed the value given in the table by up to 10 %. This is based on the rationalisation of supply voltages given in Table F.3b of IEC 60664-1.

7.2.3.2 7.2.4.2 Distances through solid insulation

The distance through solid insulation, on which the type of protection "m" depends, shall be considered to be infallible if the minimum thickness of solid insulation is at least 0,1 mm and meet shall comply with the dielectric strength test of 8.2.4.

6.37.3 Free space in the encapsulation

7.3.1 Group III "m" equipment

The compound shall be free of voids.

The sum of the free spaces shall not exceed

- 100 cm³ for level of protection "mb";
- 10 cm³ for level of protection "ma".

Additional requirements for the thickness of compound are given in Table 2.

The sum of the free spaces is not limited, but the volume of each individual free space is limited to 100 cm³. The thickness of the compound surrounding such free spaces shall meet the requirements of Table 2.

Table 2 – Minimum thickness of compound from free space

Level of protection	Minimum thickness of compound from free space to:	Free space $\leq 1 \text{ cm}^3$	Free space $> 1 \text{ cm}^3 \leq 10 \text{ cm}^3$	Free space $> 10 \text{ cm}^3 \leq 100 \text{ cm}^3$
"ma"	Free space or free surface	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)	Not permitted
	Plastic or metal enclosure with adhesion (see note)	3 mm (enclosure + compound)	3 mm (enclosure + compound) (pressure test in accordance with 8.2.6)	Not permitted
	Plastic or metal enclosure without adhesion	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)	Not permitted
"mb"	Free space or free surface	1 mm	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)
	Plastic or metal enclosure with adhesion (see note)	1 mm (enclosure + compound)	3 mm (enclosure + compound)	3 mm (enclosure + compound) (pressure test in accordance with 8.2.6)
	Plastic or metal enclosure without adhesion	1 mm	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)

NOTE – Wall thickness $\geq 1 \text{ mm}$ to the outside of a plastic or metal enclosure with adhesion having a minimum thickness of 1 mm.

Table 2 – Minimum thickness of compound adjacent to free space for Group III "m" equipment

Level of protection	Minimum thickness of compound adjacent to free space to:	Free space $\leq 1 \text{ cm}^3$	Free space $> 1 \text{ cm}^3 \leq 100 \text{ cm}^3$
"ma"	Free space or free surface	3 mm	3 mm
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	3 mm (enclosure + compound) ^a	3 mm (enclosure + compound) ^a
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	3 mm	3 mm
"mb"	Free space or free surface	1 mm	3 mm
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	1 mm (enclosure + compound)	3 mm (enclosure + compound) ^a
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	1 mm	3 mm
"mc"	Free space or free surface	1 mm	1 mm
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	1 mm (enclosure + compound)	1 mm (enclosure + compound)
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	1 mm	1 mm

^a Wall thickness of the enclosure $\geq 1 \text{ mm}$.

NOTE The thickness of the materials quoted in this table does not imply compliance with other mechanical tests required by IEC 60079-0.

7.3.2 Group I and Group II “m” equipment

The compound shall be free of voids.

The sum of the free spaces shall not exceed

- 100 cm³ for level of protection “mb” and “mc”;
- 10 cm³ for level of protection “ma”.

The minimum thickness of the compound surrounding such free spaces shall comply with Table 3.

Table 3 – Minimum thickness of compound adjacent to free space for Group I and Group II “m” equipment

Level of protection	Minimum thickness of compound adjacent to free space to:	Free space $\leq 1 \text{ cm}^3$	Free space $> 1 \text{ cm}^3 \leq 10 \text{ cm}^3$	Free space $> 10 \text{ cm}^3 \leq 100 \text{ cm}^3$
“ma”	Free space or free surface	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)	Not permitted
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	3 mm (enclosure + compound) ^a	3 mm (enclosure + compound) ^a (pressure test in accordance with 8.2.6)	Not permitted
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)	Not permitted
“mb”	Free space or free surface	1 mm	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	1 mm (enclosure + compound)	3 mm (enclosure + compound) ^a	3 mm (enclosure + compound) ^a (pressure test in accordance with 8.2.6)
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	1 mm	3 mm	3 mm (pressure test in accordance with 8.2.6)
“mc”	Free space or free surface	1 mm	1 mm	3 mm
	Non-metallic or metal enclosure with adhesion	1 mm (enclosure + compound)	1 mm (enclosure + compound)	3 mm (enclosure + compound) See note
	Non-metallic or metal enclosure without adhesion	1 mm	1 mm	3 mm
^a Wall thickness of the enclosure $\geq 1 \text{ mm}$.				
NOTE The thickness of the materials quoted in this table does not imply compliance with other mechanical tests required by IEC 60079-0.				

7.4 Thickness of the compound

7.4.1 General

If the surface of the compound is totally or partly surrounded by an enclosure and the enclosure is part of the protection, the enclosure or parts of the enclosure shall comply with the enclosure requirements of IEC 60079-0.

The minimum thickness of the compound with or without a surrounding enclosure shall comply with the requirements of 7.4.2 to 7.4.4 as applicable.

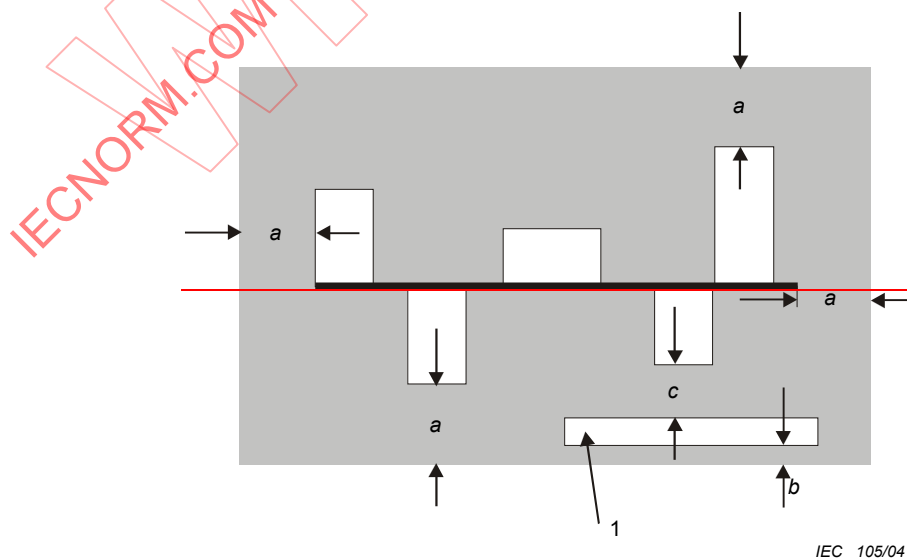
In all cases the encapsulant is additionally subjected to the dielectric strength test of 8.2.4.

7.4.2 “m” apparatus with free surface

The thickness of the compound between the free surface of the compound and the components or conductors in the encapsulation, as shown in Figure 1, shall comply with Table 3.

Table 3 – Thickness of compound between the free surface of the compound and components or conductors

Level of protection “ma”	Level of protection “mb”
$a \geq 3 \text{ mm}$	Free surface $\leq 2 \text{ cm}^2$ $a \geq$ distance according to Table 1, but not less than 1 mm
	Free surface $> 2 \text{ cm}^2$ $a \geq$ distance according to Table 1, but not less than 3 mm
$c \geq$ distance according to Table 1	$c \geq$ distance according to Table 1
$b \geq 3 \text{ mm}$	$b \geq 1 \text{ mm}$
where a is the distance between the component and the free surface, b is the distance between a non current carrying part and the free surface, c is the distance between the component and non current carrying parts inside the encapsulation.	



Key

1– Non current carrying part

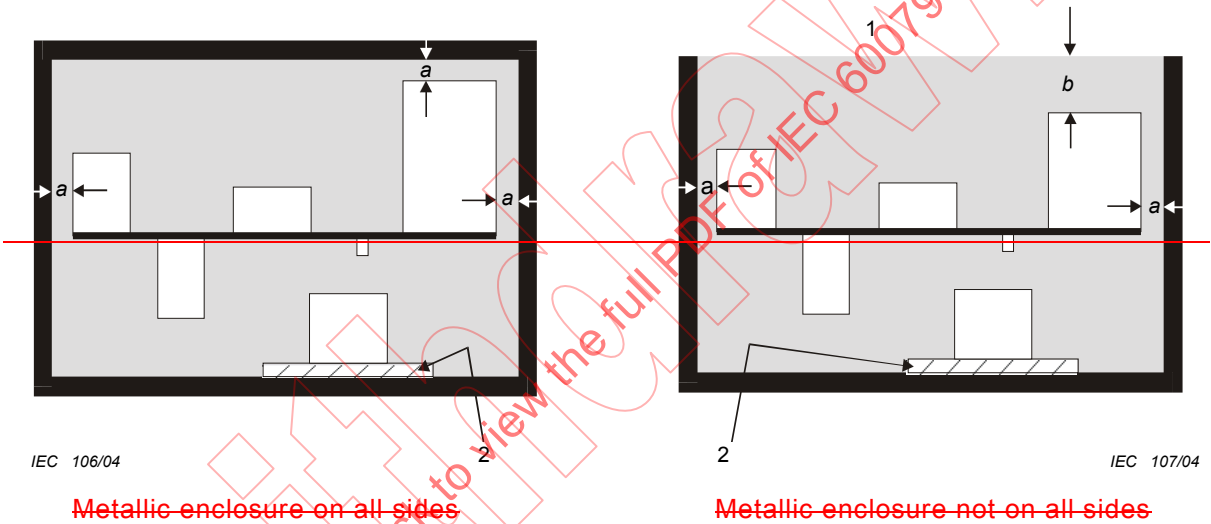
Figure 1 – Distances between free surface of compound and components or conductors

7.4.3 “m” apparatus with metal enclosure

The thickness of the compound between the wall or the free surface of the compound and the components or conductors in the encapsulation, as shown in Figure 2, shall comply with Table 4.

Table 4 — Thickness of the compound between the wall or the free surface of the compound and the components or conductors

Level of protection “ma”	Level of protection “mb”
$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq 1 \text{ mm}$
$b \geq 3 \text{ mm}$	$b \geq \text{distance in accordance with Table 1, but not less than 3 mm}$
where a is the distance between the component and the inside wall of the enclosure; b is the distance between the component and the free surface.	



Key

- 1 Free surface
- 2 Solid insulation material, see 7.2.3.2

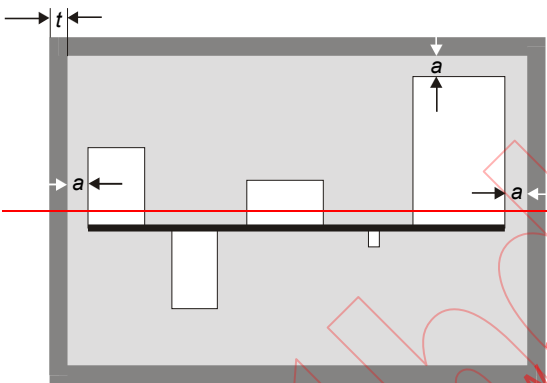
Figure 2 — Distances between the wall or the free surface of the compound and the components or conductors

7.4.4 “m” apparatus with plastic enclosure

The thickness of the compound between the wall or the free surface of the compound and the components or conductors in the encapsulation as shown in Figure 3 shall comply with Table 5.

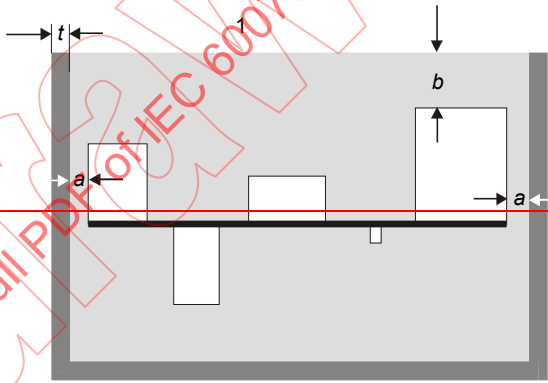
Table 5 — Thickness of the compound between the wall or the free surface of the compound and the components or conductors

Enclosure with adhesion to the compound				Enclosure without adhesion to the compound			
$t < 1 \text{ mm}$		$t \geq 1 \text{ mm}$		$t < 1 \text{ mm}$		$t \geq 1 \text{ mm}$	
Level of protection "ma"	Level of protection "mb"	Level of protection "ma"	Level of protection "mb"	Level of protection "ma"	Level of protection "mb"	Level of protection "ma"	Level of protection "mb"
$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq 1 \text{ mm}$	$a + t \geq 3 \text{ mm}$	$a + t \geq 1 \text{ mm}$	$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq 1 \text{ mm}$
$b \geq$ distance in accordance with Table 1, but not less than 3 mm							
where a is the distance between the component and the enclosure, b is the distance between the component and the free surface, t is the wall thickness.							



IEC 108/04

Plastic enclosure on all sides



IEC 109/04

Plastic enclosure not on all sides

Key

1 Free surface

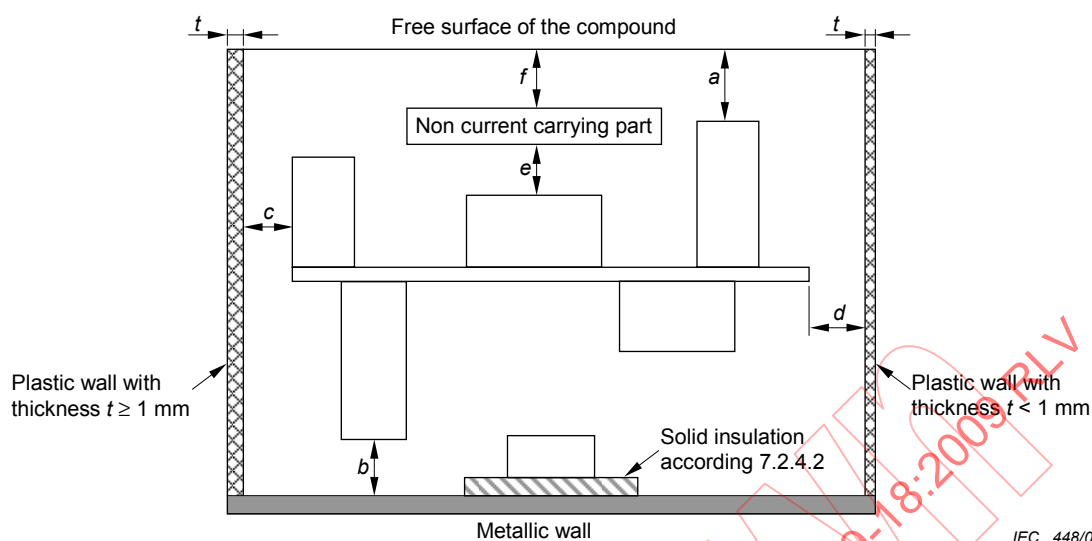
Figure 3 — Distances between the wall or the free surface of the compound and the components or conductors

7.4.1 "m" equipment

The minimum thickness of compound surrounding the electrical components and circuit shall be in accordance with Table 4 and Figure 1.

If solid insulation according to 7.2.4.2 is used in an enclosure with metallic walls as shown in Figure 1, the compound shall adhere to the wall.

NOTE Figure 1 does not necessarily represent a practical construction, but is intended to assist in understanding Table 4 by showing an encapsulated circuit with all of: a free surface; a metallic enclosure; a plastic enclosure with different wall thicknesses.



IEC 448/09

Key

- a** distance to free surface
- b** distance to metallic enclosure
- c** distance to plastic enclosure with wall thickness $t \geq 1$ mm
- d** distance to plastic enclosure with wall thickness $t < 1$ mm
- e** distance to non current carrying part within the compound
- f** distance from non current carrying part to free surface

Figure 1 – Dimensional key for thickness through the compound

In all cases the compound shall be subjected to the dielectric strength test of 8.2.4.

Table 4 – Thickness of the compound

	Level of protection "ma"	Level of protection "mb" or "mc"
Free surface $\leq 2 \text{ cm}^2$	$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq$ distance according to Table 1 but not less than 1 mm
Free surface $> 2 \text{ cm}^2$	$a \geq 3 \text{ mm}$	$a \geq$ distance according to Table 1 but not less than 3 mm
Plastic housing with adhesion (wall thickness $t < 1 \text{ mm}$)	$d \geq 3 \text{ mm}$	$d \geq$ distance according to Table 1 but not less than 1 mm
Plastic housing with adhesion (wall thickness $t \geq 1 \text{ mm}$)	$c \geq (3 \text{ mm} - t)^a$	$c \geq (\text{distance according to Table 1} - t)^a$
Plastic housing without adhesion	$c = d \geq 3 \text{ mm}$	$c = d \geq$ distance according to Table 1 but not less than 1 mm
Metal housing	$b \geq 3 \text{ mm}$	$b \geq$ distance according to Table 1 but not less than 1 mm
Non current carrying part	$e \geq 3 \text{ mm}$	$e \geq$ distance according to Table 1 but not less than 1 mm
Non current carrying part – free surface	$f + e \geq a$	$f + e \geq a$
^a In the case of plastic housing with adhesion and wall thickness $\geq 1 \text{ mm}$ if the application of the formula allows $c = 0$ the component may be against the wall.		

7.4.57.4.2 Windings for electrical machines

For electrical machines with windings in slots, the solid slot insulation shall have:

- a for level of protection “ma” **only**, a minimum thickness of 0,1 mm and shall be extended by at least 5 mm beyond the **end of the** slot;
- ~~b for level of protection “mb”, no requirement for minimum thickness or extension.~~
- b) For levels of protection “ma” and “mb”, the end of the slot and the end-winding shall be protected by the minimum thickness of compound in accordance with 7.4.1. A dielectric strength test **in accordance with** 8.2.4, shall be passed with **a test voltage** $U = 2U + 1\ 000\ \text{V}$ ~~a.e. r.m.s.~~ $+5\%$ with a minimum of 1 500 V a.c. **at 48 Hz to 62 Hz.**

7.4.67.4.3 Rigid, multi-layer printed wiring boards with through connections

7.4.6-17.4.3.1 General

Multi-layer printed wiring boards complying with the requirements of IEC 62326-4-1, performance level C, ~~with the minimum distances in 7.4.6.2 and~~ operated at voltages less than or equal to 500 V, shall be considered to be encapsulated providing they meet ~~7.4.6.2-7.4.3.2.~~

7.4.6-27.4.3.2 Minimum distances

The insulation ~~of thickness of both~~, the copper-clad laminates ~~(cores)~~ and the adhesive films shall comply with the requirements of ~~7.2.3-27.2.4.2.~~

The minimum distance between the printed circuit conductors and the edge of the multi-layer printed wiring board or any hole in it shall be at least ~~3 mm distance b of Table 5.~~ If the edges or holes are protected with metal or insulating material extending at least 1 mm along the surface of the board from the edges or holes, the distance ~~of between~~ the printed wiring conductors ~~and the metal or insulating material~~ may be reduced to ~~4 mm. Insulating material shall comply with the requirements for conformal coating in accordance with IEC 60079-44 distance c of Table 5.~~ Metal coating shall have a minimum thickness of 35 µm, see also Figure 42 and Table 65.

Table 65 – Minimum distances for multi-layer printed wiring boards

Distance	Level of protection “ma”	Level of protection “mb”	Level of protection “mc”
A	3 mm	0,5 mm	0,25 mm
b	3 mm	3 mm	1mm
c	3 mm	1 mm	0,5 mm
d	0,1 mm, see 7.2.3.2	0,1 mm, see 7.2.3.2	0,1 mm, see 7.2.3.2
e	In accordance with Table 1	In accordance with Table 1	In accordance with Table 1

where

- a is the distance between the current carrying part and the outside surface through the cover layer;
- b is the distance between the current carrying part and the outside surface along the cover layer;
- c is the length of metal or insulation extending along the surface of the board from the edge or the hole;
- d is the thickness of the adhesive film or the core; **where segregation is required;**
- e is the distance between two circuits inside the multilayer; **where segregation is required.**

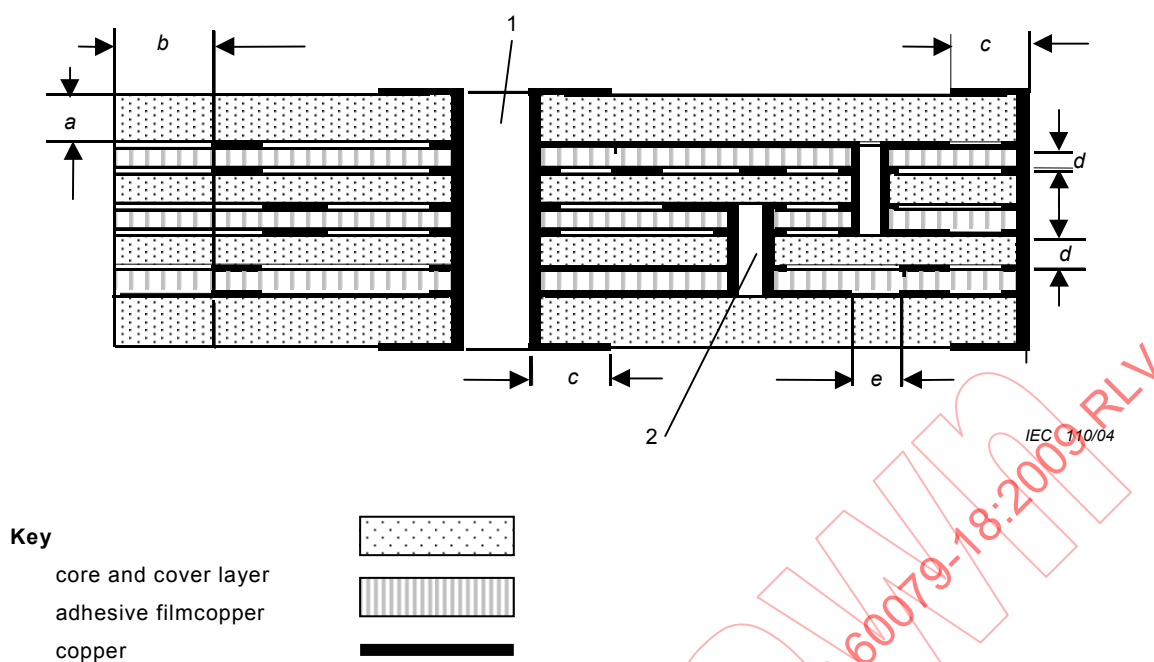


Figure 42 – Minimum distances for multi-layer printed wiring boards

7.5 Switching contacts

NOTE Compound should not enter the enclosure of the switching contacts during the encapsulation process

7.5.1 Level of protection “ma”

~~Switching contacts are not permitted in level of protection “ma”.~~

Switching contacts shall be provided with an additional enclosure in accordance with the requirements for hermetically-sealed devices as defined in IEC 60079-15 before encapsulation.

NOTE This additional enclosure should withstand all stresses during potting and all stresses expected during lifetime of the equipment.

The rating of the switching contact shall be less or equal 60 V and 6 A. The additional enclosure shall be made of inorganic material if the switched current exceeds 2/3 of the rated current specified by the manufacturer of the component.

7.5.2 Level of protection “mb”

Switching contacts shall be provided with an additional enclosure before encapsulation. This additional enclosure shall be made of inorganic material if the switched current exceeds 2/3 of the rated current specified by the manufacturer of the component or if the current exceeds 6 A.

7.5.3 Level of protection “mc”

Switching contacts shall be provided with an additional enclosure before encapsulation. This additional enclosure shall be made of inorganic material if the switched current exceeds 6 A.

7.6 External connections

7.6.1 General

The entry of all electric conductors, including cables, into the compound shall be designed in such a way that the ingress of an explosive atmosphere into the “m” ~~apparatus~~ **equipment** under normal operating ~~or specified conditions~~ and fault conditions in 7.2 is prevented.

NOTE This may be achieved by a bare conductor path in the compound that is at least 5 mm long.

When compounds are used to secure ~~the connection a permanently connected cable~~, the cable shall be suitably protected against damage from flexing. ~~If the entry takes the form of a cable that is permanently connected to the “m” apparatus~~, and the pull test shall be carried out according to 8.2.5

7.6.2 Additional requirements for “ma” equipment

External connections shall meet the following requirements:

- for EPL Ma, level of protection “ia” ;
- for EPL Ga, the “Ga” requirements of IEC 60079-26 ;
- for EPL Da, the “Da” requirements of IEC 60079-31 or IEC 61241-11, level of protection “iaD”.

NOTE IEC 61241-11 specifies “category” “iaD” and “ibD” and refers to Clause 5 of IEC 60079-11 where “ia” and “ib” are identified as “levels of protection”. For the purposes of IEC 60079-18, the terms “category” and “level of protection” should be considered to be synonymous.

7.7 Protection of bare live parts

~~Depending on the required EPL~~ bare live parts that pass through the surface of the compound shall be protected by another type of protection as ~~follows~~ listed in IEC 60079-0 for the required EPL.

- ~~a) for level of protection “ma”, one of the types of protection listed in IEC 60079-26;~~
- ~~b) for level of protection “mb”, one of the types of protection listed in IEC 60079-0, excluding type of protection “n”.~~

NOTE This implies that the equipment be marked as combined types of protection in accordance with IEC 60079-0.

7.8 Cells and batteries

7.8.1 General

When evaluating battery control arrangements with respect to the potential release of gas, the full range of operating temperatures, internal resistance and voltage capability shall be considered. It shall be assumed that batteries can become unbalanced, but cells with negligible resistance or voltage capability need not be taken into account.

Subclause 7.8 applies to all levels of protection, unless specifically excluded.

~~For level of protection “ma”, only batteries complying with IEC 60079-11 are permitted.~~

For level of protection “ma” cells and batteries shall additionally comply with the cell and battery requirements of IEC 60079-11 except for the relaxation for parallel cells which are not permitted in equipment solely protected by encapsulation.

7.8.2 Prevention of gassing

Electrochemical systems that can release gas during normal operation are not permitted. If for levels of protection "ma" and "mb" the release of gas in the event of a fault cannot be precluded, the gassing shall be minimised by a **safetycontrol** device in accordance with ~~7.8.9~~ 7.8.8. With secondary cells, the **safetycontrol** device shall be effective not only during charging, but also during discharging. This also applies for charging outside the hazardous area.

In particular,

- vented cells shall not be used,
- sealed **valve regulated** cells ~~with "regulating valves"~~ shall not be used,
- sealed** gas-tight cells that, within the range of the ambient temperature of the electric **apparatus equipment**, do not release gas under any operating or fault conditions may be used without a **safetycontrol** device in accordance with ~~7.8.9~~ 7.8.8.

Gas-tight cells that do not fulfil the requirements of ~~7.8.2~~ 7.8.2 c) shall have a **safetycontrol** device in accordance with ~~7.8.9~~ 7.8.8.

~~7.8.3 Permissible electro-chemical systems~~

~~The requirements of this subclause shall replace 23.2 of IEC 60079-0.~~

~~Only systems shall be used where sufficient experience has shown that they do not release gas during operation. In general, only the batteries listed in Tables 7 and 8 are known to meet these requirements.~~

~~Table 7 — Permissible primary cells~~

IEC 60086-1 type	Positive electrode	Electrolyte	Negative electrode	Rated voltage V	Maximum no-load voltage V
-	Manganese dioxide	Ammonium chloride	Zinc	1,50	1,73
A	Oxygen	Ammonium chloride	Zinc	1,40	1,55
B	Carbon fluoride	Organic	Lithium	3,00	3,70
C	Manganese dioxide	Organic	Lithium	3,00	3,70
L	Manganese dioxide	Alkali metal hydroxide	Zinc	1,50	1,65
P	Oxygen	Alkali metal hydroxide	Zinc	1,40	1,68
S	Silver oxide	Alkali metal hydroxide	Zinc	1,55	1,63
T	Silver oxide	Alkali metal hydroxide	Zinc	1,55	1,87

~~Table 8 — Permissible secondary cells~~

IEC type	Type	Electrolyte	Rated voltage V	Maximum no-load voltage
Type-K IEC 61951-1 IEC 60622 IEC 61150	Nickel-cadmium	Potassium/Sodium solution	1,20	1,55
IEC 61951-2	Nickel-metal hydride	Potassium solution	1,20	1,50
IEC 61960-1	Lithium	Organic salts	3,60	^a
^a -Data in preparation				

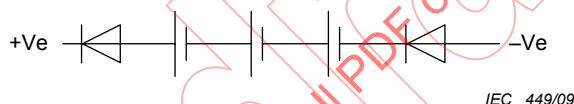
7.8.47.8.3 Protection against inadmissible temperatures and damage to the cells

Cells or batteries under worst case load shall comply with either a) or b):

- a) in normal service, the surface temperature of the cells shall not exceed either the temperature specified by the manufacturer of the cells or batteries, or 80 °C if not specified by the manufacturer, at the maximum ambient temperature of the apparatus/equipment, and the maximum charging and discharging current shall not exceed the safe value specified by the manufacturer, or
- b) cells or batteries shall be provided with one or more safety/control devices as described in 7.8.5 to 7.8.9 or 7.8.8, to prevent unacceptable overheating or gassing inside the encapsulation compound.

7.8.57.8.4 Reverse current

For level of protection “ma” and “mb” where there is another voltage source in the same enclosure, the encapsulated cell or battery and its associated circuits shall be protected against charging by circuits other than those specifically designed for charging. For example, by separating the cell or battery and its associated circuits from all other voltage source(s) inside the enclosure, using the clearance-distances specified in Table 1 for the highest voltage capable of causing the reverse current. Alternatively, the cell or battery only may be separated, from the other voltage source(s) using the distances specified in Table 1, but with one blocking diode for level of protection “mb”, or two blocking diodes for level of protection “ma”, fitted as shown in Figure 3 below, and so arranged as to reduce the risk of a single fault causing both diodes to be short-circuited.



NOTE Figure shows arrangement for level of protection “ma”.

Figure 3 – Fitting of blocking diodes

7.8.67.8.5 Current limitation

The maximum surface temperature shall be determined using the highest discharge current permitted by the maximum load specified by the apparatus/equipment manufacturer, or by the protective device, see 7.9, for example 1,7 x rating of the fuse, or at short circuit if neither a load nor a protective device is specified.

A resistor, a current limiting device or a fuse according to IEC 60127 or an equivalent standard may be used to ensure the safe maximum discharge current specified by the manufacturer of the cells or battery is not exceeded. If replaceable fuses are used they/the equipment shall be marked to show their rating and function.

7.8.77.8.6 Protection against the polarity inversion and deep discharge of the cells

For level of protection “ma” and “mb” when more than 3 cells are used in series, the cell voltage shall be monitored. During discharging, if the voltage falls below the limit value for the cell voltage specified by the manufacturer of the cells or battery, the safety/control device shall disconnect the cells or battery. For level of protection “mc”, if more than three cells are connected in series, precautions shall be taken to prevent reverse polarity charging of the cell.

NOTE 1 If several cells are connected in series, cells can change polarity during discharge due to the various capacities of the cells in a battery. These “reversed pole” cells can enter an inadmissible gassing range.

Where a deep discharge protection circuit is used to prevent reverse polarity charging of cells during discharge, the minimum cut-off voltage shall be that specified by the cell or battery manufacturer. After disconnecting the load, the current shall be no more than the discharge capacity at the 1 000 h rate.

NOTE 2 If too many cells are connected in series, there may be no safe protection due to the tolerances of the individual cell voltages and the deep discharge protection circuit. Generally no more than six cells (in series) should be protected by one deep discharge protection circuit.

7.8.7.7 Charging of cells or batteries

7.8.7.1 Level of protection “ma” and “mb”

The charging circuits shall be fully specified as part of the ~~apparatus~~equipment. The charging system shall be such that either:

- a) with one fault condition of the charging system, the charging voltage and current shall not exceed the limits specified by the manufacturer;
- or
- b) if, during charging, it is possible for the limit values specified by the manufacturer of the cells or battery for the cell voltage or the charging current to be exceeded, a separate ~~safety~~protective device in accordance with 7.9 shall be provided to ~~avoid~~minimize the possibility of a release of gas and ~~also~~ exceeding the manufacturer's maximum rated cell temperature during charging.

7.8.7.2 Level of protection “mc”

The charging system shall be such that in normal operation the charge voltage and current do not exceed the limits specified by the manufacturer based on the specified temperature range of the equipment. If cells and batteries, which are an integral part of the electrical equipment are to be charged in the hazardous area, the charger shall be fully specified as part of the equipment design. If cells or batteries which are an integral part of the electrical equipment or can be separated from the equipment are charged outside of the hazardous area, the charging shall be within the limits specified by the manufacturer of the equipment.

7.8.97.8.8 Requirements for control safety devices for cells or batteries

Where required, the ~~safety~~control devices shall form safety related parts of a control system. It shall be the responsibility of the manufacturer to provide the information necessary to maintain the ~~safety~~integrity of the ~~control~~system.

NOTE Safety related parts meeting the requirements of ~~Category 3 of EN 954-1~~PL c of ISO 13849-1 “Safety of machinery – Safety related parts of control systems – Part 1: General principles for design” would satisfy this subclause.

7.9 Protective devices

7.9.1 General

Where the “m” ~~apparatus~~equipment is not able to withstand a single fault for level of protection “mb” or two faults for level of protection “ma” without exceeding the COT of the ~~encapsulant~~compound, or the temperature class, ~~then~~ for explosive gas atmosphere or the maximum surface temperature in degree Celsius for explosive dust atmosphere, a protective device shall be provided either external to the ~~apparatus~~equipment or directly integrated into the ~~apparatus~~equipment. Protective devices for level of protection “ma” shall be non resettable. Thermal protective devices for level of protection “mb” may be resettable.

NOTE 1 For level of protection “mc” the equipment operating under normal conditions should not exceed the COT of the compound or the temperature class for explosive gas atmospheres or the maximum surface temperature in degree Celsius for explosive dust atmosphere.

The protective device shall be capable of interrupting the maximum fault current of the circuit in which it is installed. The rated voltage of the protective device shall at least correspond to the working voltage of the circuit in which it is installed.

Where the ~~encapsulation~~“m” equipment contains a cell or battery and a ~~safety~~control device is provided to prevent excessive overheating (see 7.8.67.8.5), the ~~safety~~control device can also be considered as a protective device, providing it also protects all other components inside the same ~~encapsulation~~compound from exceeding the COT or temperature class for explosive gas atmospheres or the maximum surface temperature in degree Celsius for explosive dust atmospheres.

NOTE 2 The use of protective devices is to protect against faults and unforeseen overloads which overheat and/or permanently damage or compromise the operational life of the equipment. Where resettable devices are used, instructions should be provided to guide the user in the desirability of re-setting the devices. These instructions should consider external operational conditions under which they might be reset and also any subsequent monitoring that might be desirable.

NOTE 3 Both self-resetting and manually resettable devices are considered to be resettable devices for the purpose of this standard.

For level of protection “ma”, if the non resettable protective device complies with IEC 60127 series or IEC 60691 or ANSI/UL 248-1, only one device is necessary.

7.9.2 Electrical protective devices

7.9.2.1 General

Fuses shall have a voltage rating not less than that of the circuit in which they are installed and shall have a breaking capacity not less than the fault current of the circuit. Unless otherwise specified, a fuse shall be assumed to be capable of passing $1,7 \times$ rated current continuously. The time-current characteristic of the fuse, as stated by the manufacturer of the fuse, shall ensure that the COT of the encapsulant or the compound and the temperature class for explosive gas atmospheres or the maximum surface temperature in degree Celsius for explosive dust atmospheres are not exceeded. The time-current characteristics of the fuses, in accordance with IEC 60127 or ANSI/UL 248-1, shall be stated by the manufacturer of the fuses.

For electrical protective devices two devices are required for level of protection “ma” and one device is required for level of protection “mb”.

An electrical protective device is not required for level of protection “mc”.

NOTE In the case of electrical supply networks where the rated voltage does not exceed 250 V, the prospective short-circuit fault current is usually 1 500 A.

7.9.2.2 Protective devices that are connected to the “m” apparatus/equipment

Where the encapsulation is unable to withstand a single fault, the “m” apparatus may be connected to separate protective devices. To indicate this special condition of use, the apparatus shall be marked “X” in accordance with item i) of 20.2 of IEC 60079-0.

Where an external protective device or protective circuit is used to control the correct application of voltage, current and power to apparatus with level of protection “ma”, the performance of the external protective device or protective circuit shall be equivalent to that for an “ib” limiting device or circuit in accordance with IEC 60079-11. The permitted levels of voltage, current and power shall be determined by the thermal characteristics of the encapsulated apparatus and not by the requirements for the intrinsic safety.

If the protective device is external to the “m” equipment the protective device shall be seen as equipment required for the safety of the “m” equipment, in accordance with 7.9.2. This specific condition of use shall appear on the certificate and the equipment shall be marked in accordance with the “specific conditions of use” marking requirements of IEC 60079-0.

The use of an external protective device and its connection to “m” equipment requires the device to have a suitable type of Ex protection compatible with “ma”, “mb”, or “mc” as appropriate.

NOTE Failure to use such a device in the intended manner will lead to loss of level of protection. Where an external protective device is used to control the correct application of voltage, current and power to equipment with level of protection “ma”, the performance of the external protective device or protective circuit should be safe with one countable fault. The permitted levels of voltage, current and power should be determined by the thermal characteristics of the “m” equipment.

7.9.3 Thermal protective devices

~~The requirements of 6.2 shall apply to thermal protective devices.~~ Thermal protective devices shall be used to protect the ~~encapsulation compound~~ from damage caused by local heating, for example, by faulty components or from exceeding the maximum surface temperature (temperature class ~~for explosive gas atmospheres or the maximum surface temperature in degree Celsius for explosive dust atmospheres~~).

~~Only Non-resettable thermal protective devices shall be used. These~~ devices have no provision for being reset and open a circuit permanently after being exposed to a temperature higher than their operating temperature for a given maximum period. Adequate thermal ~~connection coupling~~ shall be achieved between the monitored component and the thermal protective device. The switching capability of the device shall be defined and shall be not less than the maximum possible load of the circuit.

NOTE ~~Additional~~ resettable devices may be used for functional reasons. If these devices are used, they should operate at temperatures lower than the operating temperature of the thermal protective device.

~~If resettable thermal protective devices are used, two devices in series are required for type of protection "mb" and one device is required for type of protection "mc".~~

~~Resettable thermal protective devices with switching contacts shall not be operated at more than 2/3 of their rated current and voltage specified by the manufacturer of the device.~~

~~Resettable thermal protective devices with switching contacts shall either comply with IEC 60730-2-9, or shall be tested according to 8.2.7.1.~~

~~Resettable thermal protective devices without switching contacts shall either comply with IEC 60738-1, or shall be tested according to 8.2.7.2.~~

7.9.4 Built-in protective devices

Protective devices integral with the "m" ~~apparatus equipment~~ shall be of the enclosed type such that no compound can enter during the encapsulation process.

The suitability of the protective device for ~~the intended purpose encapsulation~~ shall be confirmed either by:

- a) ~~a declaration by a~~ documentation from the manufacturer of the device;
- or
- b) testing of samples ~~according 8.2.8.~~

NOTE Devices in glass, plastic, ceramic or otherwise sealed are regarded as enclosed types.

8 Type tests

8.1 Tests on the compound ~~—water absorption test~~

8.1.1 Water absorption test

The test shall be carried out only on samples of the compound(s) ~~used in "m" equipment,~~ which are intended to be used in a moist environment during operation of the ~~encapsulated electrical apparatus.~~ "m" equipment.

Three dry samples, see ISO 62, of the compound(s) shall be tested. The samples shall be circular with a diameter of 50 mm ± 1 mm and a thickness of 3 mm ± 0,2 mm. The samples shall be weighed then immersed for ~~at least~~ 24 h in ~~tap~~ water, at a temperature of 23 °C $^{+2}_{-0}$ K. They shall then be taken out of the water, wiped dry and weighed again. The increase in mass shall not exceed 1 %.

NOTE It is not required to use distilled water for this test.

8.1.2 Dielectric strength test

The sample shall be circular with a diameter of $50 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ and a thickness of $3 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$. The sample shall be symmetrically placed between electrodes $30 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ in diameter, within a temperature controlled oven, set to achieve the highest temperature defined in 3.3.

A voltage of $4 \text{ kV r.m.s. } +5\%$ and with frequency between 48 Hz and 62 Hz shall be applied for not less than 5 min . No flashover or breakdown shall occur during the test.

8.2 Tests on the apparatus

8.2.1 Test sequence

The test sequence and number of samples are given in Annex B.

8.2.2 Maximum temperature

A sample of “m” ~~apparatus~~equipment shall be subjected to a type test to ensure that:

- a) the temperature limits specified in 6.1 are not exceeded in normal operation;
- b) for level of protection “ma” and “mb” the maximum surface temperature is not exceeded under fault conditions as defined in 7.2.1.

For “m” ~~apparatus~~equipment without an external load, the test shall be carried out in accordance with ~~26.5.4~~the temperature measurements of IEC 60079-0 taking into account the supply ~~specification~~conditions given in 4.5.4.3.

For “m” ~~apparatus~~equipment with an external load, the test shall be carried out for level of protection “ma” and “mb” by adjusting the current to the highest value, which does not cause the protective device to operate, and for level of protection “mc” at the specified load parameters in normal operation and in the case of regular expected occurrences.

~~The final temperature shall be considered to be reached when the rate of rise does not exceed 2 K/h .~~

NOTE For equipment with characteristics such as non linear external loads, input power control or difficult to define failure modes, testing, simulation and analysis may be necessary in order to achieve safety under malfunction conditions.

8.2.3 Thermal endurance test

8.2.3.1 Thermal endurance to heat

8.2.3.1.1 Level of protection “ma” and “mb”

The test shall be carried out in accordance with ~~26.8 of~~ IEC 60079-0. The temperature to be used as the reference service temperature for the test shall be ~~either~~the higher of the following:

- a) the maximum surface temperature of the test sample ~~plus at least 20 K~~ taking into account fault conditions, see 8.2.2;
- or
- b) the maximum temperature at the component surface in the compound under normal operation, see ~~6.3.2, plus at least 20 K~~ 6.2.2.

~~If a) is used, then the test sample shall be subjected to the endurance to heat and thermal cycling tests, see 8.2.3.3; in the case of b) the thermal cycling test is not required.~~

8.2.3.1.2 Level of protection “mc”

The test shall be carried out in accordance with IEC 60079-0.

The temperature to be used shall be the maximum surface temperature under normal operation, see 6.2.1, of the test sample plus at least 20 K.

8.2.3.2 Thermal endurance to cold

The test shall be carried out in accordance with ~~26.9 of~~ IEC 60079-0.

8.2.3.3 ~~Thermal cycling test~~

~~The sample shall be fitted with one or more temperature sensors placed in the compound at the hottest places. If the sample contains windings, the temperature may be measured by the change of electrical resistance of these windings.~~

NOTE ~~The following test procedure is also shown as a diagram in Annex C.~~

~~The test shall be started with the electrical power to the sample switched off. The sample shall be at a temperature of $21\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ K}$.~~

~~The sample shall then be conditioned for a minimum duration of 1 h at~~

$$(T_{a\text{-max}} + 10)\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ K},$$

~~where $T_{a\text{-max}}$ is the specified maximum ambient temperature in service, until the difference between the inside and outside temperatures of the sample is less than 2 K. The sample shall then be energized according to the supply specifications of 4.5, at a voltage which gives the most unfavourable condition unless the sample has one or more internal thermal protective devices. In this case, the sample shall be energized so as to produce a temperature at the non-resettable thermal protective device within 2 K of the highest trip temperature of the device. Internal protective devices may be bridged for test purposes.~~

~~The internal temperature change shall be observed until a stable temperature distribution is reached. This is when the gradient of the internal temperature has become less than 2 K/h.~~

~~The internal temperature shall not exceed the specified continuous operating temperature of the compound.~~

~~The sample shall be de-energized, removed from the $(T_{a\text{-max}} + 10)\text{ }^{\circ}\text{C}$ environment and allowed to cool to $21\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ K}$. The sample shall then be conditioned for a minimum duration of 30 min at $(T_{a\text{-min}} - 5)\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ K}$, where $T_{a\text{-min}}$ is the specified minimum ambient temperature, until the temperature difference between the inside and the outside of the sample is less than 2 K.~~

~~The sample shall then be energized according to the supply specifications of 4.5, at a voltage which gives the most unfavourable condition of the electrical apparatus.~~

~~The internal temperature change shall be observed until a stable temperature distribution is reached, this is when the gradient of the internal temperature has become less than 2 K/h.~~

~~The sample shall then be de-energized, and allowed to cool to $(T_{a\text{-min}} - 5)\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ K}$. The minimum duration for cooling shall be 30 min unless the 2 K temperature differential criterion requires a longer time.~~

~~The power shall be again switched on and the energizing and de-energizing cycle repeated. In all, three complete cycles shall be carried out before the sample is removed from the $(T_{a\text{-min}} - 5)\text{ }^{\circ}\text{C}$ environment and allowed to reheat at room temperature.~~

8.2.3.48.2.3.3 Acceptance criteria

After each test the sample shall be subjected to a visual inspection. No visible damage to the compound that could impair the type of protection shall be evident, for example cracks in the compound, exposure of encapsulated parts, failure of adhesion, inadmissible shrinkage, discoloration, swelling, decomposition or softening. A discoloration on the surface of the compound is permissible (for example oxidation in the case of epoxy resin).

In addition, ~~the function of~~ any electrical protective device on which safety depends, ~~other than thermal fuses, shall be verified as having operated within its stated parameters remaining functional.~~

7.2.48.2.4 Dielectric strength test

7.2.4.18.2.4.1 Test procedure

The test shall be carried out on the following arrangements of circuits as applicable:

- a) between galvanically isolated circuits ~~that are accessible from the exterior;~~
- b) between each circuit ~~that is accessible from the exterior~~ and all earthed parts;
- c) between each circuit ~~that is accessible from the exterior~~ and the surface of the compound or the ~~plastic~~ non-metallic enclosure that, if necessary, can be clad with a conductive foil.

For arrangement a), the voltage U to be used shall be the sum of the rated voltages of the two circuits being tested and for arrangements b) and c), the voltage U to be used shall be the rated voltage of the circuit being tested.

For arrangement b), circuits that contain transient suppression components connected between the circuit and the earthed parts, a special test sample without these components shall be permitted for the type test.

~~The test voltage shall be 500 V r.m.s. for apparatus where the sum of the supply voltages does not exceed 90 V peak. If the supply voltage exceeds 90 V peak the test voltage shall be $2U + 1\,000$ V, with a minimum of 1 500 V a.c. at 48 Hz to 62 Hz. Where an alternating test voltage would damage electronic components in the encapsulation, the test voltage shall be $2U + 1\,400$ V d.c. with a minimum of 2 100 V d.c.~~

For equipment where the voltage U does not exceed 90 V peak, the test voltage shall be 500 V r.m.s. ($+5\%$ to -0%) at 48 Hz to 62 Hz.

For equipment where the voltage U exceeds 90 V peak, the test voltage shall be $2U + 1\,000$ V r.m.s. ($+5\%$ to -0%), with a minimum of 1 500 V r.m.s. at 48 Hz to 62 Hz. Alternatively, the test voltage shall be $2U + 1\,400$ V d.c. ($+5\%$ to -0%) with a minimum of 2 100 V d.c.

The test voltage shall be increased steadily within a period of not less than 10 s until it reaches the prescribed value, and it shall then be maintained for at least 60 s.

NOTE 1 In the case of ~~apparatus~~ equipment that, for electro-magnetic compatibility reasons, contain components connected to the enclosure for the suppression of interference pulses and which could be damaged during the tests, a partial discharge test may be considered.

NOTE 2 If the circuit under test is not accessible from the exterior it may be necessary to prepare a specific test sample with additional connections

7.2.4.28.2.4.2 Acceptance criteria

The test shall be deemed as passed if no breakdown or arcing occurs during testing.

7.2.58.2.5 Cable pull test

8.2.5.1 General

~~This test shall not be performed on "Ex" components.~~

8.2.5.28.2.5.1 Test procedure

The test shall be carried out on one sample, previously unstressed and at $21\text{ °C} \pm 2\text{ K}^{\circ}\text{C}$.

A further test sample shall be subjected to the cable pull test after conditioning according to 8.2.3.1 at the maximum temperature at the cable entry point.

The tensile force (in Newton) applied shall either be 20 times the value in millimetres of the diameter of the cable or 550 times the ~~weight~~mass (in kilograms) of the "m" ~~apparatus~~equipment, whichever is the lower value. This value can be reduced to 25 % of the required value in the case of permanent installations. The minimum tensile force shall be 1 N and the minimum duration shall be 1 h. The force shall be applied in the least favourable direction.

~~This test shall not be performed on "Ex" components.~~

8.2.5.38.2.5.2 Acceptance criteria

~~After testing, the sample shall be subjected to a visual inspection.~~ Visible displacement of the cable, which affects the type of protection, shall not be ~~observed~~evident. ~~After testing, the sample shall be subjected to a visual inspection.~~ No damage to the compound or cable that could impair the type of protection shall be ~~observed~~evident, for example, cracks in the compound, exposure of the encapsulated components or failure of adhesion.

7.2.68.2.6 Pressure test for Group I and Group II electrical equipment

7.2.6.18.2.6.1 Test procedure

For level of protection "ma" with any individual free spaces between 1 cm^3 and 10 cm^3 and level of protection "mb" with any individual free spaces between 10 cm^3 and 100 cm^3 , test samples shall be prepared with a pressure connection. Where there is more than one free space of a size requiring testing, the pressure test shall be carried out simultaneously in all those free spaces.

The pressure test shall be carried out on samples that have already been submitted to the thermal endurance tests ~~see~~ 8.2.3.

The test shall be carried out with a pressure as shown in Table 96 applied for at least 10 s.

Table 96 – Test pressure

Minimum ambient temperature °C	Test pressure kPa
≥ -20 (see note)	1 000
≥ -30	1 370
≥ -40	1 450
≥ -50	1 530
≥ -60	1 620
NOTE This covers apparatus equipment designed for the standard ambient temperature range specified in IEC 60079-0.	

8.2.6.2 Acceptance criteria

After testing, the samples shall be visually inspected. No compound damage (such as cracks in the compound, exposure of the encapsulated components or failure of adhesion) that could impair the type of protection shall be ~~observed~~ evident.

8.2.7 Test for resettable thermal protective device

8.2.7.1 Resettable thermal protective devices with switching contacts

8.2.7.1.1 Test procedure

The function of the protective device shall be verified. This test shall be performed after the thermal endurance test. The device must be capable switching its rated current $\geq 5\,000$ times.

8.2.7.1.2 Acceptance criteria

The test shall be deemed as passed if the protective device acts correctly after the test in the range specified in its datasheet

8.2.7.2 Resettable thermal protective devices without switching contacts

8.2.7.2.1 Test procedure

The function of the protective device shall be verified. This test shall be performed after the thermal endurance test. The device shall be capable acting (direct or indirect limiting the temperature rise) ≥ 500 times.

8.2.7.2.2 Acceptance criteria

The test shall be deemed as passed if the protective device acts correctly after the test in the range specified in its datasheet

8.2.8 Sealing test for build-in protective devices

With the test samples at an initial temperature of $(25 \pm 2)^\circ\text{C}$, they are suddenly immersed in water at a temperature of $(65 \pm 2)^\circ\text{C}$ to a depth of 25 mm for 1 min. If no bubbles emerge from the samples during this test, they are considered to be "sealed" for the purposes of this standard.

9 Routine verifications and tests

9.1 Visual inspections

Each piece of "m" ~~apparatus~~ equipment shall be subjected to a visual inspection. No damage shall be evident, such as cracks in the compound, exposure of the encapsulated parts, flaking, inadmissible shrinkage, swelling, decomposition, failure of adhesion or softening.

9.2 Dielectric strength test

For circuits, which are accessible from the exterior the dielectric strength test shall be used to test the isolation of circuits from each other and from their environment. The test shall be carried out ~~applying the voltage levels given in~~ these circuits in accordance with 8.2.4.

The test voltage shall be applied for at least 1 s.

Alternatively, $1,2 \times$ test voltage may be applied and maintained for at least 100 ms.

NOTE In some cases, the actual test period could be significantly longer than 100 ms as a sample with a large distributed capacitance may take some additional time to reach the actual test voltage.

The test shall be deemed as passed if no breakdown or arcing occurs during testing.

Contrary to the above, the dielectric strength test for **cells or batteries** shall be carried out in accordance with **6.6.2 the routine dielectric test requirements** of IEC 60079-7.

In the case of equipment that employs circuits that contain transient suppression components connected between the circuit and the earthed parts, the equipment need not be subjected to routine dielectric strength tests, if intended for use only with a galvanically isolated circuit, and shall be marked "X" to indicate this specific condition of use in accordance with the "specific conditions of use" marking requirements of IEC 60079-0.

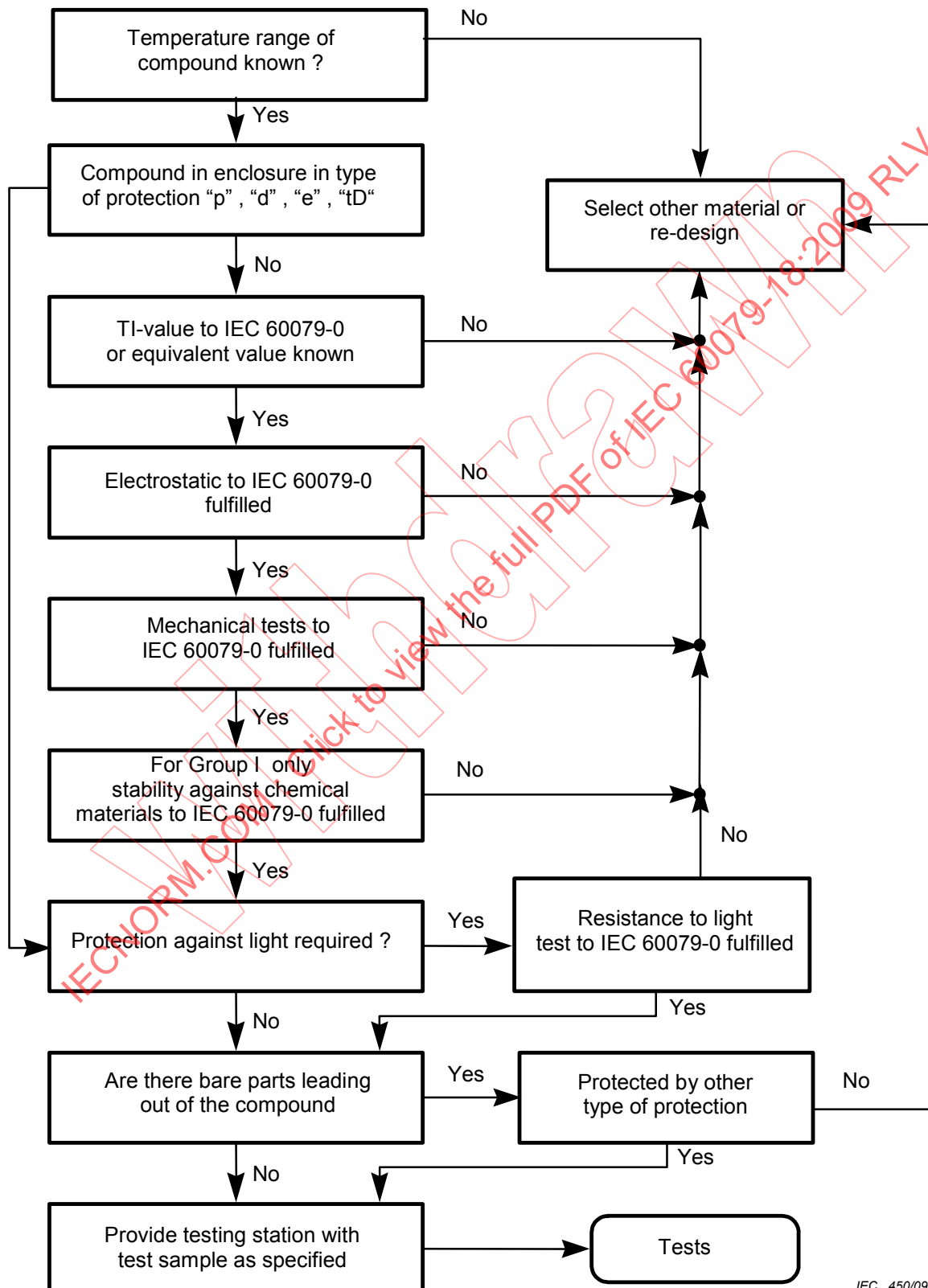
910 Marking

In addition to the requirements of IEC 60079-0, the marking shall include:

- a) the rated voltage,
- b) the rated current ~~or rated power (for apparatus at other than unity power factor both values shall be marked),~~
- c) the prospective short-circuit current of the external electric supply source if ~~different from less than 1 500 A, for example "Permitted supply short-circuit current: 500 A".~~
- d) optionally, the permitted prospective short-circuit current of the external electrical supply if the equipment is designed for a short-circuit current of 1 500 A or more, for example "Permitted supply short-circuit current: 3 500 A".
- e) other information necessary for safe operation of the particular ~~apparatus~~ equipment.

Annex A (informative)

Basic requirements for compounds for “m” apparatus equipment



IEC 450/09

Figure A.1 – Basic requirements for compounds for “m” apparatus equipment

Annex B (normative)

Allocation of test samples

Table B.1 – Allocation of test samples

Standard tests		Additional tests	
Sample 1	Sample 2	Sample 3	Sample 4
Determination of limiting temperature in accordance with 6.3			
		Cable pull test in accordance with 8.2.5 at room temperature on a new sample (if required)	Storage at the maximal thermal endurance test based on the service temperature measured at determined at the point where the cable entry for a time enters the compound in accordance with 8.2.3.1 (if required)
Thermal endurance to heat in accordance with 8.2.3.1	Thermal endurance to heat in accordance with 8.2.3.1		
Thermal endurance to cold in accordance with 8.2.3.2	Thermal endurance to cold in accordance with 8.2.3.2		
Thermal cycling testing in accordance with 8.2.3.3 (if required) Resettable thermal protective device test in accordance with 8.2.7	Thermal cycling Resettable thermal protective device test in accordance with 8.2.3.3 8.2.7 (if required)		Cable pull test in accordance with 8.2.5
Dielectric strength test in accordance with 8.2.4	Dielectric strength test in accordance with 8.2.4		
Pressure test in accordance with 8.2.6 (if required)	Pressure test in accordance with 8.2.6 (if required)		
Mechanical tests in accordance with IEC 60079-0 (if required)	Mechanical tests in accordance with IEC 60079-0 (if required)		
The tests are carried out in the order they appear in each column.			

Bibliography

IEC 60050(426):2008, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) – Part 426: Equipment for explosive atmospheres*

IEC 60079-1, *Explosive atmospheres – Part 1: Equipment protection by flameproof enclosures "d"*

IEC 60079-2, *Explosive atmospheres – Part 2: Equipment protection by pressurized enclosures "p"*

IEC 60079-5, *Explosive atmospheres – Part 5: Equipment protection by powder filling "g"*

IEC 60079-6, *Explosive atmospheres – Part 6: Equipment protection by oil immersion "o"*

IEC 60079-10, *Electrical apparatus for explosive gas atmospheres – Part 10: Classification of hazardous areas*

IEC 60079-14, *Explosive atmospheres – Part 14: Electrical installations design, selection and erection*

IEC 60079-26, *Explosive atmospheres – Part 26: Equipment with equipment protection level (EPL) Ga*

IEC 60079-28, *Explosive atmospheres – Part 28: Protection of equipment and transmission systems using optical radiation*

IEC 60086-1, *Primary batteries – Part 1: General*

IEC 60622, *Secondary cells and batteries containing alkaline or other non-acid electrolytes – Sealed nickel-cadmium prismatic rechargeable single cells*

IEC 60664-1, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 1: Principles, requirements and tests*

IEC 61241-10, *Electrical apparatus for use in the presence of combustible dust – Part 10: Classification of areas where combustible dusts are or may be present*

IEC 61951-1, *Secondary cells and batteries containing alkaline and other non-acid electrolytes – Portable sealed rechargeable single cells – Part 1: Nickel-cadmium*

IEC 61951-2, *Secondary cells and batteries containing alkaline and other non-acid electrolytes – Portable sealed rechargeable single cells – Part 2: Nickel-metal hydride*

IEC 61960-1, *Secondary lithium cells and batteries for portable applications – Part 1: Secondary lithium cells*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	45
1 Domaine d'application	47
2 Références normatives	47
3 Termes et définitions	49
4 Généralités	50
4.1 Groupes de matériels et classification de température	
4.2 Niveau de protection	
4.3 Niveau de protection «ma»	
4.4 Niveau de protection «mb»	
4.5 Spécifications des alimentations	
4.1 Niveau de protection (EPL pour Equipment Protection Level)	51
4.2 Exigences supplémentaires pour le niveau de protection «ma»	51
4.3 Tension assignée et courant de court-circuit présumé	52
5 Prescriptions Exigences pour les composés	52
5.1 Généralités	52
5.2 Spécification	52
5.3 Propriétés du composé	53
5.3.1 Absorption d'eau	53
5.3.2 Rigidité diélectrique	53
6 Températures	53
6.1 Généralités	53
6.2 Limites en température Détermination des valeurs limites de température	53
6.2.1 Température maximale de surface	53
6.2.2 Température du composé	54
6.3 Détermination des valeurs limites de température Limites en température	54
7 Prescriptions Exigences de construction	54
7.1 Généralités	54
7.2 Détermination des pannes défauts	55
7.2.1 Examen des défauts	55
7.2.2 Composants considérés comme ne pouvant pas être défailant	55
7.2.3 Composants d'isolation	56
7.2.4 Distances de séparation infaillibles	56
7.3 Espace libre dans l'encapsulage	58
7.3.1 Matériel «m» du Groupe III	58
7.3.2 Matériel «m» du Groupe I et du Groupe II	59
7.4 Epaisseur du composé	60
7.4.1 Matériel «m»	63
7.4.2 Enroulements pour machines électriques	64
7.4.3 Cartes de circuits imprimés rigides multicouches avec connexions traversantes	64
7.5 Contacts de commutation	66
7.5.1 Niveau de protection «ma»	66
7.5.2 Niveau de protection «mb»	66
7.5.3 Niveau de protection «mc»	66
7.6 Connexions externes	66
7.6.1 Généralités	66

7.6.2	Exigences supplémentaires pour le matériel «ma»	66
7.7	Protection des parties actives nues	66
7.8	Éléments et batteries Piles et accumulateurs	67
7.8.1	Généralités	67
7.8.2	Prévention des dégagements gazeux	67
7.8.3	Protection contre les températures excessives et contre la détérioration des piles et accumulateurs	68
7.8.4	Courant inverse	68
7.8.5	Limitation de courant	69
7.8.6	Protection contre l'inversion de polarité et les décharges excessives des piles et accumulateurs	69
7.8.7	Chargement des piles et accumulateurs	69
7.8.8	Exigences pour les dispositifs de contrôle de sécurité des piles ou accumulateurs	70
7.9	Dispositifs de protection	70
7.9.1	Généralités	70
7.9.2	Dispositifs de protection électrique	71
7.9.3	Dispositifs de protection thermique	72
7.9.4	Dispositifs de protection incorporés	72
8	Essais de type	73
8.1	Essais sur le composé — essai d'absorption d'eau	73
8.1.1	Essai d'absorption d'eau	73
8.1.2	Essai de rigidité diélectrique	73
8.2	Essais du matériel	73
8.2.1	Séquence d'essai	73
8.2.2	Température maximale	73
8.2.3	Essai d'endurance thermique	74
8.2.4	Essais de rigidité diélectrique	75
8.2.5	Essai de traction de câble	76
8.2.6	Essai de pression pour le matériel du Groupe I et du Groupe II	77
8.2.7	Essais des dispositifs de protection thermique réenclenchables	77
8.2.8	Essai d'étanchéité pour les dispositifs de protection incorporés	78
9	Vérifications et essais individuels	78
9.1	Inspections visuelles	78
9.2	Essais de rigidité diélectrique	78
10	Marquage	78
Annexe A (informative)	Prescriptions Exigences de base pour les composés pour matériel «m»	79
Annexe B (normative)	Allocation des échantillons d'essai	80
Annexe C (normative)	Procédure d'essai pendant l'essai de cycles thermiques	
Bibliographie		82
Figure 1	Distances entre la surface libre du composé et les composants ou conducteurs	
Figure 2	Distances entre la paroi ou la surface libre du composé et les composants ou conducteurs	
Figure 3	Distances entre la paroi ou la surface libre du composé et les composants ou conducteurs	
Figure 1	Règles dimensionnelles pour les épaisseurs dans le composé	63

Figure 42 – Distances minimales pour les cartes imprimées multicouches	65
Figure 3 – Mise en place de diodes de blocage.....	69
Figure A.1 – Prescriptions Exigences de base pour les composants pour matériel «m»	79
Figure C.1 – Procédure d'essai pendant l'essai de cycles thermiques	
Tableau 1 – Distances dans le composé	57
Tableau 2 – Epaisseur minimale du composé à l'espace libre	
Tableau 2 – Epaisseur minimale du composé adjacent à un espace libre pour le matériel «m» du Groupe III	59
Tableau 3 – Epaisseur minimale du composé adjacent à un espace libre pour le matériel «m» du Groupe I et du Groupe II	60
Tableau 3 – Epaisseur du composé entre la surface libre du composé et les composants ou conducteurs	
Tableau 4 – Epaisseur du composé entre la paroi ou la surface libre du composé et les composants ou conducteurs	
Tableau 5 – Epaisseur du composé entre la paroi ou la surface libre du composé et les composants ou conducteurs	
Tableau 4 – Epaisseur du composé	64
Tableau 65 – Distances minimales pour cartes de circuit imprimé multicouches.....	65
Tableau 7 – Eléments primaires admissibles	
Tableau 8 – Eléments secondaires admissibles	
Tableau 96 – Essai de pression	77
Tableau B.1 – Allocation des échantillons d'essai	80

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60079-18:2009 RLV

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES –

Partie 18: Protection du matériel par encapsulage «m»

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications. La CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI n'a prévu aucune procédure de marquage valant indication d'approbation et n'engage pas sa responsabilité pour les équipements déclarés conformes à une de ses Publications.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

DÉGAGEMENT DE RESPONSABILITÉ

Cette version Redline n'est pas une Norme CEI officielle, elle a seulement pour but de fournir à l'utilisateur une indication des changements effectués dans l'édition précédente. Seule la version courante de cette norme doit être considérée comme le document officiel.

Cette version Redline vous permet de comparer facilement et rapidement les changements entre cette norme et son édition précédente. Une barre verticale apparaît dans la marge lorsqu'un changement a été effectué. Les ajouts et les suppressions apparaissent en rouge, les suppressions sont barrées.

La Norme internationale CEI 60079-18 a été établie par le comité d'études 31 de la CEI: Equipements pour atmosphères explosives.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition de la CEI 60079-18 (2004) et la CEI 61241-18 (2004), et elle constitue une révision technique.

Les modifications techniques importantes par rapport à l'édition antérieure sont indiquées ci-dessous:

- Introduction du niveau de protection «mc»
- Niveaux de protection du matériel (EPL Ma, Ga, Da, Mb, Gb, Db, Gc, Dc)
- Introduction des exigences pour la poussière
- Introduction des contacts de commutation pour le niveau de protection «ma»

Le texte de la présente norme est basé sur les documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
31/784/FDIS	31/801/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette présente norme.

La présente norme doit être lue conjointement à la CEI 60079-0:2007, *Atmosphères explosives – Partie 0: Matériel – Exigences générales*.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série CEI 60079, présentées sous le titre général *Atmosphères explosives* peut être consultée sur le site web de la CEI.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de maintenance indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

Le contenu du corrigendum de juin 2009 a été pris en considération dans cet exemplaire.

MATÉRIEL ÉLECTRIQUE POUR ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES GAZEUSES –

Partie 18: Construction, essais et marquage des matériels électriques du type de protection par encapsulage «m»

ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES –

Partie 18: Protection du matériel par encapsulage «m»

1 Domaine d'application

La présente partie de la CEI 60079 définit les ~~prescriptions~~ exigences spécifiques à la construction, aux essais et au marquage des matériels électriques, des parties de matériels électriques et des composants Ex protégés par encapsulage de type «m» ~~et destinés à une utilisation dans les atmosphères explosives gazeuses ou les atmosphères explosives poussiéreuses.~~

La présente partie ~~de la CEI 60079~~ ne s'applique qu'aux matériels électriques protégés par encapsulage, aux parties de matériel électrique protégées par encapsulage et aux composants Ex protégés par encapsulage (ci-après toujours dénommés matériel «m») pour lesquels la tension assignée n'excède pas ~~10 kV avec une tolérance relative de +10 %~~ 11 kV.

L'utilisation du matériel électrique en atmosphère pouvant contenir simultanément du gaz explosif et des poussières combustibles peut nécessiter des mesures de protection supplémentaires.

La présente norme ne s'applique pas aux poussières d'explosifs qui n'exigent pas d'oxygène de l'air pour leur combustion ni aux substances pyrophores.

La présente norme ne tient pas compte des risques, quels qu'ils soient, résultant d'une émission de gaz inflammable ou toxique provenant de la poussière.

La présente norme complète et modifie les ~~règles~~ exigences générales de la CEI 60079-0. Lorsqu'une exigence de la présente norme est en conflit avec une exigence de la CEI 60079-0, l'exigence de la présente norme doit avoir préséance.

2 Références normatives

Les documents référencés suivants sont indispensables pour l'application de ce document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document référencé (incluant tout amendement) s'applique.

~~CEI 60079-0: , Matériel électrique pour atmosphères explosives gazeuses – Partie 0: Règles générales~~

~~CEI 60079-7:2001, Matériel électrique pour atmosphères explosives gazeuses – Partie 7: Sécurité augmentée «e»~~

~~CEI 60079-11:1999, Matériel électrique pour atmosphères explosives gazeuses – Partie 11: Sécurité intrinsèque «i»~~

~~CEI 60079-26: , Matériel électrique pour atmosphères explosives gazeuses – Partie 26: Construction, essai et marquage des matériels électriques de Groupe II utilisables en Zone 0~~

~~CEI 60086-1, Batteries primaires – Partie 1: Généralités (disponible en anglais seulement)~~

CEI 60079-0, Atmosphères explosives – Partie 0: Matériel – Exigences générales

CEI 60079-7, Atmosphères explosives – Partie 7: Protection de l'équipement par sécurité augmentée «e»

CEI 60079-11, Atmosphères explosives – Partie 11: Protection de l'équipement par sécurité intrinsèque «i»

CEI 60079-15, Atmosphères explosives – Partie 15: Protection de matériels par mode de protection «n»

CEI 60079-26, Atmosphères explosives – Partie 26: Matériel d'un niveau de protection du matériel (EPL) Ga

CEI 60079-31, Atmosphères explosives – Partie 31: Protection du matériel contre l'inflammation des poussières par enveloppe «t»

CEI 60127 (toutes les parties), Coupe-circuit miniatures

CEI 60243-1, Rigidité diélectrique des matériaux isolants – Méthodes d'essai – Partie 1: Essais aux fréquences industrielles

~~CEI 60622, Accumulateurs alcalins et autres accumulateurs à électrolyte non acide – Éléments individuels parallélépipédiques rechargeables étanches au nickel-cadmium~~

~~CEI 60664-1:1992, Coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension – Partie 1: Principes, prescriptions et essais
Amendement 1 (2000)
Amendement 2 (2002)~~

CEI 60691, Protecteurs thermiques – Prescriptions et guide d'application

CEI 60730-2-9, Dispositifs de commande électrique automatiques à usage domestique et analogue – Partie 2-9: Règles particulières pour les dispositifs de commande thermosensibles

CEI 60738-1, Thermistors – Directly heated positive temperature coefficient – Part 1: Generic specification (disponible en anglais seulement)

~~CEI 61150, Accumulateurs alcalins – Batteries monobloc d'éléments boutons rechargeables étanches au nickel-cadmium~~

CEI 61241-11, Matériels électriques pour utilisation en présence de poussières combustibles – Partie 11: Protection par sécurité intrinsèque «iD»

CEI 61558-2-6, Sécurité des transformateurs, blocs d'alimentation et analogues – Partie 2: Règles particulières pour les transformateurs de sécurité pour usage général

~~CEI 61951-1, Accumulateurs alcalins et autres accumulateurs à électrolyte non acide – Accumulateurs individuels portables étanches – Partie 1: Nickel-cadmium~~

~~CEI 61951-2, Accumulateurs alcalins et autres accumulateurs à électrolyte non acide – Accumulateurs individuels portables étanches – Partie 2: Nickel-métal hydrure~~

~~CEI 61960-1, Eléments et batteries d'accumulateurs au lithium pour applications portables – Partie 1: Eléments d'accumulateurs au lithium~~

CEI 62326-4-1, Cartes imprimées – Partie 4: Cartes imprimées multicouches rigides avec connexions intercouches – Spécification intermédiaire – Section 1: Spécification particulière d'agrément – Niveaux de performances A, B et C

ISO 62, Plastiques – Détermination de l'absorption d'eau

ANSI/UL 248-1, Norme pour les fusibles basse tension – Partie 1: Règles générales

ANSI/UL 746B, Polymeric Materials – Long-term Property Evaluations (disponible en anglais seulement)

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et les définitions donnés dans la CEI 60079-0 et les définitions suivantes spécifiques à l'encapsulation «m» s'appliquent.

NOTE Des définitions supplémentaires applicables aux atmosphères explosives sont données dans la CEI 60050-426.

3.1 encapsulation «m»

~~type de protection où les pièces susceptibles de provoquer l'inflammation d'une atmosphère explosive par étincelle ou échauffement sont enfermées dans un composé, de manière à éviter l'inflammation dans des conditions opératoires ou d'installation~~
mode de protection dans lequel les parties de matériel qui sont capables d'enflammer une atmosphère explosive par étincelle ou échauffement sont enfermées dans un composé, de telle sorte que l'inflammation d'une couche de poussière ou d'une atmosphère explosive dans des conditions de fonctionnement ou d'installation ne peut se produire

3.2 composé

tout matériau à l'état solide, thermodurcissable, thermoplastique, résine époxy ou élastomère avec ou sans charge et/ou additif

3.3 plage de températures du composé

plage de températures dans laquelle les propriétés du composé, lors du fonctionnement ou du stockage, sont conformes aux ~~prescriptions~~ exigences de la présente norme

3.4 température de fonctionnement continu (COT) du composé

température dans laquelle, conformément aux informations données par le constructeur, les propriétés du composé satisfont, pendant le fonctionnement, aux ~~prescriptions de cette~~ exigences de la présente norme de façon permanente sur l'étendue de la durée de vie prévue pour le matériel

3.5 encapsulation

processus d'application du composé pour enfermer tout dispositif électrique par des moyens appropriés

3.6 surface libre

surface du composé exposée aux atmosphères explosives ~~et/ou couches de poussières~~

3.7

fonctionnement normal

fonctionnement du matériel conformément à sa spécification de conception, tant du point de vue électrique que mécanique, et utilisé dans les limites spécifiées par le constructeur

NOTE 1 Les limites spécifiées par le constructeur peuvent comprendre des conditions opérationnelles permanentes, par exemple le fonctionnement d'un moteur à un régime nominal.

NOTE 2 Toutes les variations des spécifications d'alimentation dans les limites spécifiées et toute autre tolérance opérationnelle font partie du fonctionnement normal.

3.8

vide

interstice non intentionnel créé lors du processus d'encapsulation

3.9

espace libre

espace créé intentionnellement autour de composants, ou espace à l'intérieur d'un composant

3.10

contact de commutation

contact mécanique destiné à établir ou à couper un circuit électrique

3.11

adhérence

agrégat permanent d'un composé à la surface d'une paroi et qui est étanche à l'humidité, au gaz et à la poussière

3.12

défaut pris en compte

défaut qui survient dans les parties de matériel électrique conformes aux exigences de construction

3.13

séparation ou isolation infailible

séparation ou isolation entre les parties électriquement conductrices qui est considérée comme non sujette aux courts-circuits, comme spécifié dans la CEI 60079-18. La probabilité que de tels modes de défaillance surviennent en service ou en stockage est considérée suffisamment faible pour ne pas être prise en compte

3.14

défaut non pris en compte

défaut qui se produit dans les parties de matériels électriques ne répondant pas aux règles de construction de la CEI 60079-18

3.15

isolement solide

matériau d'isolement qui est extrudé ou moulé, mais non coulé

NOTE Les isolateurs fabriqués à partir de deux ou de plusieurs pièces en matériau isolant qui sont solidement fixés ensemble, peuvent être considérés comme solides. Les vernis et revêtements similaires ne sont pas considérés comme des isolations solides.

4 Généralités

~~4.1 Groupes de matériels et classification de température~~

~~Si requis, les matériels «m» doivent être groupés et classés en accord avec les Articles 4 et 5 de la CEI 60079-0.~~

4.24.1 Niveau de protection (EPL pour Equipment protection level)

~~Les matériels électriques avec encapsulage «m» doivent être soit de niveau de protection «ma», soit de niveau de protection «mb».~~

Le matériel électrique avec encapsulage «m» doit être soit de:

- a) niveau de protection "ma" (EPL «Ma, Ga, Da»),
- b) niveau de protection "mb" (EPL «Mb, Gb, Db») ou de
- c) niveau de protection "mc" (EPL «Gc, Dc»).

Les ~~prescriptions~~exigences de la présente norme s'appliquent ~~aux deux~~à tous les niveaux de protection EPL «m», sauf ~~mention~~spécification contraire.

~~Si un dispositif de protection non réenclenchable, selon la CEI 60127 ou la CEI 60691, est utilisé, alors un seul dispositif est nécessaire pour les deux niveaux de protection.~~

4.34.2 Exigences supplémentaires pour le niveau de protection «ma»

~~Les matériels «m» de niveau de protection «ma» ne doivent pas pouvoir provoquer d'inflammation dans chacune des circonstances suivantes:~~

- ~~a) dans des conditions normales d'installation et d'opération;~~
- ~~b) toute condition anormale spécifiée;~~
- ~~c) dans des conditions de panne définies.~~

La tension de travail en tout point du circuit ne doit pas dépasser 1kV.

Les composants sans protection supplémentaire ~~peuvent~~doivent être utilisés à condition qu'ils ne puissent pas endommager mécaniquement ou thermiquement l'encapsulage en cas de ~~panne~~tout défaut spécifié.

Autrement, lorsqu'~~une panne~~un défaut d'un composant interne risque d'entraîner une ~~panne~~défaillance du système d'encapsulage par suite d'une élévation de température, les ~~prescriptions de 6.2~~exigences de 7.9 doivent s'appliquer.

NOTE ~~Certains composants dont l'application est autorisée conformément à cette norme pour le niveau de protection «mb» peuvent rendre inefficace la mesure de protection «par encapsulage» du fait des détériorations mécaniques ou thermiques résultant de réactions internes. Il convient d'exclure ce risque pour le matériel de niveau de protection «ma».~~

4.4 Niveau de protection «mb»

~~Les matériels «m» de niveau de protection «mb» ne doivent pas pouvoir provoquer d'inflammation dans chacune des circonstances suivantes:~~

- ~~a) dans des conditions normales d'installation et d'opération;~~
- ~~b) dans des conditions de panne définies.~~

4.5 Spécifications des alimentations

~~Les valeurs limites de l'alimentation (tension assignée et courant de court-circuit disponible) doivent être indiquées afin de garantir que dans le cas du niveau de protection approprié «ma» ou «mb», la température limite ne peut être dépassée. Tout autre dispositif de protection doit être conforme aux prescriptions de 7.9.~~

4.3 Tension assignée et courant de court-circuit présumé

La tension assignée et le courant de court-circuit présumé doivent être spécifiés de façon à ce que la limite de température ne soit pas dépassée pour le niveau de protection approprié «ma», «mb» ou «mc».

5 Prescriptions-Exigences pour les composés

5.1 Généralités

La documentation doit spécifier le ou les composés utilisés et la ou les méthodes de mesure.

Au minimum, les propriétés du ou des composés dont dépend l'encapsulage «m» doivent être fournies effectives.

NOTE Lors de la sélection des matériaux d'encapsulation composés, il convient de tenir compte de l'expansion des composants lors du fonctionnement et dans les cas de panne de l'éventualité de défaut autorisés.

5.2 Spécification

~~Le fabricant doit attester sous sa propre responsabilité que le matériau est en conformité avec la spécification du composé.~~

La spécification pour le composé doit comprendre ce qui suit:

- a) le nom et l'adresse du fabricant du composé,
- b) la référence exacte et complète du matériau composé et le cas échéant le pourcentage des charges et autres additifs, les rapports de mélange et la désignation du type,
- c) ~~si applicable le cas échéant~~, tout traitement de surface du ou des composés, par exemple vernissage,
- d) ~~si applicable le cas échéant~~, toute prescription exigence de prétraitement du composant dans le but d'obtenir une meilleure adhésion adhérence du composé sur le composant; par exemple nettoyage, gravure,
- ~~e) si approprié, le résultat de l'essai d'absorption d'eau en accord avec 8.1. Si cet essai n'a pas été effectué, cette condition particulière d'utilisation doit être indiquée par le marquage «X» sur le matériel en accord avec le point i) de 29.2 de la CEI 60079-0,~~
- f) la rigidité diélectrique en accord avec la CEI 60243-1, à la température maximale du matériel déterminée en accord avec 8.2.2, si la valeur de cette température est disponible. Si elle n'est pas disponible, les exigences de 5.3.2 doivent être appliquées,
- g) la gamme de températures du ou des composés (température la plus basse et température la plus élevée de fonctionnement continu),
- h) dans le cas d'un matériel «m» pour lequel le composé constitue une partie de l'enveloppe externe, la valeur de l'indice de température TIT tel que défini en 7.1.3 d) de la CEI 60079-0. ~~Comme alternative au TIT~~ En variante à l'IT, l'indice relatif thermique (RTI impact mécanique IRT-choc mécanique) peut être déterminé en accord avec ANSI/UL 746B⁴,
- i) la couleur du composé utilisé pour les échantillons d'essai, si la spécification du composé est influencée par un changement de couleur.

NOTE La vérification de la conformité du composé à la spécification du fabricant n'est pas une exigence de la présente norme.

⁴ ANSI/UL 746B, *Polymeric Materials—Long-term Property Evaluations* (disponible en anglais seulement)

5.3 Propriétés du composé

5.3.1 Absorption d'eau

Si le matériel est destiné à un environnement humide, le composé doit être essayé en accord avec 8.1.1. Si cet essai n'est pas effectué, le matériel doit être marqué «X» en accord avec les exigences de marquage de la CEI 60079-0 et l'utilisation restreinte aux environnements secs doit être clarifiée dans les instructions.

5.3.2 Rigidité diélectrique

Si la valeur de la rigidité diélectrique en accord avec la CEI 60243-1 n'est pas disponible à la température maximale du matériel telle que définie en 8.2.2, voir 5.2 e), un essai doit être réalisé en accord avec 8.1.2.

6 Températures

6.1 Généralités

~~Ni la température de surface maximale ni la valeur maximale de la température de fonctionnement continu du composé ne doivent être dépassées pendant le fonctionnement normal. Le matériel «m» doit être protégé de telle façon que l'encapsulage «m» ne soit pas altéré sous les conditions de panne spécifiées.~~

La valeur maximale de la température de fonctionnement continu du composé ne doit pas être dépassée dans des conditions de fonctionnement normal. La température maximale de surface en accord avec la CEI 60079-0 ne doit pas être dépassée dans des conditions de fonctionnement normal et dans des conditions de défaut telles que définies en 7.2.1. Le matériel «m» doit être protégé de telle façon que l'encapsulage «m» ne soit pas altéré dans ces conditions de défaut.

NOTE Le fonctionnement normal inclut le fonctionnement aux valeurs extrêmes des tolérances de tension d'alimentation, normalement 90 % à 110 %, sauf spécification contraire.

6.2 Limites en température

~~Lorsque pour des raisons de sécurité un dispositif de protection doit limiter les températures, il doit s'agir d'un dispositif sans réenclenchement interne ou externe, électrique ou thermique. Un seul dispositif est nécessaire pour le niveau de protection «mb» et deux le sont pour le niveau de protection «ma». Le contact thermique entre le dispositif et le composant sous surveillance doit être approprié. Pour des raisons de fonctionnement, le matériel «m» peut également contenir un dispositif supplémentaire de protection à auto-réenclenchement.~~

~~Si le dispositif de protection sans réenclenchement satisfait à la CEI 60127 ou CEI 60691, un seul dispositif sera nécessaire pour les deux niveaux de protection.~~

~~Lorsque le matériel peut s'avérer défectueux, se reporter à 7.2.1, ou, en cas de possible élévation de température, par exemple à la suite de l'application d'une tension défavorable en accord avec 7.2.1 ou suite à une charge défavorable, ces paramètres doivent être pris en compte pour déterminer la température limite.~~

6.36.2 Détermination des valeurs limites de température

6.3.16.2.1 Température maximale de surface d'un échantillon d'essai

La température maximale de surface doit être déterminée en utilisant la méthode d'essai donnée en 8.2.2 en accord avec les conditions d'alimentation spécifiées en 4.54.3. Cette température doit être utilisée pour déterminer la classe de température pour les atmosphères explosives gazeuses ou la température maximale de surface, exprimée en degrés Celsius, du matériel destiné aux atmosphères explosives poussiéreuses.